

Bois

Systemes de ponçage pour bois massif,
matériaux à base de bois et laques



sia Abrasives – Votre solution pour une surface parfaite

Beaucoup de matériaux ont leur secret. Ils cachent leur vraie beauté. Seul un ponçage professionnel permet de la révéler. Depuis 135 ans, sia Abrasives s'est spécialisée dans les systèmes de ponçages pour tout type de surface.

« Finished by sia Abrasives » – le dernier ponçage appliqué sur divers matériaux fait la différence : Le bois retrouve sa teinte expressive, ses contrastes de couleurs prononcés ou ses étonnantes veinures, le cuir séduit grâce à ses nuances subtiles, les lentilles de contact garantissent une acuité visuelle optimale, le métal atteint sa perfection ultime, le marbre prend un aspect subtile et robuste, et les plastiques ou les revêtements les plus prestigieux allient la fonctionnalité à l'esthétisme.

Nous sommes à votre disposition pour vous fournir nos solutions de surfaces éprouvées grâce aux produits sia de qualité parfaite pour vos applications individuelles.

www.sia-abrasives.com





Bases des abrasifs

6



Technique de ponçage

15



Produits

33

Surfaces parfaites

sia Abrasives

Recherche de produit Matériaux à base de bois

Recherche de produit Bois massif et placage

Recherche de produit Laques

4 – 5

16 – 19

20 – 27

28 – 31

L'engagement de sia



L'entreprise

Le groupe sia dont le siège est à Frauenfeld, en Suisse, fait partie, au niveau mondial, des trois principaux fournisseurs de systèmes innovants de ponçage. Il développe, fabrique et commercialise des systèmes complets de ponçage pour le traitement des surfaces de pièces de tous types et conçus pour des exigences et des applications spécifiques. Ces produits élèvent le ponçage et le meulage au rang de technologie de traitement des surfaces.

Le groupe sia Abrasives compte quelque 1 250 employés dans le monde entier et se trouve représenté par de nombreux partenaires, dans plus de 80 pays.

Produits suisses de qualité

La sélection soignée de matières premières de haute qualité, les installations de fabrication et de confection les plus modernes et les technologies de production les plus évoluées garantissent des produits abrasifs du plus haut niveau.

Les abrasifs sia sont perfectionnés en permanence en tenant compte des exigences des utilisateurs et des analyses détaillées de matériaux. Ils représentent ainsi un travail suisse de haute précision et qualité, avec pour objectif l'obtention de surfaces parfaites.

Abrasifs innovants



Abrasifs appliqués

Abrasifs classiques flexibles et systèmes de ponçage pour le traitement de surface conventionnel de toutes les matières.



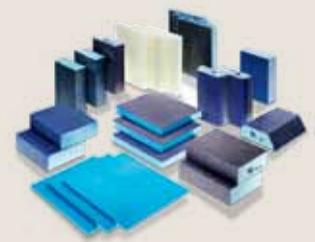
Abrasifs non-tissés

Abrasifs non-tissés pour travaux de préparation et de nettoyage ainsi que pour structurer les surfaces, principalement pour des applications sur métal.



Produits microtec

Produits en film spécial de polyester pour obtenir des structures de surface définies dans les arts graphiques, l'optique ainsi que l'industrie automobile.



Abrasifs mousse

Éponges de ponçage dans différentes formes et duretés pour le travail précis du bois, de mastics, de peintures et de laques.

L'environnement



Fabrication respectueuse de l'environnement, élimination conforme

Depuis de nombreuses années, nous aspirons à une utilisation efficace de l'énergie et nous nous engageons pour la protection de l'environnement. De multiples mesures dans le processus de production ménagent l'air, la terre et l'eau. Nous utilisons les ressources en matières premières et en énergie avec efficacité et parcimonie.

Nous veillons

Avec notre adhésion au programme « Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC) », nous nous engageons volontairement pour une augmentation de l'efficacité énergétique et pour la réduction des émissions de CO₂ dans nos processus quotidiens.

Nous prenons nos responsabilités

En tant que « fabrique sèche », nous protégeons la nature en ne restituant pas d'eaux industrielles employées non épurées dans le circuit de l'eau (dans les stations publiques d'épuration de l'eau). Des contrôles hebdomadaires supplémentaires des eaux usées industrielles portant sur le respect des valeurs prescrites confirment que nos eaux usées sont propres.

La qualité



Sélection des matières premières, application de critères de qualité

Grâce à des contrôles sans faille du déroulement de la production, nous réalisons des produits de haute qualité. Les propriétés impeccables des produits sia assurent de grands avantages aux clients.

Nous contrôlons

Nous choisissons soigneusement nos matières premières et les fournisseurs selon des critères stricts. Des partenariats de longue date et la vérification constante des matières premières garantissent de bons matériaux fiables et irréprochables.

Nous optimisons continuellement

Le système interne de management des processus (PMS) documente et améliore les déroulements importants et permet, si nécessaire, des interventions directes dans le processus de production. Nous pouvons ainsi exploiter les chances avec engagement et de façon active.

L'homme



Postes de travail sûrs et sains

Nous misons sur des postes de travail sûrs et sains. Le bien-être des personnes fait partie intégrante de notre culture.

Nous sommes propres

Nous développons des produits qui contribuent à la santé également chez nos clients. Nous avons fait contrôler nos produits abrasifs par l'Établissement suisse d'assurance accidents (SUVA) quant à votre dégagement de poussière. Le résultat est clair : en comparaison avec les produits de la concurrence, nous avons les valeurs de charge de poussière les plus basses.

Nous sommes exemplaires

Nous respectons strictement les recommandations des normes de sécurité FEPA et nous les publions, ainsi que d'autres informations de sécurité, sur www.sia-abrasives.com.



« REACH » Compliance

Ordonnance sur les produits chimiques – Projets prioritaires

REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) est une ordonnance européenne sur les produits chimiques, qui est en vigueur depuis juin 2007. Son but est de recueillir les connaissances nécessaires sur les propriétés de substances chimiques et leur utilisation et de vérifier les dangers qui en découlent pour les personnes et l'environnement. Nous sommes conformes à REACH en répertoriant assez tôt toutes les substances chimiques et les préparations et en entreprenant les étapes nécessaires pour respecter les prescriptions de REACH.

Abrasifs appliqués



Produits abrasifs non-tissés

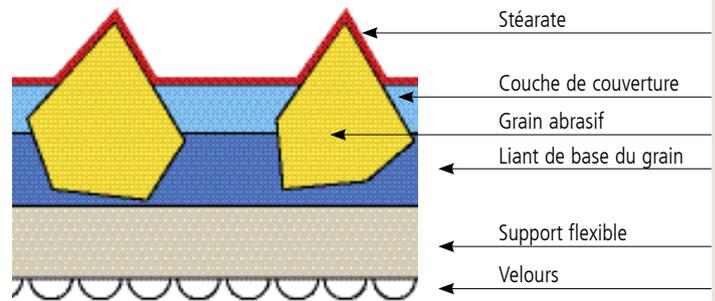


Abrasif mousse



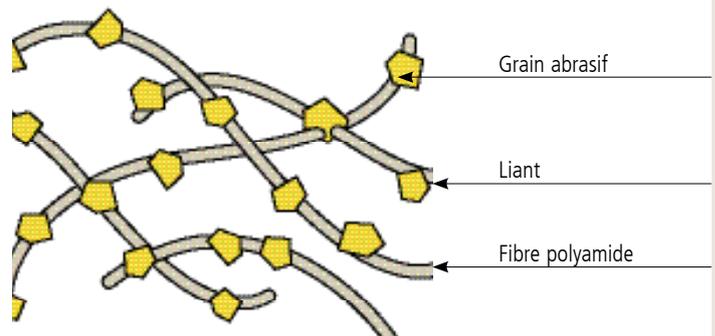
Abrasifs classiques flexibles et systèmes de ponçage complets pour le traitement de surface conventionnel de toutes les matières

La structure fondamentale se base sur un support flexible. Une première fixation des grains abrasifs se fait avec le liant de base sur le support flexible. La seconde application de liant, la couche de couverture, a lieu après un séchage et sert d'ancrage définitif du grain abrasif sur le support. Par dessus la couche de couverture, on peut ajouter des revêtements supplémentaires. Il s'agit essentiellement de substances qui empêchent un encrassement précoce de l'abrasif ou de produits chimiques qui produisent un effet refroidissant en cas d'emploi rude sur des matières métalliques.



Produits pour les travaux de préparation et de nettoyage et pour application de la structure, en règle générale sans modification de la géométrie de la pièce

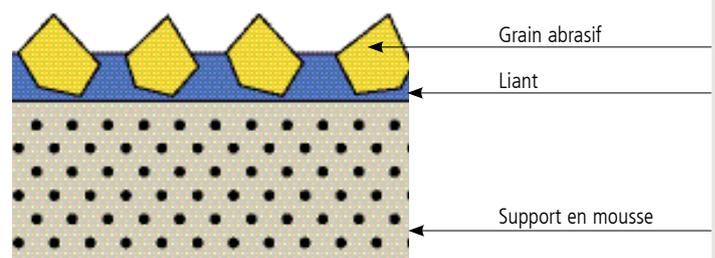
Au cours d'un processus continu, les fibres de base sont cardées, enduites et aiguilletées pour former un non-tissé. Il en résulte de fines fibres de polyamide en tant que support tridimensionnel. Dans une étape suivante, on projette un mélange de liant et d'abrasifs qui pénètre dans le non-tissé.



Éponges de ponçage dans différentes formes et duretés pour le travail précis du bois, de mastics, de peintures et de laques

Au cours d'un processus spécial, on forme de grands blocs de polyuréthane, qui sont la base des supports en mousse. Les blocs sont ensuite formés en disques et en bandes.

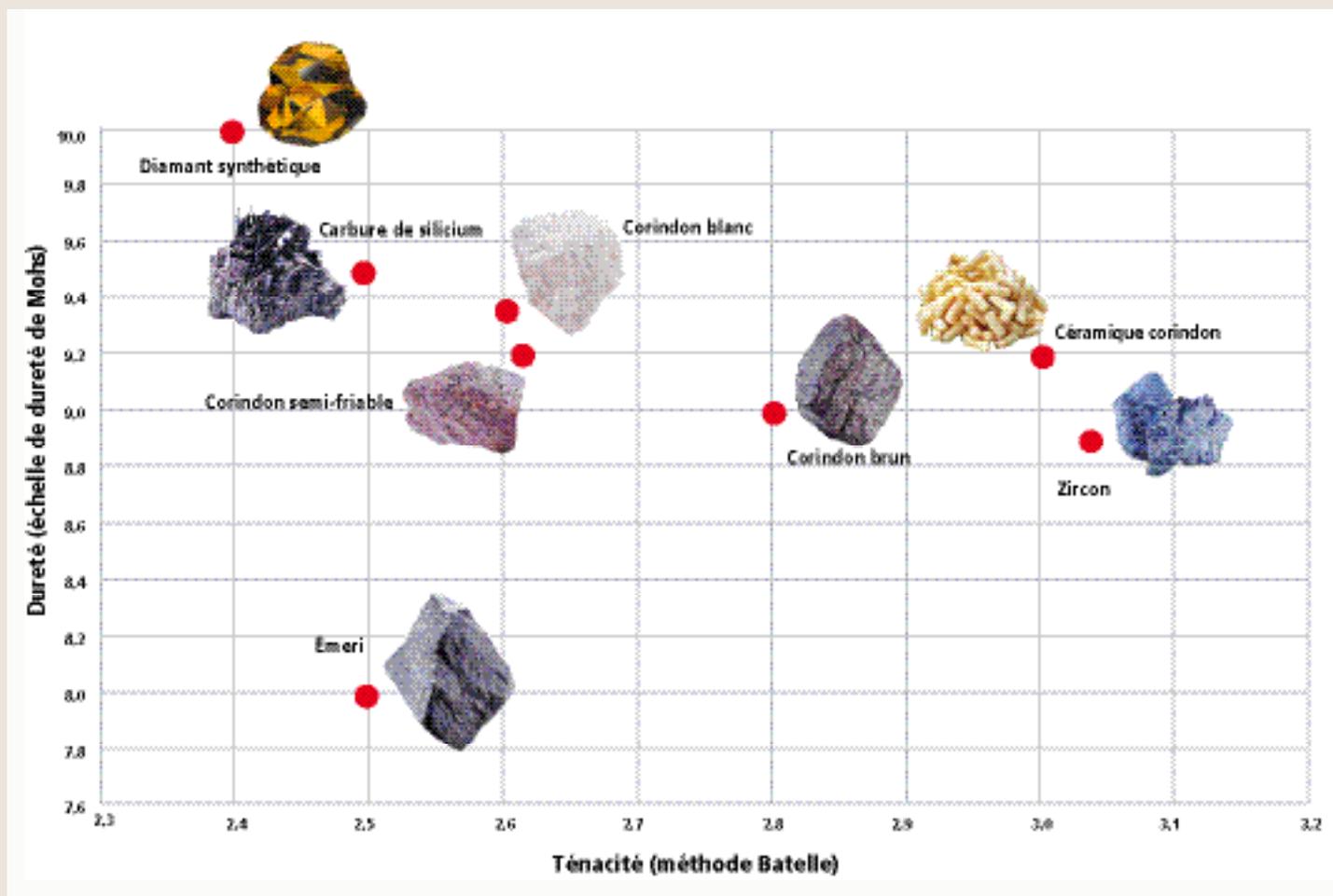
Puis, le liant est appliqué finement par pulvérisation. Dans un processus final de production, le grain abrasif est appliqué en plusieurs étapes d'épandage.



Minéraux abrasifs



La plupart des produits de base pour la fabrication du grain abrasif sont aujourd'hui des minéraux obtenus par synthèse, comme le corindon et le carbure de silicium dans leurs diverses versions. Des minéraux spéciaux comme le zirconium alumine, la céramique corindon et le diamant trouvent une application croissante. La part des minéraux naturels comme l'émeri est par contre en forte diminution. La dureté et la ténacité des grains abrasifs, basées sur le matériel initial, définissent les propriétés et l'emploi de l'abrasif.



Domaines d'application

- | | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Émeri | Métaux non ferreux, métaux nobles |
| Zirconium alumine | Aciers alliés |
| Céramique corindon | Aciers fortement alliés |
| Corindon brun | Bois, métaux |
| Corindon semi-friable | Laques, bois, métaux |
| Corindon blanc | Bois, laques, peintures |
| Carbure de silicium | Laques, carrelages, pierre |
| Diamant synthétique | Laque dure, verre, pierre |

Stockage



Un stockage inadéquat des abrasifs peut entraîner les inconvénients suivants en raison de différences d'humidité et/ou de température

- Changements de dimensions
- Cintrage
- Réduction des performances de ponçage
- Oscillation des bandes
- Vibrations des bandes
- Rupture de bande/joint de bande

Stocker correctement signifie

- Obtenir des résultats de ponçage optimaux
- Garantir la durée de vie
- Obtenir des performances
- Économiser de l'argent

Conditions de stockage

- Température : 15 – 25 °C | 59 – 77 °F
- Humidité relative de l'air de 40 à 70 %
- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine
- suspendre les bandes

Ne jamais stocker les abrasifs

- Près de chauffages
- Près de fenêtres ouvertes
- Sur des sols en béton

Sécurité



Pour des raisons de sécurité, sia Abrasives encourage ses clients à porter des protections d'ouïe, des lunettes, des masques et des gants de protection et à utiliser les aspirations de poussière. Si des pictogrammes sont imprimés sur des produits et/ou des emballages de sia Abrasives, ils devraient absolument être pris en considération.

Les abrasifs sia mentionnés dans le catalogue (sauf 2747 siatur) ne contiennent aucune substance dangereuse (directive UE 67 / 548 / CEE) et peuvent être éliminés dans des installations modernes d'incinération des déchets en respectant l'environnement. Nous renvoyons en particulier aux recommandations de sécurité FEPA et aux fiches de données de sécurité pour abrasifs, que vous pouvez télécharger sur www.sia-abrasives.com.

Antistatique

Sans traitement antistatique



Charges statiques

Tout usinage par coupe produit du frottement et de l'énergie statique. Il se forme alors des tensions électrostatiques positives ou négatives sur la pièce et la bande (kV/m). Si ces charges ne peuvent pas être évacuées par une mise à la terre, la bande abrasive, la pièce et la poussière de ponçage se trouvent chargées statiquement.

Par cette charge, la poussière adhère à la pièce et à la machine comme si elle était aimantée. Cet effet est renforcé par l'emploi d'abrasifs présentant de mauvaises propriétés antistatiques. Cela a pour conséquence un plus grand besoin de nettoyage et une réduction simultanée de la durée d'utilisation et de vie des bandes abrasives.

Avec traitement antistatique



Effet antistatique

Mais si l'on utilise des bandes abrasives qui contiennent, dans le papier et/ou le liant, des fibres de carbone, de la suie, du graphite et/ou des sels dissous (électrolytes), de telles tensions statiques peuvent être évacuées par les points de contact sur la machine, comme par exemple les rouleaux d'entraînement ou de renvoi, via la mise à la terre.

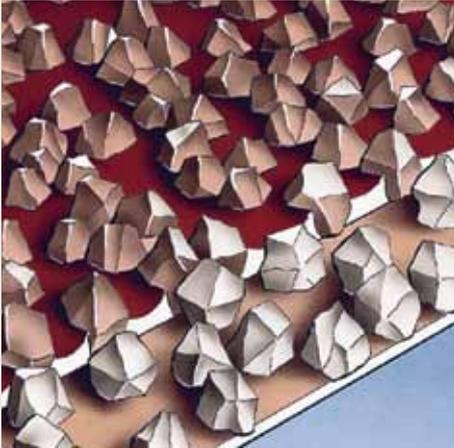
Le papier, le tissu et les grains abrasifs n'étant pas conducteurs mais isolants, c'est la structure de l'abrasif qui décide si les caractéristiques antistatiques d'une bande abrasive fonctionnent ou non. Pour cette raison, seuls les meilleurs produits portent le label de qualité TopTec.

Effets et avantages du traitement antistatique

- Relâchement / neutralisation de la poussière grâce à la conductivité
- Aspiration optimale de la poussière
- Plus longue durée de vie des bandes abrasives
- Surfaces et chants des pièces propres
- Machine propre
- Amélioration de la qualité de surface

TopTec – La meilleure technologie pour des surfaces parfaites

Épandage contrôlé



La technologie d'épandage sia high-tech offre les avantages suivants :

- Quantité de grains optimisée
- Adhérence parfaite du grain
- Positionnement uniforme du grain
- Homologué selon la norme FEPA

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Meilleurs joints de bande



Les joints de bande sia offrent les avantages suivants :

- Constance élevée de la qualité
- Orientation d'applications spécifiques
- Haute qualité de façonnage
- Hautes stabilité et durée de vie
- Aucun défaut de ponçage

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Processus sans poussière



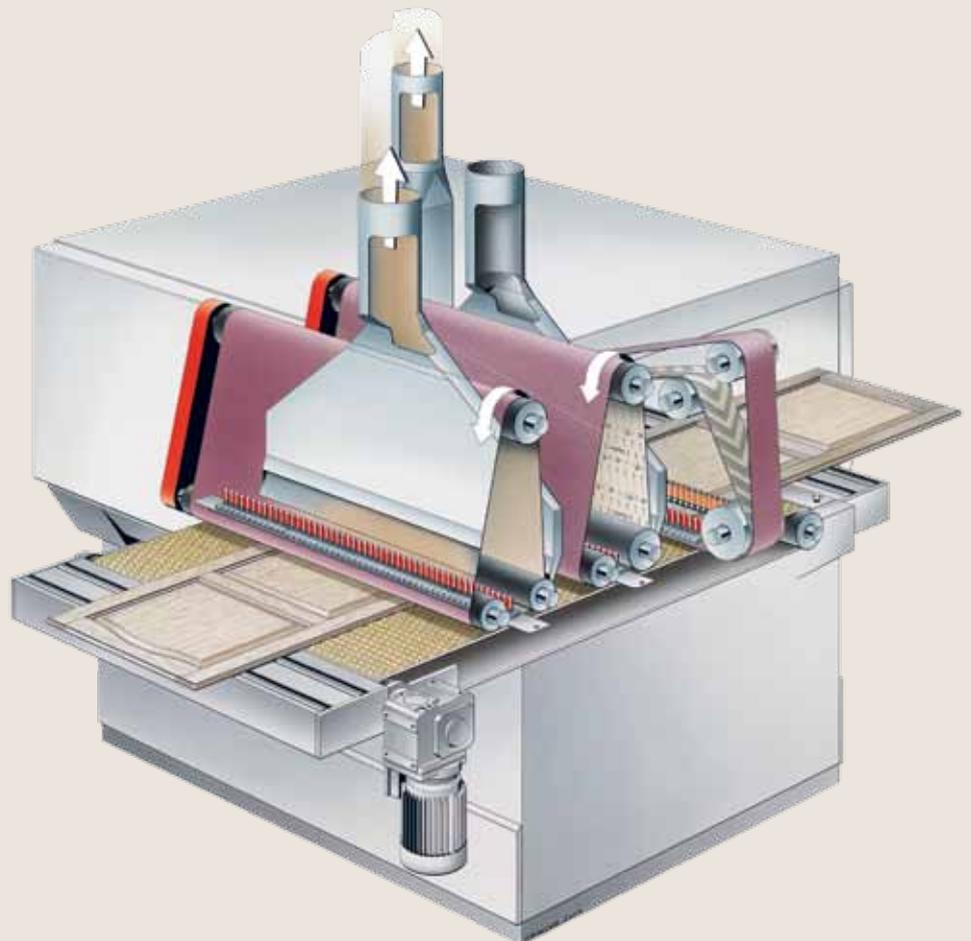
Le traitement antistatique des bandes offre les avantages suivants :

- Pièces sans poussière
- Machines propres
- Aspiration efficace de la poussière
- Air ambiant propre
- Plus longue durée de vie des bandes
- Encrassement léger

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Avec sa nouvelle génération de bandes abrasives TopTec, sia Abrasives pose un nouveau jalon dans le développement de bandes abrasives optimisées en fonction de l'application et offrant de grands avantages aux clients.

La combinaison d'un processus d'épandage contrôlé, de joints de bandes adaptés individuellement à l'emploi et au support de l'abrasif, et de propriétés antistatiques dues à un processus de production d'un genre nouveau conduit à d'excellents résultats du ponçage et à la qualité de surface la meilleure.



L'ordre optimal des grains

Un ordre optimal de la granulométrie dans le processus de ponçage influence non seulement positivement l'aspect du ponçage, mais il contribue aussi de manière décisive à un traitement le plus économique possible des surfaces. Pour atteindre cela, il ne faudrait jamais sauter plus d'un grain !

Par exemple :



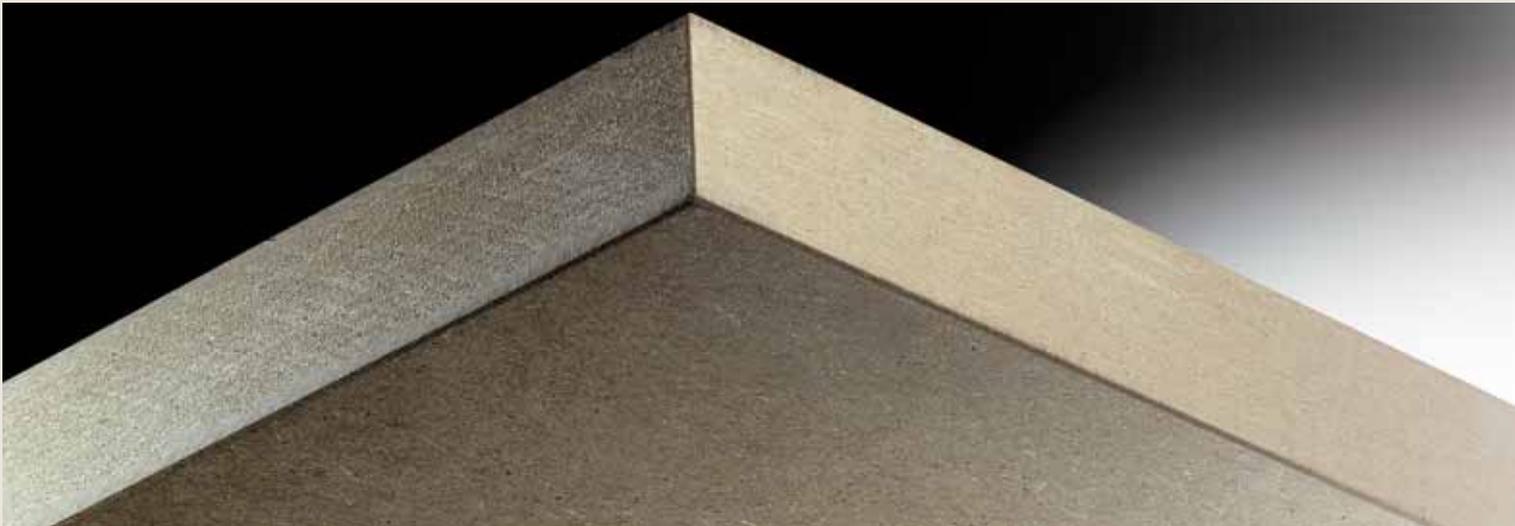
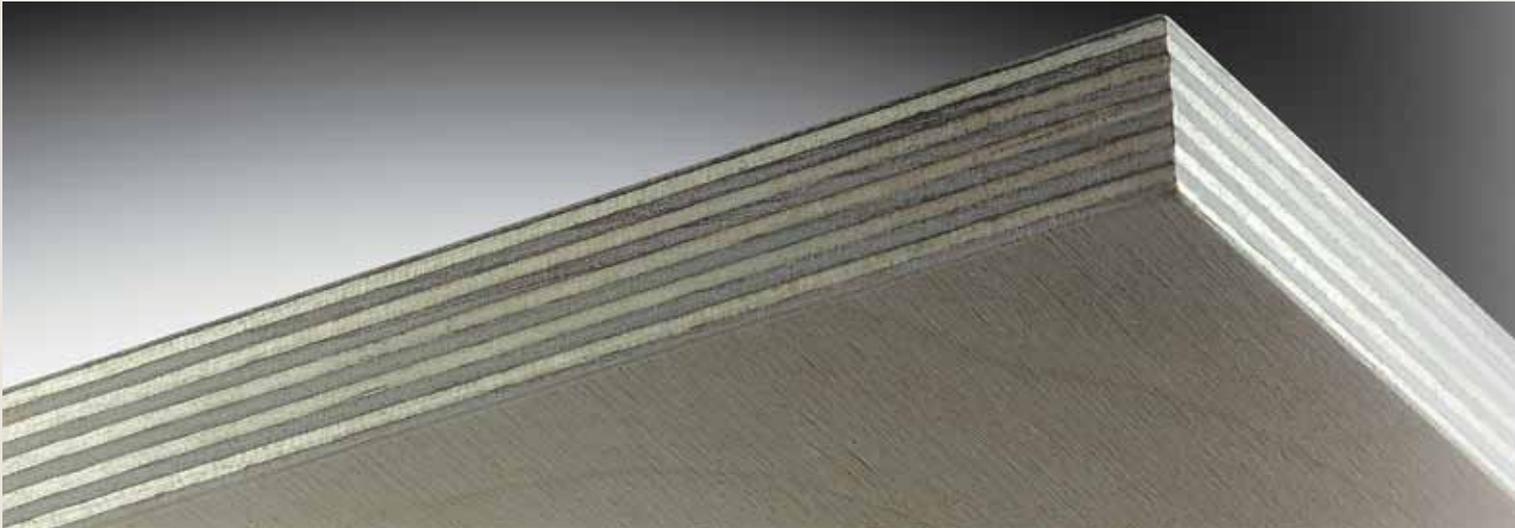
Les écarts les plus importants sont décrits comme suit :

| de | | à | | Remarque |
|--------------------------------|---|------------------------------|--|---|
| Ponçage par bande avec coussin |  | Ponçage par bande de contact |  | Utiliser le prochain grain le plus fin p. ex. P150 et P180 |
| Ponçage par bande transversale |  | Ponçage par bande de contact |  | Utiliser le même grain p. ex. P150 et P150 |
| Ponçage par bande de contact |  | Ponçage excentrique |  | Utiliser le même grain p. ex. P150 et P150 |
| Ponçage excentrique |  | Ponçage manuel |  | Saut de deux grains p. ex. P150 et P240 |



Technique de ponçage







Contreplaqué (composé principalement de placages)

On appelle contreplaqué des panneaux de bois formés de plusieurs couches de placage collées les unes sur les autres et croisées à 90°. Les fibres des surfaces visibles sont ainsi parallèles des deux côtés. Le nombre des couches de placage est donc impair. Le contreplaqué est disponible en diverses essences de bois et il doit être poncé avec un abrasif adapté à l'essence en question, seule la couche externe étant poncée et celle-ci ne contenant aucun liant. Le contreplaqué est utilisé principalement dans les meubles et le modélisme ainsi que dans l'aménagement intérieur.



Panneau de particules (composé principalement de copeaux de bois)

Le panneau de particules est un sous-groupe des matériaux à base de copeaux de bois. Il s'agit d'un panneau comprimé à plat avec une surface à copeaux particulièrement fins.

Les particules sont versées et soufflées, ce qui permet, lors de la fabrication, une transition progressive entre la couche médiane à copeaux grossiers et la couche de couverture fine. Le panneau de particules est le plus souvent plaqué ou muni d'un revêtement de couverture. Le panneau de particules ayant un chant très grossier, celui-ci n'est que rarement ou jamais usiné, mais muni p. ex. de chants de bois massif.



Panneau MDF (composé principalement de fibres de bois)

Le panneau MDF (panneau de fibres à moyenne densité) est un matériau à base de fibres de bois. En raison de ses propriétés techniques, le MDF fait partie dans le monde entier des produits à base de bois connaissant la plus forte croissance. A partir de bois résineux finement déchiqueté et principalement exempt d'écorce et par une compression qui le ménage, on produit un matériau à base de bois régulièrement homogène dans le sens longitudinal et transversal.

Le panneau MDF est très facile à mettre en œuvre et ses utilisations sont variées. Le panneau MDF trouve une large application pour les planchers laminés et dans l'industrie du meuble, où la possibilité de travailler les chants est très appréciée.

| Application | Produit |
|---|---|
| <p>Manuel</p>  | <p>1960 siarexx cut 2936 siatur jj 1948 siaflex 7500 sianet</p> |
| <p>Portative</p>  | <p>1707 siapar 1748 siarexx fine 1749 siaral f 1919 siawood 1948 siaflex 1960 siarexx cut 7500 sianet</p> |
| <p>Bande de chant</p>  | <p>1749 siaral f 1919 siawood 2925 / 2928 siawood</p> |
| <p>Bande à profil</p>  | <p>2747 siatur 2933 siatur 2936 siatur jj</p> |
| <p>Bande longue/transversale</p>  | <p>1749 siaral f 1919 siawood 2925 / 2928 siawood</p> |
| <p>Bande large</p>  | <p>1909 siawood 1919 siawood 2920 / 2925 siawood</p> |

| Contreplaqué | Panneau de particules | MDF | Page |
|--------------|-----------------------|-----|-------|
| ✓ | ✓ | ✓ | 50 |
| ✓ | | ✓ | 59 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 48 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 64 |
| | | | |
| | ✓ | ✓ | 36 |
| | ✓ | ✓ | 40 |
| | ✓ | ✓ | 39 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 48 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 50 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 64 |
| | | | |
| | ✓ | ✓ | 40 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 55-57 |
| | | | |
| | | | |
| | | ✓ | 52 |
| ✓ | | | 58 |
| ✓ | | | 59 |
| | | | |
| | | | |
| | ✓ | ✓ | 40 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 56-57 |
| | | | |
| | | | |
| | ✓ | ✓ | 42 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | | | 54-56 |
| | | | |
| | | | |

Contreplaqué

- | | |
|--------------------------------|---|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage et surfaçage de rayures• Ponçage de finition avant le laquage |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Toujours sélectionner les abrasifs en fonction du type de bois ou de la couche de couverture |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |
| Préparation de la laque | <ul style="list-style-type: none">• Ne pas sauter plus d'un grain• Utiliser toujours un abrasif tranchant. Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les araser• Le ponçage par bande de contact permet des surfaces plus fines par rapport au ponçage par bande avec coussin• Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé• Exerçer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée• Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement• Toujours exécuter le dernier ponçage avant de laquer dans le sens des fibres |

Panneau de particules

- | | |
|--------------------|---|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage des panneaux avant la garniture• Chanfreinage de chants en bois massif |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Les panneaux de particules se travaillent plus facilement avec des bandes abrasives du type de grain en carbure de silicium |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |

MDF

- | | |
|--------------------------------|--|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage des panneaux avant la garniture• Ponçage de finition avant le laquage• Finition des chants profilés |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Les panneaux de fibres se travaillent plus facilement avec des bandes abrasives du type de grain en carbure de silicium |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |
| Préparation de la laque | <ul style="list-style-type: none">• Ne pas sauter plus d'un grain• Utiliser toujours un abrasif tranchant. Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les araser• Le ponçage par bande de contact permet des surfaces plus fines par rapport au ponçage par bande avec coussin• Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé• Exerçer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée• Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement |

Vitesses de coupe

| | Bande de contact | Bande coussin | Bande longue/transversale | Bande de chant | Bande de profil | Disque de profil | Portative |
|----------------------------|---|---|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| Contreplaqué | 20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 12 – 18 m/s 39 – 59 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s | Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6 |
| Panneau de particules /MDF | 20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s | Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6 |

Vitesses d'avance

| | Bande de contact | Bande coussin | Bande longue/transversale | Bande de chant | Bande de profil | Disque de profil | Portative |
|--------------|--|--|--|--|---|--|--|
| |  |  |  |  |  |  |  |
| Contreplaqué | 5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min | 8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min | |

Débit maximal de matière

Ponçage par bande avec coussin

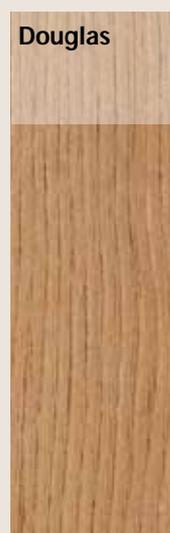


| Grain | Rouleau | Débit en mm | Débit en pouces |
|----------|------------------------------|-------------|-----------------|
| P036 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 1,00 | < 0,04 |
| P040 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 0,80 | < 0,03 |
| P060 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 0,60 | < 0,02 |
| P080 | Rouleau caoutchouc mi-dur | < 0,40 | < 0,019 |
| P100 | Rouleau caoutchouc mi-dur | < 0,30 | < 0,012 |
| P120 | Rouleau caoutchouc tendre | < 0,20 | < 0,008 |
| P150 | Rouleau caoutchouc tendre | < 0,10 | < 0,004 |
| P180 | | - | - |
| P220 | | - | - |
| plus fin | | - | - |

Ponçage par bande de contact



| Grain | Débit en mm | Débit en pouces |
|----------|-------------|-----------------|
| P036 | - | - |
| P040 | - | - |
| P060 | - | - |
| P080 | < 0,30 | < 0,012 |
| P100 | < 0,20 | < 0,008 |
| P120 | < 0,15 | < 0,006 |
| P150 | < 0,10 | < 0,003 |
| P180 | < 0,05 | < 0,002 |
| P220 | < 0,03 | < 0,001 |
| plus fin | < 0,03 | < 0,001 |



Ramin



Bouleau

**Bois dur**

En raison de sa forte part de fibres et de la structure serrée de ses vaisseaux, le bois dur est solide et lourd.

Sa croissance lente rend le bois dense et dur, et donc difficile à travailler.

Iroko



Teck

**Bois oléagineux / dur**

Tant le bois dur que le bois tendre peut emmagasiner dans ses cellules des résines ou des huiles. Celles-ci servent de protection contre les conditions atmosphériques extrêmes et favorisent la guérison des blessures mécaniques que l'arbre peut subir au cours de sa vie.

Les résines et les huiles ont une influence négative sur l'aptitude au ponçage du bois.

Bois tendre

Le 'bois tendre' est plus léger que le bois dur'. Le bois tendre ayant tendance à pousser plus vite que le bois dur, la structure de ses vaisseaux est en comparaison large et ouverte.

Le bois est dès lors plus tendre et plus sensible à la pression mais, pour cette raison, plus facile à travailler.

| Application | Produit |
|--|--|
| <p>Manuel</p>  | <p>1950 siaspeed 1948 siaflex 2936 siatur jj 2951 siatur h Foam-backed abrasives 7500 sianet</p> |
| <p>Portative</p>  | <p>1948 siaflex 1950 siaspeed 2920 siawood 5550 siaprime 7500 sianet</p> |
| <p>Machine portative à bande</p>  | <p>2921 siawood 2933 siatur 7500 sianet</p> |
| <p>Bande de chant</p>  | <p>1919 siawood 2925 / 2928 siawood</p> |
| <p>Bande à profil</p>  | <p>2933 siatur 2936 siatur jj 2943 siatur h 2951 siatur h</p> |
| <p>Bande longue/transversale</p>  | <p>1919 siawood 2925 / 2928 siawood 2933 siatur</p> |
| <p>Bande large</p>  | <p>1919 siawood 1909 siawood 2925 / 2928 siawood</p> |

| Bois dur | Bois oléagineux / dur | Bois tendre | Page |
|----------|-----------------------|-------------|-------|
| ✓ | ✓ | ✓ | 49 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 48 |
| ✓ | | ✓ | 59 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 61 |
| | ✓ | ✓ | 65-67 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 64 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 48 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 49 |
| ✓ | | | 54 |
| ✓ | | ✓ | 62 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 64 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 55 |
| | ✓ | ✓ | 58 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 64 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 56-57 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 58 |
| ✓ | | ✓ | 59 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 60 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 61 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 56-57 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 58 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 44-45 |
| ✓ | | | 42 |
| ✓ | ✓ | ✓ | 56-57 |

Ébauchage de bois massif

- | | |
|--------------------|--|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Décaper des axes d'étendage et des traces de rabotage• Calibrer à l'épaisseur souhaitée |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur• Les bandes en toile sont plus robustes et durent plus longtemps pour des applications difficiles• Le grain abrasif en oxyde d'aluminium permet d'obtenir les meilleurs résultats sur bois massif |

Nettoyage de placage

- | | |
|--------------------|--|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Ébarber la colle émanant de deux planches collées l'une à l'autre• Décapage de double adhésifs et d'enduits en surplus |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Les colles et adhésifs obstruent rapidement les bandes abrasives. Il est donc sensé d'utiliser à la place de bandes larges, des bandes transversales moins coûteuses |

Préparation de la laque

- | | |
|--------------------|--|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Dernier ponçage de finition et arasage des fibres de bois avant le laquage• Élimination de salissures, traits de crayons, éraflures et huile pouvant réduire l'adhérence de la laque |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Respectez toujours les recommandations du fabricant de la laque pour déterminer le dernier grain avant de laquer• Ne pas sauter plus d'un grain• Utiliser toujours un abrasif tranchant Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les araser• Comparé au ponçage par bande de contact (avec cylindre), le ponçage par bande avec coussin permet d'obtenir des surfaces plus fines et de meilleure qualité• Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé• Exercer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée• Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement• Pour les essences nobles (bois dur finement poreux), poncer de 1 à 2 grains plus fin qu'habituellement• Toujours exécuter le dernier ponçage avant de laquer dans le sens des fibres. Sinon, les griffures transversales se verront après le laquage Toujours travailler les pièces assemblées (onglets) en ponçant en croix• Le grain abrasif en oxyde d'aluminium permet d'obtenir les meilleurs résultats sur bois massif et placage Pour les surfaces fines, utiliser un carbure de silicium dans la dernière application de ponçage avant de laquer |

Vitesses de coupe

| | Bande de contact | Bande coussin | Bande longue/transversale | Bande de chant | Bande manuelle | Bande de profil | Disque de profil | Portative |
|-------------|---|---|---|---|--|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bois massif | 20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 12 – 18 m/s 39 – 58 ft/s | 3 – 8 m/s 10 – 36 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s | Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6 |
| Placage | | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | | | 10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s | | Course 5 mm Niveau 5 – 6 |

Vitesses d'avance

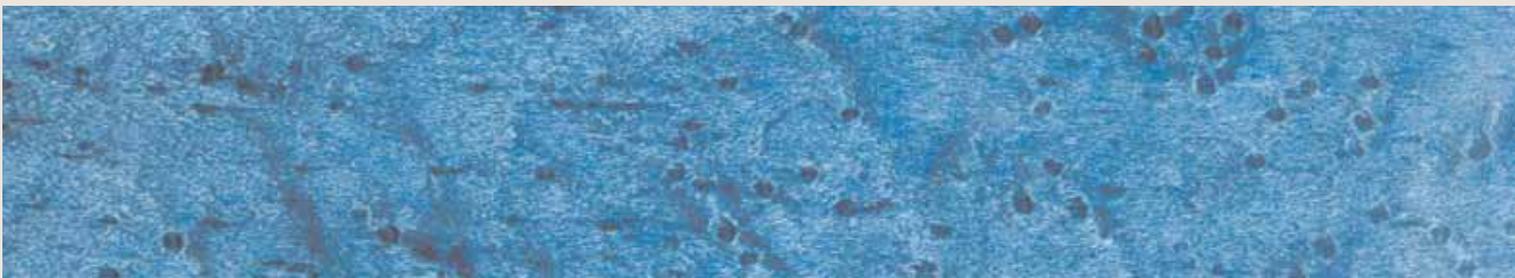
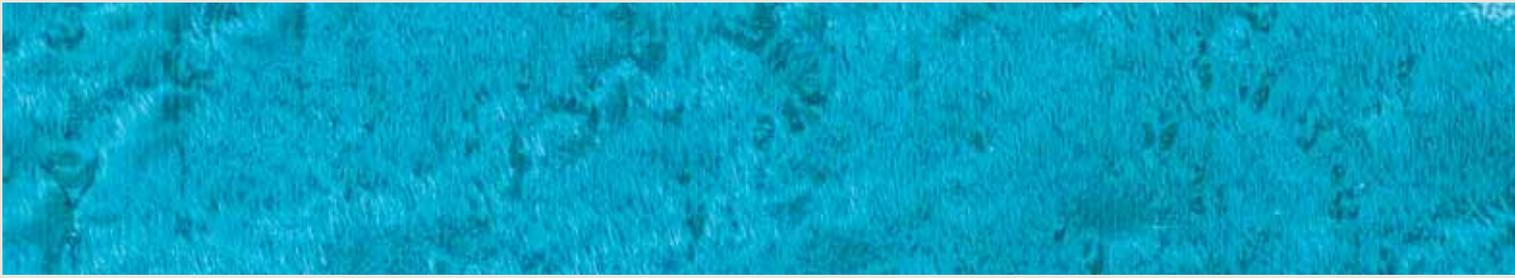
| | Bande de contact | Bande coussin | Bande longue/transversale | Bande de chant | Bande manuelle | Bande de profil | Disque de profil | Portative |
|-------------|--|--|--|--|---|--|--|--|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bois massif | 5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | | 10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min | 8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min | |
| Placage | | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | 8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min | | | 10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min | | |

Débit maximal de matière

Ponçage par bande avec coussin

Ponçage par bande de contact

| Grain | Rouleau | Débit en mm | Pouces | Grain | Débit en mm | Pouces |
|----------|------------------------------|-------------|---------|----------|-------------|---------|
| P036 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 1,00 | < 0,04 | P036 | - | - |
| P040 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 0,80 | < 0,03 | P040 | - | - |
| P060 | Rouleau acier/caoutchouc dur | < 0,60 | < 0,02 | P060 | - | - |
| P080 | Rouleau caoutchouc mi-dur | < 0,40 | < 0,019 | P080 | < 0,30 | < 0,012 |
| P100 | Rouleau caoutchouc mi-dur | < 0,30 | < 0,012 | P100 | < 0,20 | < 0,008 |
| P120 | Rouleau caoutchouc tendre | < 0,20 | < 0,008 | P120 | < 0,15 | < 0,006 |
| P150 | Rouleau caoutchouc tendre | < 0,10 | < 0,004 | P150 | < 0,10 | < 0,003 |
| P180 | | - | - | P180 | < 0,05 | < 0,002 |
| P220 | | - | - | P220 | < 0,03 | < 0,001 |
| plus fin | | - | - | plus fin | < 0,03 | < 0,001 |





Laque durcie UV

- Pratiquement exempte de solvant
- Part de solide env. 99 %
- Le durcissement par rayonnement UV permet des temps de passage courts
- Couche de laque mince (industrie du meuble), revêtement de parquet industriel
- Le plus souvent pièces plates, car fréquemment appliquée sur les lignes de laquage
- Très résistant



Laque UP (polyester insaturé)

- Le plus souvent système à 2-composants; le durcissement est déclenché par addition de durcisseur
- Part de solide env. 90 %
- Fortes épaisseurs de couche possibles
- Retrait minimal de la laque
- Genre de laque dur et résistant
- Ponçage intermédiaire plutôt grossier (P150–P240), ce qui améliore l'adhérence



Laque à l'eau

- Eau en tant que solvant
- Part de solide env. 30–40 %
- Séchage physique, durcissement en partie chimique
- Durée de séchage plutôt longue et difficile à diriger
- En raison de la reprise d'eau, les fibres de bois se redressent toujours plus
- Le plus souvent thermoplastique
- Forte tendance à encrasser l'abrasif



Laque NC (nitrocellulose)

- Contient un solvant
- Part de solide env. 20 %
- Séchage physique
- Faible épaisseur de couche
- Thermoplastique
- Griffures de ponçage rapidement visibles dans le bois et la laque



Laque PUR (polyuréthane)

- Contient un solvant
- Part de solide env. 30–40 %
- Séchage physique, durcissement chimique
- Plus la laque a durci, plus la tendance à l'encrassement est réduite



Huiles / cires

- Protection naturelle du bois, p. ex. à partir de graines de lin (imprégnation)
- L'huile est aspirée par le bois et remplit les cavités des cellules
- Ne forme pas de film

| Application | Produit |
|-------------|---------|
|-------------|---------|

Manuel



- 1948 siaflex
- 6120 siavlies speed
- Foam-backed abrasives

Machines portatives



- 1948 siaflex
- 1950 siaspeed
- 6120 siavlies speed
- 7940 siaair

Bande de profil



- 2747 siatur
- 2936 siatur jj
- 2951 siatur h

Bande longue/transversale



- 1729 sialac
- 1749 siaral f
- 1919 siawood
- 1950 Film

Bande large



- 1729 sialac
- 1749 siaral f
- 1796 sialac
- 1919 siawood

Ponçage intermédiaire de laques

Application

- Araser les fibres de bois en saillie résultant du premier ponçage
- Augmenter l'adhésion de la laque
- Éliminer les défauts de laque comme la peau d'orange, les inclusions de poussière et les inégalités

Conseils

- Observer toujours la recommandation du fournisseur de laque
- Une bonne installation d'aspiration réduit le dépôt de poussière sur la pièce et empêche un encrassement précoce de l'abrasif
- Exercer aussi peu de pression que possible aide à réduire à un minimum le dégagement de chaleur de la laque et ainsi à augmenter notablement la qualité de surface de la pièce et la durée d'utilisation de l'abrasif

Ponçage à la machine portable

- Choisir une machine avec une faible amplitude, 2–3 mm est l'idéal, les machines à l'amplitude plus élevée découpent trop de laque
- Utiliser si possible une machine avec un plateau souple, p. ex. une ponceuse excentrique équipée d'un plateau souple ou extra-souple. Les plateaux durs sont trop agressifs et découpent trop de matériau
- Réduire les vitesses de coupe pour les laques ayant une forte tendance à s'encrasser (niveau 3–4 sur 6)

Ponceuse à bande large

- Le ponçage par bande avec coussin assure des résultats plus réguliers et fins qu'un ponçage par bande avec contact
- Pour augmenter la durabilité des bandes abrasives, les machines équipées de systèmes de nettoyage comme p. ex. un soufflage sont à privilégier
- Adapter la vitesse d'avance (entre 10–18 m/min ou 33–59 ft/min) au processus d'usinage et au système de laque de façon à empêcher un échauffement inutile de la surface
- Pour atteindre l'aspect le plus régulier possible, on recommande de poncer en croix (ponçage transversal / avec coussin)

Correction des défauts de laque

Application

- Élimination de coulures de peinture, de peaux d'orange et d'inclusions de poussière

Conseils

- Les petites surfaces peuvent être traitées à l'aide de ponceuses portatives (ponceuse vibrante ou excentrique)
- Les abrasifs non-tissés et les abrasifs avec un substrat doux couvrent la structure superficielle et ne fournissent pas le résultat souhaité
- Pour les applications à grande surface, la machine à large bande est recommandée
- Faire attention en cas de surfaces découpées

Vitesses de coupe

| | Bande coussin | Bande longue / transversale | Bande de profil | Portative |
|-------|------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| Laque | 1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s * | 1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s * | 3 – 6 m/s 10 – 20 ft/s | Course 2 – 3 mm Niveau 3 – 4 |

* Vitesses de coupe élevées dans le ponçage intermédiaire de laques (de 8 à 12 m/s ou de 26 à 39 ft/s) en règle générale uniquement pour les laques de polyester saturé

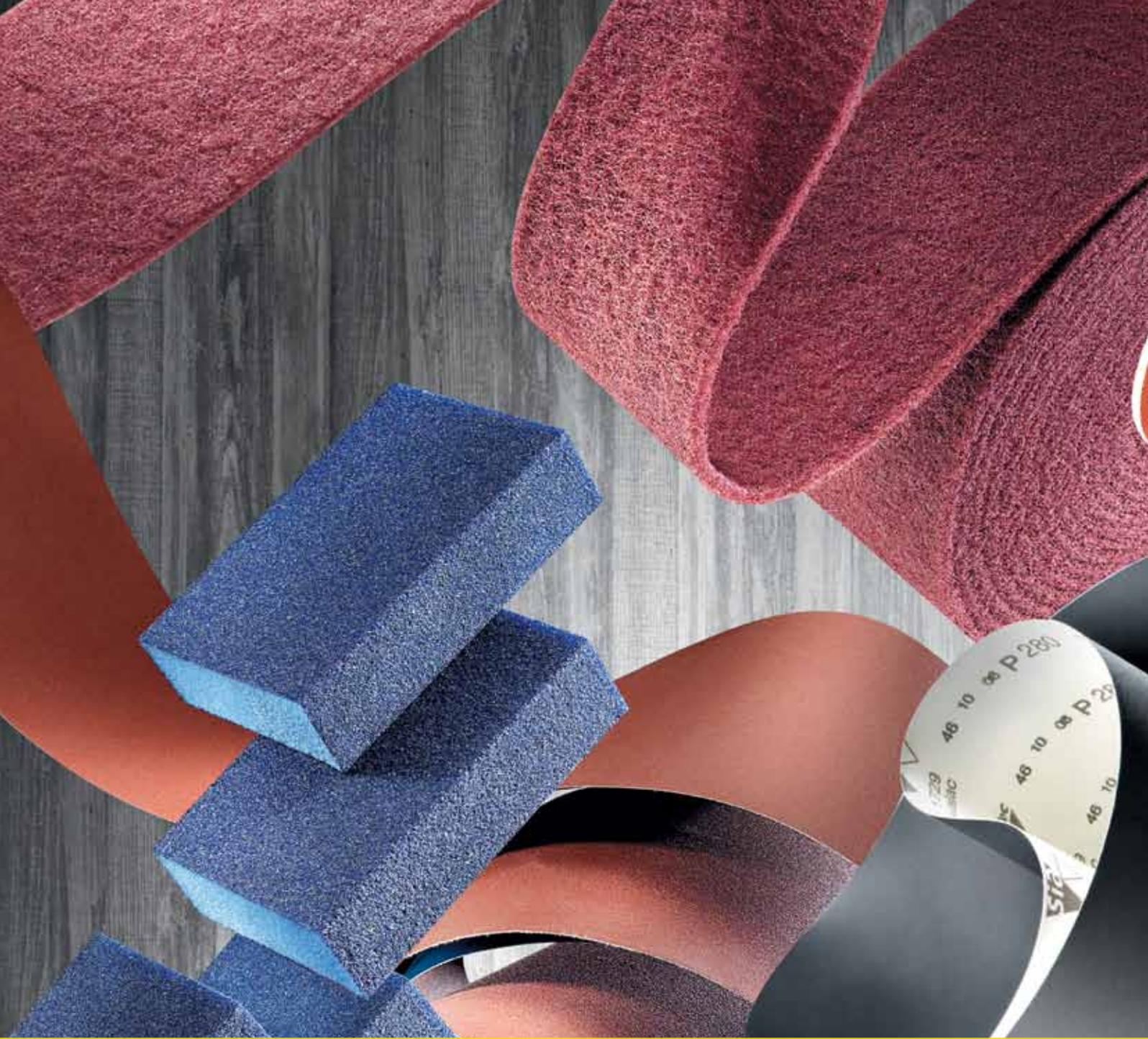
Vitesses d'avance

| | Bande coussin | Bande longue / transversale | Bande de profil | Portative |
|-------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------|
| Laque | 10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min | 10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min | 10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min | |

Débit maximal de matière

Ponçage par bande de contact

| | | | |
|--|--|--------------------|---------------|
| |  | | |
| | Grain | Débit en mm | Pouces |
| | P180 | < 0,05 | < 0,002 |
| | P220 | < 0,03 | < 0,001 |
| | plus fin | < 0,03 | < 0,001 |



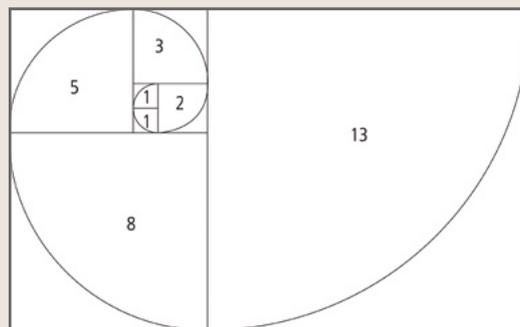


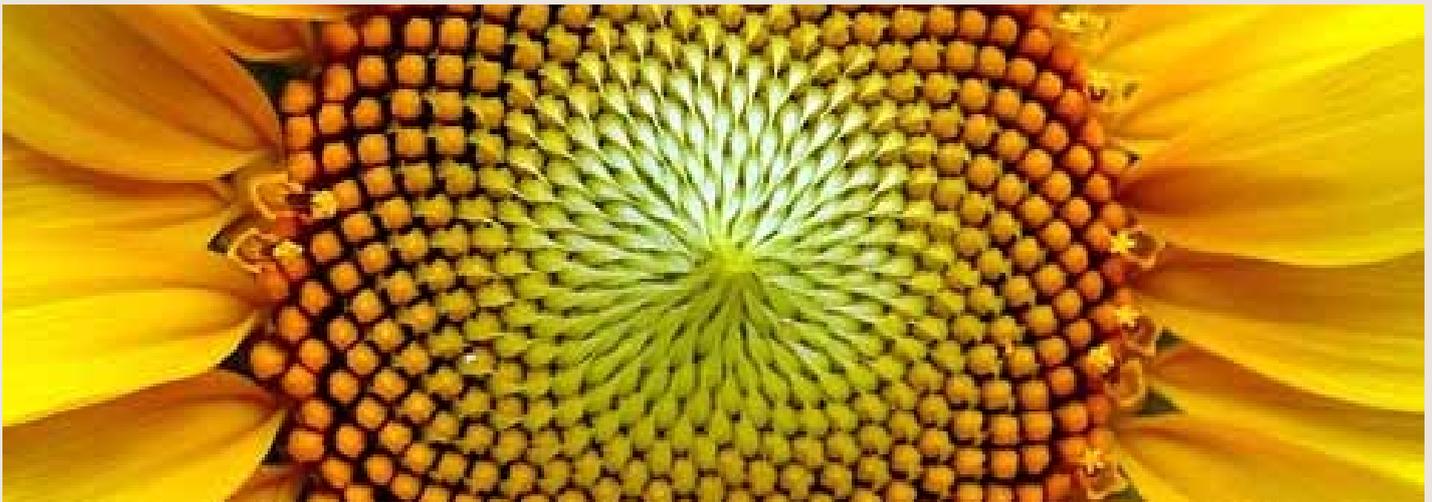
Produits



Prouvé par le tournesol

La nature est un parfait ingénieur. Malgré toute la diversité, il existe un modèle que l'on retrouve toujours. Composé d'une structure en spirale, ce modèle se base sur une suite de nombres connue sous le nom de « Suite de Fibonacci », dans laquelle chaque nombre est le résultat de la somme des deux nombres précédents : 0, 1, 1, 2, 3, 5, 8, 13, 21, ... De telles spirales existent partout – des plus petites choses, telles que les escargots et les fleurs, aux plus grandes comme les ouragans ou des galaxies entières. Même l'agencement des graines du tournesol n'a rien de fortuit. Il se base en effet sur des spirales opposées qui se croisent, assurant le décalage des graines sur la fleur. On obtient donc un maximum de graines sur le tournesol, sans que celles-ci ne se prennent réciproquement la lumière du soleil. Résultat : un gain de lumière maximal !





Rendement accru jusqu'à 50 % par rapport aux autres systèmes de perforation en raison de :

- Meilleure aspiration
- Encrassement réduit

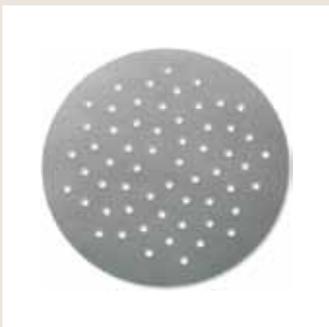
Tous ces avantages ont pour effet :

- Produit mieux adapté pour la santé et sécurité au travail
- Procédés plus sûrs
- Productivité accrue

Application



Disponible en 4 séries:



1748 siarexx fine

39



1948 siaflex

48



1950 siaspeed

49



1960 siarexx cut

50



Avantages

- Spécifiquement conçu pour un ponçage circulaire
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- Performances très élevées dans les conditions d'utilisation les plus dures

Applications

- Dépolissage de panneaux d'isolation
- Décapage de plâtre, ponçage de la pierre et du béton
- Décapage des peintures et vieux vernis

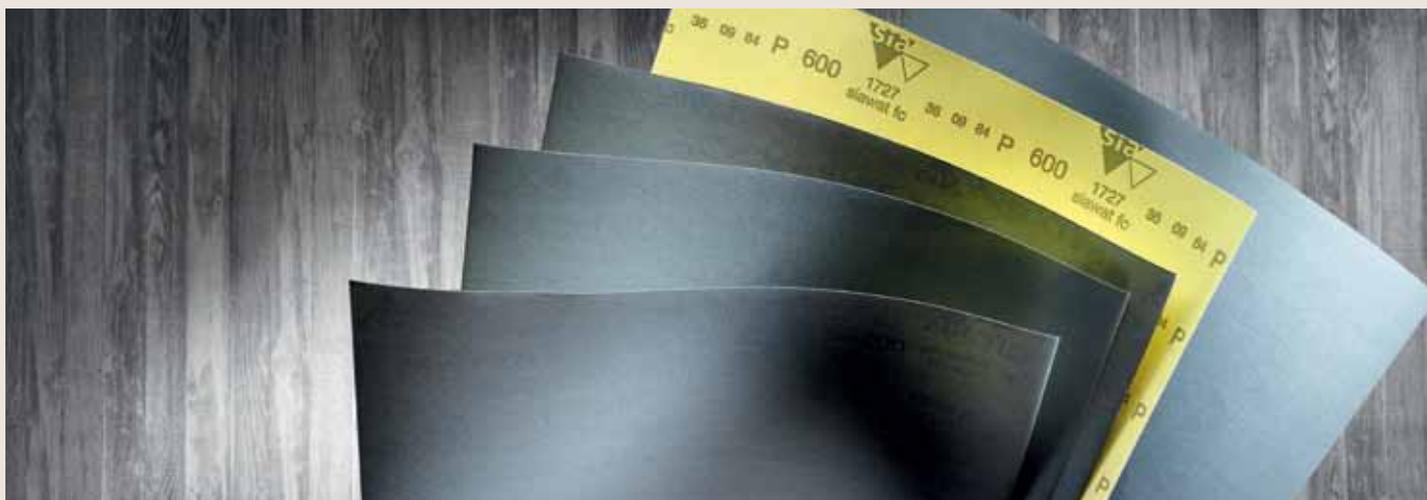
Application



Profil de produit :

| | | | |
|-----------------------|---------------------|-----------|-----------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium | | |
| Liant : | résine synthétique | | |
| Support : | toile y, coton | P016–P036 | |
| | papier f | | P040–P150 |
| Granulométrie Liant : | P016–P150 | | |
| Épandage : | ouvert | | |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|---|---|----------|-------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 115 mm | Ø 4½" | SD.1707.412000.xxxx | 1323.3054 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1707.600000.xxxx | 2070.5556 |
| | 7-trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1707.600DH7.xxxx | 3175.8083 |
| Coupes sans siafast pour cales de ponçage | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | | | |



Avantages

- Aspect très fin
- Surfaces régulières aussi sur pièces bombées
- Hautement adaptable aux contours
- Disponible jusqu'en granulométrie P1200
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Ponçage de laque sur surfaces bombées
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Polissage de laques glacées en granulométrie fine
- Égalisation de défauts de peinture

Application



Profil de produit :

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier c, résistant à l'eau |
| Granulométrie : | P080–P1200 |
| Épandage : | fermé |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|--------------------------------------|---|---------------------|------------|
| Feuille standard | 230x280 mm 9" x 11" | SH.1727.911000.xxxx | 9040.4306 |
| Bandes longues et bandes étroites | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Meilleure qualité de surface au ponçage de systèmes de laques industriels
- Revêtement supplémentaire de stéarate contre l'encrassement des bandes
- Longue durée de vie

Applications

- Ponçage intermédiaire de systèmes de laques industriels
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Ponçage intermédiaire de laques pour araser les fibres de bois en saillie
- Élimination par ponçage de défauts de laquage

Application



Profil de produit :

| | |
|----------------------|---------------------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier e |
| Revêtement spécial : | stéarate |
| Granulométrie : | P220–P800 |
| Épandage : | fermé |
| Traitement : | TopTec |

| Produit | Dimension |
|-------------------|---|
| Bandes segmentées | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes larges | |
| Bandes étroites | |
| Rouleaux | |
| Bandes longues | |



Avantages

- Excellents résultats dans le ponçage des laques
- Encrassement léger
- Pour utilisation manuelle ou à la machine
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- siasoft avec très bonne répartition de la pression
- siasoft+ pour très bonne adaptation et surfaces très fines dans le ponçage par disque

Applications

- Égrenage des vernis
- Accrochage pour primaires et apprêts
- Ponçage fin d'arrondis et profilés

Application



Profil de produit :

| | |
|----------------------|---------------------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier a |
| Revêtement spécial : | stéarate |
| Granulométrie : | P150–P400 |
| Épandage : | ouvert |

| Produit | Dimension | | JJS ID | Article ID | |
|------------------|---------------|--------------|----------------------|----------------------|-----------|
| Feuille standard | 230x280 mm | 9" x 11" | SH.1748.9110BC.xxxx | 6414.2885 | |
| Coupe siasoft | 115x140 mm | 4½" x 5½" | SF.1748.512412.xxxxx | 0199.5922 | |
| Coupes siafast | Sans trou | 70x125 mm | 2¾" x 5" | SF.1748.234500.xxxxx | 2419.5013 |
| | 10 trous | 115x228 mm | 4½" x 9" | SF.1748.4429DH.xxxxx | 6879.6265 |
| Rouleau | 115 mm x 50 m | 4½" x 55 yds | - | 8668.5976 | |
| Disques siasoft+ | 6 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1748.6000DH.xxxx | 4638.7051 |
| | 9 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 3754.3598 |
| Disque siafast | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1748.600000.xxxx | 2968.5006 |
| | 6 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 8703.5206 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1748.600DH7.xxxx | 4073.7533 |
| | 9 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 7819.1753 |
| | 41 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1748.50000M.xxxx | 0436.1990 |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Longues durées de ponçage de panneaux MDF et HDF et de particules
- La meilleure qualité de surface pour le ponçage de MDF, placages nobles et bois tendre

Applications

- Ponçage de chants et surfaces de panneaux MDF, HDF et de particules
- Ébauchage et ponçage de finition de matériaux composites / en résine synthétiques et de surfaces de composites armés à la fibre de verre
- Ponçage fin de surfaces
- Égrenage des vernis
- Finition pour le travail de la pierre

Application



Profil de produit :

| | |
|-----------------|---------------------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier f |
| Granulométrie : | P036–P400 |
| Épandage : | fermé |
| Traitement : | TopTec |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|-------------------|---|----------|-------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 115 mm | Ø 4½" | SD.1749.412000.xxxx | 2234.2056 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1749.500000.xxxx | 2453.8834 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1749.600000.xxxx | 2981.4558 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1749.600DH7.xxxx | 4086.6618 |
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | | | |
| Bandes longues | | | | | |
| Bandes étroites | | | | | |
| Bandes segmentées | | | | | |



Avantages

- La structure tendre et le liant flexible garantissent les surfaces les plus fines
- Pour les peintures appliquées en couches minces et difficiles à poncer
- À utiliser particulièrement là où la préférence est accordée au brillant de surface et où la qualité prime sur le débit

Applications

- Ponçage et dépolissage de couches de fond
- Ponçage intermédiaire des vernis en couches minces
- Ponçage final des polis de haute brillance

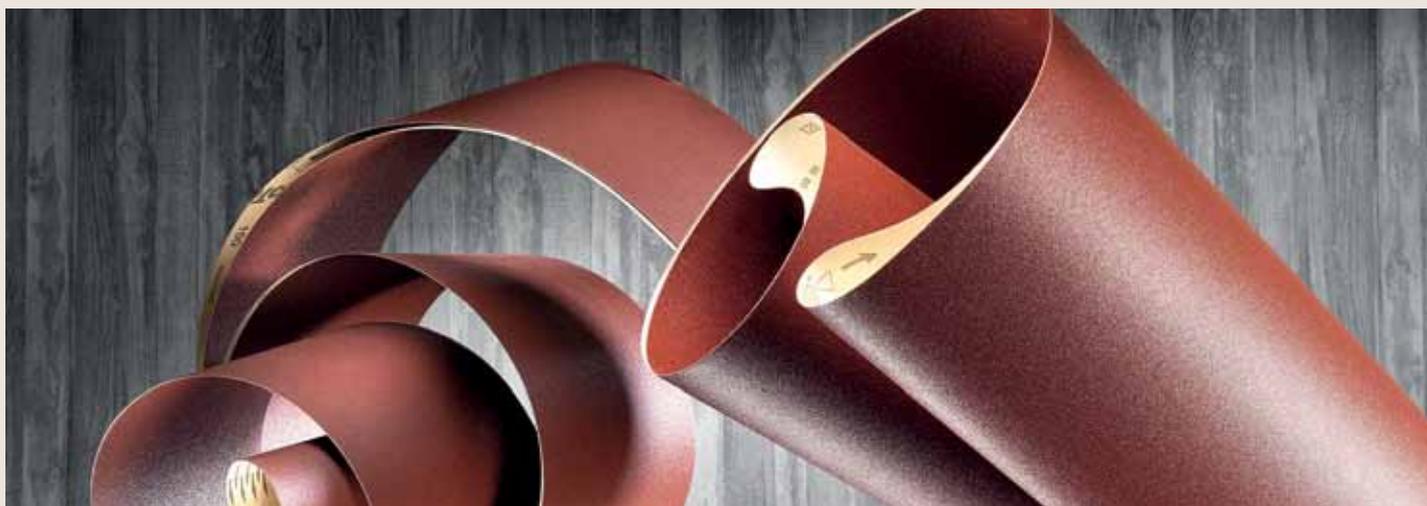
Application



Profil de produit :

| | |
|-----------------|---------------------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium |
| Liant : | colle animale |
| Support : | papier e |
| Granulométrie : | P180–P800 |
| Épandage : | fermé |

| Produit | Dimension |
|----------------|---|
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes longues | |



Avantages

- Produit économique universel pour le ponçage du bois (bois tendres et bois durs)
- Domaine d'utilisation très varié
- Surfaces parfaites grâce à la technologie TopTec
- Procédé sans poussière: les propriétés antistatiques du 1909 siawood réduisent la formation de poussière sur la bande, les pièces travaillées et la machinerie.
- Support en papier E d'une grande souplesse et d'une grande adaptabilité

Applications

- Ponçage grossier de bois massifs et agglomérés
- Ponçage fin de bois massifs, de panneaux plaqués et de panneaux agglomérés
- Ponçage d'accrochage d'apprêts et de feuilles mélaminées
- Ponçage intermédiaire et égrenage de vernis

Application



Produit profile:

| | |
|-----------------|--------------------|
| Grain abrasif : | oxyde d'aluminium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier E |
| Granulométrie : | 60 – 400 |
| Epannage : | semi-ouvert |
| Traitement : | TopTec |

| Produit | Dimension |
|----------------|---|
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes longues | |



Avantages

- Aspect très fin
- Surfaces régulières aussi sur pièces bombées
- Hautement adaptable aux contours
- Disponible jusqu'à la granulométrie P2500
- Très haute résistance à l'eau
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Emploi sur surfaces huilées
- Ponçage de laque sur surfaces bombées
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Polissage de laques glacées en granulométrie fine
- Égalisation de défauts de peinture

Application



Profil de produit :

| | | |
|-----------------|-----------------------------|-------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable | P060–P1200 |
| | carbure de silicium | P1500–P2500 |
| Liant : | résine synthétique | |
| Support : | papier c, résistant à l'eau | |
| Granulométrie : | P060–P2500 | |
| Épandage : | fermé | |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|------------------|---|---------------------|------------|
| Feuille standard | 230 x 280 mm 9" x 11" | SH.1913.911000.xxxx | 3100.3713 |
| Coupes siafast | Sans trou 70 x 125 mm 2¾" x 5" | SF.1913.234500.xxxx | 5980.9923 |
| Bandes longues | supplied on request available in different sizes. | | |
| Bandes étroites | | | |



Avantages

- Produit premium pour les applications extrêmement exigeantes de ponçage stationnaire du bois.
- Encrassement minimal grâce à une technologie d'épandage innovante
- Très bonnes performances avec une durée de vie élevée
- Enlèvement de matière très important avec une bonne finition
- Très grande stabilité du support – avec renfort supplémentaire dans la plage de granulométries P36 à P80 pour les conditions d'utilisation difficiles
- Coût de ponçage réduit grâce à une grande longévité des bandes

Applications

- Ponçage calibrage des surfaces
- Ponçage grossier de bois massifs et matériaux à base de bois
- Ponçage fin de bois massifs, de panneaux contreplaqués et de matériaux à base de bois

Application



Produit profile:

Grit: blue-fired aluminium oxide
 Adhesive: synthetic resin
 Backing: P36 – P80: extra-sturdy f-wt paper
 P100 – P220: sturdy f-wt paper
 Grit range: P36 – P220
 Coating: open

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|--------------------------|---|---------------|--------------|--------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 115 mm | Ø 4½" | - | - |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | - | - |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | - | - |
| | 6 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | - |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | - |
| | 9 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | - |
| Rouleau | | 115 mm x 50 m | 4½" x 55 yds | - | - |
| Bandes segmentées | supplied on request available in different sizes. | | | | |
| Bandes larges | | | | | |
| Bandes étroites | | | | | |
| Manchons | | | | | |
| Bandes longues | | | | | |
| Bandes de ponçage manuel | | | | | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Produit universel pour applications sur bois et laques
- Domaine d'utilisation très varié
- Très hautes performances et durée de vie
- Support fidèle à la forme et résistant au climat

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces
- Ponçage et dépolissage de couches de fond
- Égrenage des vernis
- Ponçage final des polis de haute brillance

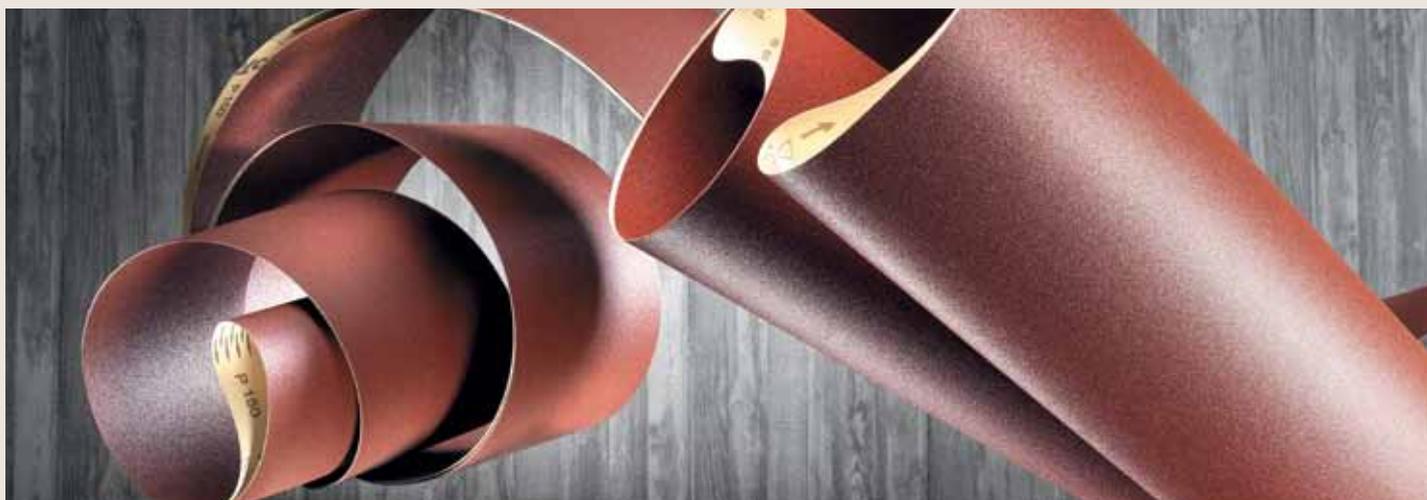
Application



Profil de produit :

| | | |
|------------------|-----------------------|-----------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable | P036–P220 |
| | carbure de silicium | P240–P800 |
| Liant : | résine synthétique | |
| Support : | papier f | P036–P220 |
| | papier d | P240–P800 |
| Revêtmnt spéc. : | stéarate | P240–P800 |
| Granulométrie : | P036–P800 | |
| Épandage : | ouvert | P036–P120 |
| | fermé | P150–P800 |
| Traitement : | TopTec | |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|--------------------------|---|--------------|---------------------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 115 mm | Ø 4½" | SD.1919.412000.xxxx | 5903.5767 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1919.500000.xxxx | 6123.2545 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1919.600000.xxxx | 6650.8269 |
| | 6 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 2439.7276 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1919.600DH7.xxxx | 7756.0796 |
| | 9 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 1555.3356 |
| Rouleau | 115 mm x 50 m | 4½" x 55 yds | RO.1919.412500.xxxx | 2404.8046 | |
| Bandes segmentées | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | | | |
| Bandes larges | | | | | |
| Bandes étroites | | | | | |
| Manchons | | | | | |
| Bandes longues | | | | | |
| Bandes de ponçage manuel | | | | | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Qualité de surface élevée dans le travail des bois durs
- Grand débit de travail et fines surfaces dans le ponçage de bois dur sur toute la granulométrie
- Qualité de surface élevée dans le domaine des grains fins

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces
- Ponçage intermédiaire de vernis polyester

Application



Profil de produit :

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : papier f
 Granulométrie : P060–P400
 Épandage : fermé
 Traitement : TopTec

| Produit | Dimension |
|-------------------|---|
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes longues | |
| Bandes étroites | |
| Bandes segmentées | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Idéal pour les bois huileux ou résineux
- Très bonne finition en bois massif et placage

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces

Application



Profil de produit :

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier f |
| Revêtement spécial : | stéarate |
| Granulométrie : | P060–P220 |
| Épandage : | ouvert |
| Traitement : | TopTec |

| Produit | Dimension |
|-------------------|---|
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes longues | |
| Bandes étroites | |
| Bandes segmentées | |



Avantages

- Haut taux d'enlèvement et bonne finition
- Longue durée de vie
- Encrassement minimal grâce à l'épandage ouvert dans les grains 220 à 600
- Très flexible et s'adapte à toutes les formes grâce au support en latex
- Capacité de s'adapter aux contours et arrondis
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Applications

- Élimination d'inégalités
- Ponçage de vieilles peintures et laques
- Enlèvement de la peau d'orange et des inclusions de poussière
- Combinaison idéale de la qualité de surface et de l'enlèvement de matière sur les bois, vernis, la peinture, les fonds et les mastics
- Produit universel et polyvalent avec un assortiment attrayant

Caractéristiques

- Highly conformable thanks to the latex baking
- Composition blue fire et A/O blanche
- Granulométrie: P1500 - 040 (grains ouvert à P600 - 220)

Application



| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Type de grains | Blue-Fired, corindon semi-raffiné |
| Granulométrie | P40 – P1500 |
| Support | Papier au latex renforcé de fibres |
| Épandage | |
| Électrostatique | P40 – P180 |
| Électrostatique ouvert | P220 – P600 |
| Électrostatique | P800 – P1500 |
| Liant | Double résine |
| Revêt. spéc. | Stéarate P180 – P800 |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|--------------------------------------|---------------|-----------------|------------------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 80 mm | Ø 3 3/16" | SD.1948.300000.xxxx | 5769.3100 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1948.500000.xxxx | 6736.2380 |
| | 8 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1948.500DH8.xxxx | 8239.3460 |
| | 41 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1948.50000M.xxxx | 4753.1309 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1948.600000.xxxx | 7285.4325 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1948.600DH7.xxxx | 8390.6852 |
| | 15 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1948.60DH15.xxxx | 7498.8090 |
| | 59 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1948.60000M.xxxx | 2232.0532 |
| Coupes siafast ou siasoft | Sans trou | 70 x 420 mm | 2 3/4" x 16 1/2" | SF.1948.234161.xxxx | 3162.6518 |
| | 68 trous | 70 x 420 mm | 2 3/4" x 16 1/2" | SF.1948.23416M.xxxx | 0144.9546 |
| | Sans trou | 70 x 125 mm | 2 3/4" x 5" | SF.1948.234500.xxxx | 6736.4332 |
| | 29 trous | 70 x 125 mm | 2 3/4" x 5" | SF.1948.23450M.xxxx | 9880.9959 |
| | Sans trou | 115 x 230 mm | 4 1/2" x 9" | SF.1948.412900.xxxx | 0439.5603 |
| | 49 trous | 115 x 230 mm | 4 1/2" x 9" | SF.1948.41290M.xxxx | 4319.3790 |
| | Sans trou | 140 x 115 mm | 5 1/2" x 4 1/2" | SF.1948.512412.xxxx | 4516.5708 |
| Feuille standard | Sans trou | 230 x 280 mm | 9" x 11" | SH.1948.911000.xxxx | 3855.8589 |
| Rouleau siafast, siasoft ou standard | 115 mm x 25 m | 4 1/2" x 27 yds | | SR.1948.412250.xxxx | 2189.9476 |



Avantages

- Enlèvement de matière et durabilité importants grâce aux puissants minéraux abrasifs
- Encrassement réduit grâce au nouveau concept de stéarate
- Finition constante et régulière

Applications

- Décapage et ponçage de finition de bois massifs
- Ponçage de couche de laque épaisse
- Décapage de couches de peinture et de mastics

Profil produit :

| | |
|----------------------|---|
| Grain abrasif : | grain mêlé, corindon semi-raffiné, corindon |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | papier / Film |
| Revêtement spécial : | stéarate |
| Granulométrie : | K040–P1500 |
| Épandage : | électrostatique |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|-------------------------------|------------|---------------|---------------------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 80 mm | Ø 3 3/16" | SD.1950.300000.xxxx | 5816.8425 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1950.500000.xxxx | 6783.7705 |
| | 5 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1950.5000DH.xxxx | 0845.6297 |
| | 6 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | - | 3031.0713 |
| | 8 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1950.500DH8.xxxx | 8286.8318 |
| | 9 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | - | 3560.7130 |
| | 41 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1950.50000M.xxxx | 4800.6167 |
| | 86 trous | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1950.50000M.xxxx | 0973.4197 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.600000.xxxx | 7332.9183 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.600DH7.xxxx | 8438.1710 |
| | 9 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.600DH9.xxx | 2237.4737 |
| | 15 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.60DH15.xxxx | 7546.2948 |
| | 17 trous* | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.602671.xxxx | 1866.3684 |
| | 59 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.60000M.xxxx | 2279.0040 |
| | 119 trous* | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1950.60000M.xxxx | 8420.1301 |
| | 9 trous | Ø 203 mm | Ø 8 1/8" | SD.1950.8000DH.xxxx | 5002.6471 |
| Coupes siafast | Sans trou | 70 x 125 mm | 2 3/4" x 5" | SF.1950.234500.xxxx | 6783.9190 |
| | Sans trou | 70 x 420 mm | 2 3/4" x 16 13/16" | SF.1950.234161.xxxx | 3210.1376 |
| | Sans trou | 115 x 230 mm | 4 1/2" x 9" | SF.1950.412900.xxxx | 0465.4240 |
| | 8 trous | 70 x 150 mm | 2 3/4" x 6" | SF.1950.234DH8.xxxx | 8457.3676 |
| | 8 trous | 70 x 198 mm | 2 3/4" x 8" | SF.1950.234734.xxxx | 0062.9565 |
| | 8 trous | 93 x 180 mm | 3 1/16" x 7" | SF.1950.3237DH.xxxx | 8801.7879 |
| | 14 trous | 70 x 420 mm | 2 3/4" x 16 13/16" | SF.1950.2341DH.xxxx | 5618.8422 |
| | 18 trous | 115 x 228 mm | 4 1/2" x 9" | SF.1950.41DH18.xxxx | 5348.6398 |
| Rouleaux perforés siasoft | | 115 x 25 m | 4 1/2" x 27 1/2 yds | SR.1950.412250.xxxx | 2237.4334 |
| Feuilles siasoft | | 115 x 140 mm | 4 1/2" x 5 1/2" | SF.1950.512412.xxxx | 4564.0566 |
| Rouleaux non perforés siasoft | | 115 mm x 25 m | 4 1/2" x 27 1/2 yds | - | 3973.1827 |



Avantages

- Large gamme d'applications
- Pour utilisation manuelle et sur machines
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- Encrassement léger

Applications

- Ponçage de laques et peintures
- Ponçage de bois massif et placage
- Ponçage fin des primaires et des apprêts
- Ponçage après mouillage
- Égrenage des vernis de surface et sur arrondis

Application



Profil produit : rouleau

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : papier c P040–P240
 papier b P280–P600
 Revêtement spécial : stéarate P080–P600
 Granulométrie : P040–P600
 Épandage : ouvert P040–P100
 fermé P120–P600

Profil produit : siafast

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : papier c P040–P100
 papier b P120–P600
 Revêtement spécial : stéarate P080–P600
 Granulométrie : P040–P600
 Épandage : ouvert P040–P100
 fermé P120–P600

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|------------------|--|---------------------|------------|
| Feuille standard | 230 x 280 mm 9" x 11" | SH.1960.9110BC.xxxx | 1074.3042 |
| Coupe | Sans trou 93 x 230 mm 3 11/16" x 9" | SH.1960.323900.xxxx | 5025.2530 |
| | Sans trou 115 x 280 mm 4 1/2" x 11" | SH.1960.412110.xxxx | 8330.1258 |
| | 8 trous 80 x 166 mm 3 1/8" x 6 9/16" | - | 0926.1743 |
| | 8 trous 93 x 230 mm 3 11/16" x 9" | - | 2263.5299 |
| Rouleau | 10 trous 115 x 280 mm 4 1/2" x 11" | - | 9171.9202 |
| | 95 mm x 50 m 3 2/3" x 55 yds | RO.1960.323500.xxxx | 4880.2269 |
| | 115 mm x 50 m 4 1/2" x 55 yds | RO.1960.412500.xxxx | 3281.1275 |
| Coupes siafast | Sans trou 70 x 125 mm 2 3/4" x 5" | SF.1960.234500.xxxx | 6999.7726 |
| | Sans trou 81 x 153 mm 3 3/16" x 6" | - | 3736.3805 |
| | Sans trou 115 x 115 mm 4 1/2" x 4 1/2" | SF.1960.412412.xxxx | 8166.0152 |
| | Sans trou 115 x 230 mm 4 1/2" x 9" | SF.1960.412900.xxxx | 0681.2776 |
| | 8 trous 81 x 133 mm 3 3/16" x 5 1/4" | - | 4970.4735 |
| | 8 trous 81 x 153 mm 3 3/16" x 6" | - | 5409.8291 |
| | 8 trous 93 x 180 mm 3 11/16" x 7" | - | 9017.6415 |
| | 6 trous 100 x 110 mm 4" x 4 5/16" | - | 4463.3155 |
| | 6 trous 115 x 115 mm 4 1/2" x 4 1/2" | - | 8336.1018 |
| | 10 trous 115 x 228 mm 4 1/2" x 9" | - | 1492.1097 |
| | 14 trous 80 x 133 mm 3 1/8" x 5 1/4" | - | 8797.6897 |



| Produit | Dimension | | JJS ID | Article ID |
|----------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|------------|
| Rouleau siafast | 115 mm x 25 m | 4 1/2" x 27 yds | SR.1960.412250.xxxx | 4415.8289 |
| Feuille Delta | 7 trous 100 x 147 mm | 4" x 5 13/16" | SD.1960.460000.xxx | 6318.5062 |
| Polygone | 6 trous 93 x 93 mm | 3 11/16" x 3 11/16" | - | 5712.4074 |
| | 6 trous 95 x 95 mm | 3 3/4" x 3 3/4" | - | 3429.9839 |
| Disque siafast | Sans trou Ø 115 mm | Ø 4 1/2" | SD.1960.412000.xxxx | 6779.8996 |
| | Sans trou Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1960.500000.xxxx | 6999.5774 |
| | Sans trou Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1960.600000.xxxx | 7548.7719 |
| | Sans trou Ø 225 mm | Ø 9" | - | 9174.7333 |
| | Sans trou Ø 300 mm | Ø 12" | - | 0811.2845 |
| | 6 trous Ø 150 mm | Ø 6" | - | 3337.6726 |
| | 7 trous Ø 90 mm | Ø 3 1/2" | - | 1452.5883 |
| | 7 trous Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1960.600DH7.xxxx | 8654.0246 |
| | 8 trous Ø 115 mm | Ø 4 1/2" | - | 7568.7492 |
| | 8 trous Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1960.500DH8.xxxx | 8502.6854 |
| | 9 trous Ø 125 mm | Ø 5" | - | 4102.2332 |
| | 9 trous Ø 125 mm | Ø 5" | - | 3919.0489 |
| | 41 trous Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1960.50000M.xxxx | 5016.4703 |
| | 41 trous Ø 125 mm | Ø 5" | SD.1960.50000M.xxxx | 5730.7754 |
| | 9 trous Ø 150 mm | Ø 6" | - | 2453.2806 |
| | 9 trous Ø 225 mm | Ø 9" | - | 2362.6881 |
| | 15 trous Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1960.60DH15.xxxx | 7762.1484 |
| | 17 trous* Ø 150 mm | Ø 6" | - | 2082.2220 |
| | 59 trous Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1960.60000M.xxxx | 2495.3926 |
| 59 trous Ø 150 mm | Ø 6" | SD.1960.60000M.xxxx | 9350.2421 | |



Avantages

- Longue durée de vie sur matériaux à base de bois
- Haute flexibilité
- Très bonne finition
- Haute adaptabilité aux profils et contours

Applications

- Ponçage de profils de MDF
- Ponçage intermédiaire de laque sur pièces profilées
- Pour rayons de plus de 5 mm dans le ponçage de chants

Application



Profil produit :

| | | |
|-----------------|---|-----------|
| Grain abrasif : | carbure de silicium | |
| Liant : | résine synthétique | |
| Support : | toile j, coton | P060–P120 |
| | toile jj, coton | P180–P600 |
| Granulométrie : | P060–P600 | |
| Épandage : | fermé | |
| Élimination : | En raison des substances contenues (cryolithe), l'élimination doit se faire comme pour les déchets dangereux (2000/532/EC) (EWC-SN 120120). | |

| Produit | Dimension |
|-----------------|---|
| Bandes longues | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes étroites | |
| Rouleaux | |
| Rouleaux fendus | |
| Coupes fendues | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Haute stabilité latérale des bandes, segmentée
- Haut rendement, lavable
- Grand débit de travail dans le ponçage de bois tendre et dur en granulométrie grossière

Applications

- Façonnage grossier dans les applications de bois mixtes
- Ponçage grossier et fin dans la fabrication des contreplaqués
- Ponçage grossier et fin de panneaux de bois massif collés

Application



Profil produit :

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable | |
| Liant : | résine synthétique | |
| Support : | toile z, polyester | |
| Granulométrie : | P036–P120 | |
| Épandage : | ouvert | P036–P060 |
| | fermé | P080–P120 |
| Traitement | TopTec | |

| Produit | Dimension |
|-------------------|---|
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes segmentées | |



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Grande longévité en raison de la robustesse de son support
- Grand débit de travail dans le ponçage de bois tendre et dur en granulométrie grossière

Applications

- Chanfreinage des arêtes
- Ponçage fin de surfaces et de chants
- Ponçage grossier et fin dans la fabrication des contreplaqués
- Ponçage grossier et fin de panneaux de bois tendre collés
- Décapage des vieux vernis et peintures

Application



Profil produit :

| | | |
|-----------------|-----------------------|-----------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable | |
| Liant : | résine synthétique | |
| Support : | toile y, coton | P016–P050 |
| | toile x, coton | P060–P320 |
| Granulométrie : | P016–P320 | |
| Épandage : | ouvert | P016–P120 |
| | fermé | P150–P320 |
| Traitement : | TopTec | |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|--------------------------|---|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou Ø 115 mm Ø 4 ½" | SD.2920.412000.xxxx | 7608.9528 |
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | |
| Bandes de ponçage manuel | | | |
| Manchons | | | |
| Bandes longues | | | |
| Bandes étroites | | | |



Avantages

- Grande longévité en raison de la robustesse de son support
- Produit optimisé pour ponceuse portative à bande

Applications

- Décapage des vieux vernis et peintures
- Chanfreinage des arêtes et des chants
- Décapage de bois massifs

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile x, coton |
| Granulométrie : | P036 – P120 |
| Épandage : | ouvert |

| Produit | Dimension | | JJS ID | Article ID |
|--------------------------|------------|------------|---------------------|------------|
| Bandes de ponçage manuel | 65x410 mm | 2½" x 16" | BE.2921.212160.xxxx | 1558.0293 |
| | 75x457 mm | 3" x 18" | BE.2921.318000.xxxx | 1777.9920 |
| | 75x480 mm | 3" x 19" | - | 2274.6021 |
| | 75x533 mm | 3" x 21" | BE.2921.321000.xxxx | 3408.5768 |
| | 75x610 mm | 3" x 24" | BE.2921.324000.xxxx | 5087.1226 |
| | 100x552 mm | 4" x 21¾" | BE.2921.421340.xxxx | 6806.6600 |
| | 100x560 mm | 4" x 22" | - | 6973.7534 |
| | 100x610 mm | 4" x 24" | BE.2921.424000.xxxx | 8072.1424 |
| | 100x620 mm | 4" x 24¾" | - | 8291.8202 |
| | 100x860 mm | 4" x 33⅞" | - | 3509.8109 |
| | 100x900 mm | 4" x 35½" | - | 4366.9000 |
| | 110x620 mm | 4⅝" x 24¾" | - | 7470.6484 |



Avantages

- bonne stabilité sur les rives, grande résistance
- bonne coupe, convient pour toutes pièces métalliques
- agents actifs garantissent un coupe froide sans échauffement afin de réduire tout bleuissement de la pièce travaillée
- utilisable à sec ou sous arrosage
- grande longévité en raison de la robustesse de son support

Applications

- ébarbage et chanfreinage
- arasage des cordons de soudure
- traitement des ferreux et des métaux non ferreux
- ponçage plan de tôle
- arasage de bavures sur matières plastiques

Application



Profil produit :

Grain abrasif : oxide d'aluminium
 Support : toile x
 Granulométrie : P024–P400
 Épandage : fermé

| Produit | Dimension |
|-----------------|---|
| Bandes longues | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Bandes étroites | |
| Rouleaux | |
| Rouleaux fendus | |
| Coupes fendues | |



Applications

- chanfreinage d'arêtes et des points d'assemblages
- ponçage fin de surfaces et de chants
- ponçage grossier et fin dans la fabrication des contreplaqués
- ponçage grossier et fin de panneaux de bois tendre collé
- décapage des vieilles vernis et peintures

Avantages

- surfaces parfaites grâce à TopTec
- processus sans poussière; les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, machine et sur la pièce travaillée
- longue durée d'utilisation due au support robuste
- des performances particulièrement élevées pour le travail des bois durs et tendres dans le domaine des gros grains grâce à une structure semi-ouverte

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|--------------------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile y, coton, toile x, coton |
| Granulométrie : | P036–P120 |
| Épandage : | ouvert |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|--------------------------|---|--------|------------|
| Disque siafast | Sans trou Ø 115 mm Ø 4 ½" | - | - |
| Bandes larges | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | |
| Bandes de ponçage manuel | | | |
| Manchons | | | |
| Bandes longues | | | |
| Bandes étroites | | | |



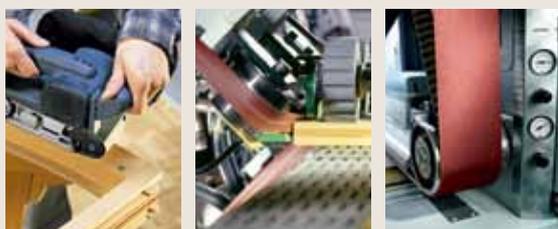
Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Pré-adapté aux contours, arrondis et profils
- Grande longévité en utilisation sur les essences de bois tendres et dures

Applications

- Ponçage grossier et fin d'arrondis et de profilés
- Décapage des vieux vernis
- Chanfreinage des arêtes et des bordures
- Dégrossissage et finition de surfaces et d'arrondis
- Spécialement adapté aux manchons pneumatiques
- Pour rayons de plus de 10 mm dans le ponçage de chants

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile j, coton |
| Granulométrie : | P060–P220 |
| Épandage : | ouvert |
| Traitement : | TopTec |

| Produit | Dimension |
|--------------------------|---|
| Bandes de ponçage manuel | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. |
| Manchons | |
| Bandes longues | |
| Bandes étroites | |
| Rouleaux fendus | |
| Coupes fendues | |



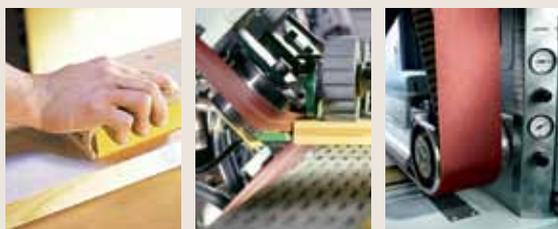
Avantages

- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Optimal pour le ponçage manuel de pièces tournées
- Pré-adapté aux contours, arrondis et profils
- Peut être coupé aux dimensions souhaitées

Applications

- Dressage et ponçage fin de profilés et contours
- Égrenage de sections arrondies et de profils
- Adapté aux manchons pneumatiques
- Spécialement adapté aux rouleaux à brosses
- Pour rayons de plus de 5 mm dans le ponçage de chants

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile jj, coton |
| Granulométrie : | P060–P320 |
| Épandage : | fermé |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|-----------------|---|---------------|---------------------|
| Rouleau | 100 mm x 50 m | 4" x 55 yds | RO.2936.450000.xxxx |
| | 115 mm x 50 m | 4 ½" x 55 yds | RO.2936.412500.xxxx |
| Bandes étroites | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | |
| Manchons | | | |
| Bandes longues | | | |
| Rouleaux fendus | | | |
| Coupes fendues | | | |



Avantages

- Abrasif souple unique en son genre ; s'allonge suivant le sens de la flèche au dos du produit
- Convient très bien au ponçage de profils sur raboteuses automatiques et ponceuse de moulures
- Hautement recommandé pour le ponçage de profils sur machine à commande numérique
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast

Applications

- Ponçage fin de profils en bois durs, tendres et MDF
- Ponçage d'arrondis et d'aplatissements
- Ponçage de pièces courbes

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|------------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile h, fibres mixtes |
| Granulométrie : | P080 – P240 |
| Épandage : | fermé |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID | |
|-------------------------|---|------------------|---------------------|-----------|
| Feuille siafast | 435 mm x 1 m | 17 ¼" x 39 ½" | - | 3018.5932 |
| | 650 mm x 1 m | 25 9/16" x 39 ½" | SS.2943.670100.xxxx | 0779.9568 |
| Set de profilage | Languages: German, French, Italian, English, Spanish, Flemish | - | - | 0020.0386 |
| siaklett | 700x500 mm | 27 ½" x 19 ½" | SP.9089.670500.0000 | 5797.3499 |
| Colle de contact 100 °C | 425 g | 15 oz | CP.6700.000000.0000 | 0020.0379 |
| Disque PUR | 180x30 mm | 7" x 1 3/16" | - | 0020.0378 |
| | 180x50 mm | 7" x 2" | sw.__.721140.0000 | 0020.0377 |



Avantages

- Large gamme d'applications
- Peut être coupé aux dimensions souhaitées
- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Hauteur pré-adaptée aux contours, arrondis et profils
- Comme siasoft, très bonne répartition de la pression au ponçage manuel

Applications

- Ponçage à grain moyen ou fin d'arrondis et de profils
- Accrochage pour primaires et apprêts
- Égrenage des vernis de sections arrondies et de profils
- Adapté aux rouleaux à brosses
- Pour rayons de plus de 2 mm dans le ponçage de chants

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Grain abrasif : | corindon semi-friable |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | toile h, coton |
| Granulométrie : | P040–P600 |
| Épandage : | fermé |

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID | |
|-----------------|---|---------------|---------------------|-----------|
| Rouleau | 115 mm x 50 m | 4 ½" x 55 yds | RO.2951.412500.xxxx | 4770.6033 |
| Rouleau siasoft | 115 mm x 10 m | 4 ½" x 11 yds | SR.2951.412100.xxxx | 6581.1109 |
| Coupe siasoft | 115 mm x 140 mm | 4 ½" x 5 ½" | SF.2951.512412.xxxx | 6269.3860 |
| Manchons | Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin. | | | |
| Bandes étroites | | | | |
| Rouleaux fendus | | | | |
| Coupes fendues | | | | |



Avantages

- Excellente stabilité des arêtes avec le support film
- Encrassement minimum grâce à la répartition spéciale et aux liants optimisés
- Pas de perte de grains
- Support stable et résistance élevée au déchirement
- Bonne surface grâce à une stabilité climatique élevée

Applications

- Ponçage de mastics, d'enduit gélifié et de matériaux composites
- Ponçage de bois tendres et de bois durs

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------|---------------------------|
| Grain abrasif : | grain mêlé avec céramique |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | film en polyester |
| Granulométrie : | K40–K180 |
| Épandage : | électrostatique ouvert |

| Produit | Dimension | | | JJS ID | JJS ID |
|---------|-----------|----------|------|---------------------|-----------|
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.5550.600000.xxxx | 5425.4472 |
| | 7 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 6530.6999 |
| | 15 trous | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.5550.60DH15.xxxx | 5638.8237 |
| | 17 trous* | Ø 150 mm | Ø 6" | - | 9926.6387 |



Avantages

- Extrêmement flexible et adaptable
- Tridimensionnel, imprégné de grains abrasifs
- Ne s'encrasse presque pas
- Résistant aux solutions alcalines et aux solvants
- Longévité élevée
- Très difficilement inflammable et donc alternative sûre à la laine d'acier

Applications

- Ponçage et dépolissage de laques et peintures
- Enlèvement de brouillard de pistelage
- Ponçage de peintures décapées
- Ponçage de pièces profilées et rondes

Application



Profil produit :

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Grain abrasif : | corindon carbure de silicium |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | fibres polyamide |
| Granulométrie : | very fine – microfine |
| Application du grain : | pulvérisé |

| Produit | Dimension | | JJS ID | Article ID |
|------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|------------|
| Rouleaux | 100 mm x 10 m | 4" x 11 yds | HP.7056.410000.xxxx | 9327.7238 |
| | 115 mm x 10 m | 4 1/2" x 11 yds | NW.7900.412100.xxxx | 3144.5052 |
| | 125 mm x 10 m | 5" x 11 yds | NW.7013.510000.xxxx | 2344.9555 |
| Feuilles | 152 x 229 mm | 6" x 9" | NW.7058.690000.xxxx | 4132.9840 |
| Disque siafast | Sans trou | Ø 150 mm Ø 6" | HP.8995.300000.0600 | 7866.2539 |
| Coupes perforées | | 115 x 152 mm 4 1/2" x 6" | NW.7002.412600.xxxx | 0055.7679 |



Avantages

- Taux d'enlèvement : Taux d'enlèvement augmentant la durée de vie.
- Flexibilité : le soutien du filet s'adapte à toutes les formes et les contours.
- Extraction de poussière : le soutien du filet assure un environnement pratiquement sans poussière, ce qui est avantageux pour la protection de la santé et la qualité du travail.
- Compatibilité : Positionnement facile de l'abrasif sur tous les plateaux et outils de sablage manuels
- Encrassement minimal : l'extraction de poussière combinée avec les composants abrasifs empêche l'encrassement de l'abrasif.
- Augmentation de la durée de vie des plateaux : Aucun besoin de plateau intermédiaire



siafast



filet sianet

Application



| Produit | Dimension | | | JJS ID | Article ID |
|----------------|-----------|---------------|--------------|---------------------|------------|
| Disque siafast | Sans trou | Ø 80 mm | Ø 3" | SD.7900.300000.xxxx | 4881.0209 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.7900.500000.xxxx | 5869.5710 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.7900.600000.xxxx | 6397.0967 |
| | Sans trou | Ø 200 mm | Ø 8" | SD.7900.811160.xxxx | 8023.0581 |
| | Sans trou | Ø 80 mm | Ø 3" | SD.7500.300000.xxxx | 6214.8985 |
| | Sans trou | Ø 125 mm | Ø 5" | SD.7500.500000.xxxx | 7181.8265 |
| | Sans trou | Ø 150 mm | Ø 6" | SD.7500.600000.xxxx | 7709.3989 |
| | Sans trou | Ø 200 mm | Ø 8" | SD.7500.811160.xxxx | 9335.3603 |
| Coupe siafast | Sans trou | 70 x 125 mm | 2¾" x 5" | SF.7900.234500.xxxx | 5869.7195 |
| | Sans trou | 90 x 125 mm | 3¼" x 5¼" | SF.7900.314514.xxxx | 2166.9718 |
| | Sans trou | 95 x 180 mm | 3 2/3" x 7" | SF.7900.323700.xxxx | 6214.1398 |
| | Sans trou | 115 x 230 mm | 4½" x 9" | SF.7900.412900.xxxx | 0863.4800 |
| | Sans trou | 70 x 125 mm | 2¾" x 5" | SF.7500.234500.xxxx | 7182.0217 |
| | Sans trou | 90 x 125 mm | 3¼" x 5¼" | SF.7500.314514.xxxx | 3479.2740 |
| | Sans trou | 95 x 180 mm | 3 2/3" x 7" | SF.7500.323700.xxxx | 7526.3953 |
| | Sans trou | 115 x 230 mm | 4½" x 9" | SF.7500.412900.xxxx | 0863.4800 |
| Rouleaux | | 115 mm x 10 m | 4½" x 11 yds | SR.7900.412100.xxxx | 1635.2907 |
| | | 115 mm x 10 m | 4½" x 11 yds | SR.7500.412100.xxxx | 2969.2150 |



Avantages

- Longévité élevée
- Faible profondeur de rugosité
- Ne perfore pas grâce à la mousse égalisant la pression
- Résistant à l'eau et lavable
- Très adaptable dans le ponçage de chants
- Encrassement léger au ponçage à sec

Applications

- Ponçage fin de matières minérales et laques
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Ponçages de laques UP et PUR avant le polissage
- Finition de matières minérales

Application



Profil produit :

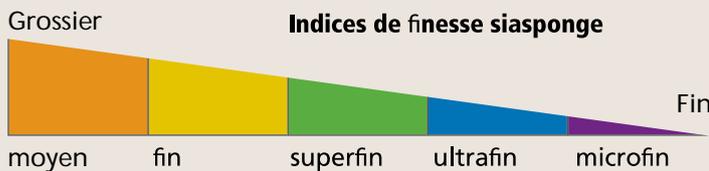
| | |
|-----------------|----------------------------|
| Grain abrasif : | corindon blanc |
| Liant : | résine synthétique |
| Support : | tricot avec support mousse |
| Granulométrie : | K240–K4000 |
| Épandage : | processus spécial |

| Produit | Dimension | | JJS ID | Article ID |
|---------|-----------|------------------------------|---------------------|------------|
| Disques | Sans trou | [80 mm [3 1/8" | SD.7940.300000.xxxx | 0070.2462 |
| | Sans trou | [150 mm [6" | SD.7940.600000.xxxx | 0070.3687 |
| Coupes | | 115 x 140 mm 4 1/2" x 5 1/2" | SF.7940.512412.xxxx | 6329.7598 |



Le système de couleurs siasponge

L'identification claire de la granulométrie des produits siasponge est inspirée de la théorie des couleurs. L'échelle de granulométrie des mousses abrasives suit l'ordre des couleurs spectrales.



Avantage

- Pas de confusion entre les abrasifs
- Grande souplesse
- Pas de décoloration du côté grain
- Pas de déformation des angles
- Pas d'odeur âcre de solvant
- Pas de plis ni de brisures
- Un aspect de surface régulier
- Polyvalence : plastiques, composites, peintures, laques, anciennes peintures, apprêts, couches de fond

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----------------|-----|-----|-------------|------------------------|-----|------------------------|------|------|------------------------|------------------------|
| | | | | | | | | | | | microfine micro fin | microfine micro fin |
| siasponge soft pad (EVA / PU-FOAM) | | | | | | | | ultrafine ultra fin | | | | ultrafine ultra fin |
| | | | | | | superfine super fin | | | | | | superfine super fin |
| siasponge tampon doux (MOUSSE EVA / PU) | | | | | fine fin | | | | | | | fine fin |
| | | medium moyen | | | | | | | | | | medium moyen |
| 1950 siaspeed | 180 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | |

Pour le ponçage à l'eau

Profil du produit:

Dimension : 115 x 140 x 5 mm
 Revêtement : Un seul côté
 Type de grain : Corindon
 Liant : Élastique
 Support : PU (polyuréthane)
 structure ouverte de la mousse

Pour le ponçage à sec

Profil du produit:

Dimension : 115 x 140 x 5 mm
 Revêtement : Un seul côté
 Type de grain : Corindon
 Liant : Élastique
 Support : EVA (éthylène-acétate de vinyle)
 structure fermée de la mousse

Disque souple en mousse pour le ponçage à sec, humide ou sous arrosage

Profil du produit:

Dimension : Ø 150 x 5 mm, 15 trous
 Revêtement : Un seul côté
 Type de grain : Corindon
 Liant : Élastique
 Support : EVA (éthylène-acétate de vinyle)
 structure fermée de la mousse
 Dos : Velours (rouge)

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID |
|---------|------------------|-------------------------|---------------------|
| Tampons | 115 x 140 x 5 mm | 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16" | FA.7970.140115.xxxx |
| | 115 x 140 x 5 mm | 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16" | FA.7972.140115.xxxx |
| Disques | Ø 150 x 5 mm | 6" x 3/16" | SD.7972.60DH15.xxxx |



Avantages

- Surface parfaite grâce à la mousse répartissant la pression
- Ne perce pas, lors du ponçage de la laque, par une trop forte pression d'appui
- Adaptation parfaite à la pièce
- Utilisable sec et mouillé
- Tendance réduite à l'encrassement

Applications

Peinture et mastic

- Ponçage de fonds avant l'application de peinture
- Ponçage de peinture et mastic sur surfaces et profils
- Ponçage intermédiaire de peintures pour la prochaine application

Laque

- Ponçage du bois avant le vernis
- Ponçage intermédiaire de laque sur arrondis et surfaces profilées
- Élimination par ponçage de petits défauts de laquage
- Ponçage fin du bois après lavage à l'eau

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------------|---|
| Grain abrasif : | corindon brun |
| Revêtement : | sur deux faces |
| Matériel support : | mousse de PUR, exempte de solvant |
| Dureté de la mousse : | extra tendre, pour la meilleure adaptation |
| Granulométrie : | coarse, medium, medium fine, fine, super fine, super fine white |

| Produit | Fineness | Dimension | JJS ID | Article ID |
|--------------|------------------|-----------------------------------|---------------------|------------|
| Pad standard | coarse | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2272.443412.0036 | 0020.4160 |
| | medium | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2272.443412.0060 | 0020.4161 |
| | medium fine | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2272.443412.0080 | 0020.4162 |
| | fine | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2272.443412.0100 | 0020.4163 |
| | super fine | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2272.443412.0180 | 0020.4164 |
| | super fine white | 97 x 120 x 12 mm 4" x 4¾" x ½" | FA.2273.443412.0180 | 0020.4165 |



Avantages

- Extrêmement tranchant et robuste, pour une qualité de surface régulière
- Revêtu sur quatre faces, idéal pour applications dans des feuillures et sur des surfaces
- Pour l'emploi dans les industries travaillant le bois, la peinture et la laque
- Tendance réduite à l'encrassement

Applications

Peinture et mastic

- Ponçage de peinture, mastic et ancienne laque
- Ponçage de bois, métal ou plastique avant l'application de peinture
- Ponçage de peintures dans des feuillures et sur des surfaces
- Élimination de coulures et de défauts de peinture, p. ex. inclusions de saleté

Laque

- Ponçage du bois avant le vernis
- Égrenage des vernis de surface, feuillures et légers arrondis
- Élimination par ponçage de défauts de laquage

Application



Profil produit :

| | |
|-----------------------|---|
| Grain abrasif : | corindon brun |
| Revêtement : | sur quatre faces |
| Matériel support : | mousse de PUR, exempte de solvant |
| Dureté de la mousse : | ferme, pour grand débit de travail |
| Granulométrie : | coarse, medium, medium fine, fine, super fine |

| Produit | Fineness | Dimension | JJS ID | Article ID | |
|----------------|-----------|-------------|-------------------------------|---------------------|-----------|
| Standard Block | Grossier | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2274.234410.0036 | 0020.4166 |
| | Moyen | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2274.234410.0060 | 0020.4167 |
| | Moyen fin | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2274.234410.0080 | 0020.4168 |
| | Fin | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2274.234410.0100 | 0020.4169 |
| | Super fin | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2274.234410.0180 | 0020.4170 |
| Combi Block | Fin | 68x97x27 mm | 2 11/16" x 3 13/16" x 1 1/16" | FA.2276.234410.0100 | 0020.4171 |



Le système **MULTI-FLEX** avec ses brosses à poncer détachables vous assure une plus grande flexibilité.

MULTI-FLEX est un produit de qualité éprouvé particulièrement adapté pour le ponçage des profilés, des moulures et des bords.

Les brosses **MULTI-FLEX** peuvent également servir à travailler les surfaces en vue d'éliminer les rugosités, les traces de rotations, les fibres relevées et les traces de ponçage.

Le système **MULTI-FLEX** comprend également des brosses en nylon ou en soie de porc pour le polissage.



Les brosses **MULTI-FLEX** peuvent être utilisées avec les autres systèmes disponibles sur le marché

Application



| Produit | Dimension | Épaisseur | Trou | JJS ID | Article ID |
|-----------------|------------------------|-----------|-------------|-------------|------------|
| Brosses Proflex | 200 mm 8" 3/8" mandrin | 50mm 2" | - | SW. .820000 | |
| | 250mm 9-1/2" | 50mm 2" | 30mm 1-1/4" | SW. .912211 | |
| | 250mm 9-1/2" | 50mm 2" | 50mm 2" | SW. .912220 | |
| | 250mm 9-1/2" | 100mm 4" | 30mm 1-1/4" | SW. .912411 | |
| | 250mm 9-1/2" | 100mm 4" | 50mm 2" | SW. .912420 | |
| | 320mm 12-1/2" | 100mm 4" | 30mm 1-1/4" | SW. .121241 | |
| | 320mm 12-1/2" | 100mm 4" | 50mm 2" | SW. .121242 | |



Avantages

- Développé pour les abrasifs multi-trous et à structure réticulée
- Convient également pour l'utilisation avec des disques à 6, 7, 9 et 15 trous
- La perforation à 103 trous garantit une aspiration sur toute la surface
- Compatible avec toutes les ponceuses excentriques courantes, grâce à l'adaptateur Festo ($\frac{5}{16}$ " + M8)
- Le nouveau système auto-agrippant résistant à la chaleur garantit une meilleure aspiration et une longue durée de vie
- Absence de vibration grâce au poids optimisé du plateau

Applications

- Ébauchage, ponçage de finition et Microfinishing avec ponceuse à double action
- Duretés de plateau optimisées pour l'application

Plateau support – dur, tendre, extra tendre

| Type | Course en mm | Course en pouces | Granulométrie |
|--------------|--------------|------------------------------------|---------------|
| dur | 5,0–10,0 | $\frac{3}{16}$ " – $\frac{3}{8}$ " | P040–P240 |
| souple | 5,0 | $\frac{3}{16}$ " | P080–P500 |
| extra-souple | 2,0–5,0 | $\frac{1}{8}$ " – $\frac{3}{16}$ " | P220–P1500 |

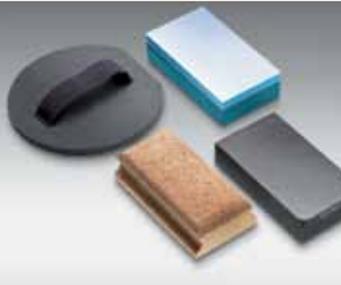
Lors de l'emploi d'une ponceuse excentrique, il faut veiller, selon l'application, à utiliser le plateau support qui convient. Pour le ponçage intermédiaire de laque, on recommande le plateau support tendre ou le plateau support extra tendre. Afin de pouvoir travailler sans poussière, nous recommandons l'emploi d'une aspiration performante.

| Produit | Dimension | JJS ID | Article ID | |
|--|---------------|------------|---------------------|--------------|
| Plateau pneumatique dur | Ø 150 mm | 103 trous* | PS.5741.6000DH.0000 | 0020.5741.01 |
| Plateau pneumatique souple | Ø 150 mm | 103 trous* | PS.5740.6000DH.0000 | 0020.5740.01 |
| Plateau pneumatique extra souple | Ø 150 mm | 103 trous* | PS.5742.6000DH.0000 | 0020.5742.01 |
| Plateau interm. avec syst. auto-agrippant J-Hook | Ø 150 x 10 mm | 103 trous | SS.5886.6000DH.0000 | 0020.5886.01 |
| Plateau intermédiaire avec Micro-Klett | Ø 150 x 12 mm | | SS.6744.60DH15.0000 | 0020.4546.01 |

* Les articles suivants sont compris dans la livraison du plateau pneumatique multi-trous :

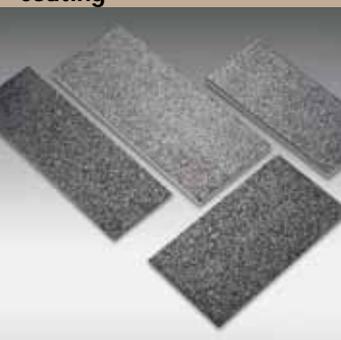
- set de montage avec adaptateur Festo et entretoises
- vis $\frac{5}{16}$ " + M8
- instructions de montage en plusieurs langues

| siabrosse | | Dimensions | Grit | JJS ID | Item ID |
|--|-----------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------|--|
|  | Brosse plate M14 | 130 x 50 mm 5 1/8" x 2" | K046 K060 K080 K120 | - - - - | 0020.0495 0020.0358 0020.0359 0020.0360 |
| | Brosse circulaire M14 | 140 x 30 mm 5 1/2" x 1 3/16" | K060 K080 K120 | - - - | 0020.0361 0020.0362 0020.0363 |

| Hand sanding blocks | | Dimensions | JJS ID | Item ID |
|--|---|---------------------------|---------------------|-----------|
|  | Cales de ponçage siafast moyen/extra souple | 70 x 125 mm 2 3/4" x 5" | SS.7055.234500.0000 | 0020.0342 |
| | Cales de ponçage liège siafast dur | 70 x 125 mm 2 3/4" x 5" | SS.8435.234500.0000 | 0020.0095 |
| | Cale de ponçage à l'eau siafast dure/souple | 70 x 125 mm 2 3/4" x 5" | SS.7053.234500.0000 | 0020.0343 |
| | Plateau à main siafast souple | Ø 150 mm Ø 6" | SS.7060.600000.0000 | 0020.0364 |

| Roll holder | | Dimensions | JJS ID | Item ID |
|--|-----------------------|--|---------|-----------|
|  | Support pour rouleaux | 235 x 605 x 365 mm 9 1/4" x 23 3/4" x 14" | PR.6963 | 0020.0397 |

| Dust cloths | | Dimensions | JJS ID | Item ID |
|--|-------------------------------------|--|--|------------------------|
|  | Chiffons anti-poussière microfibrés | 380 x 380 mm 15" x 15" | WB.8496.380380.0000 | 0020.3185 |
| | Chiffons anti-poussière | 320 x 400 mm 12 9/16" x 15 3/4" 650 x 750 mm 25 9/16" x 29 1/2" | TC.8368.000000.0000 TC.8348.000000.0000 | 0020.0016 0020.0088 |

| Sanding-pad coating – self-adhesive graphite coating | | Dimensions | JJS ID | Item ID |
|--|-----------------------|--|--------|---|
|  | 10 mm 13/32" feutre | 110 x 250 mm 4 5/16" x 9 7/8" 110 x 333 mm 4 5/16" x 13 1/8" 120 x 250 mm 4 3/4" x 9 7/8" 140 x 250 mm 5 1/2" x 9 7/8" 140 x 333 mm 5 1/2" x 13 1/8" | | 5940.1342 7733.1423 5140.5845 3541.4384 5334.4932 |
| | sans feutre | 110 x 250 mm 4 5/16" x 9 7/8" 110 x 333 mm 4 5/16" x 13 1/8" 120 x 250 mm 4 3/4" x 9 7/8" 140 x 250 mm 5 1/2" x 9 7/8" 140 x 333 mm 5 1/2" x 13 1/8" | | 6860.3508 8653.2589 6060.8011 4461.7017 6254.7098 |

sia Abrasifs JJS
Canada

© by sia Abrasifs JJS – All rights reserved

www.siajjs.com

