



2-step solution

Solutions pour traitement de soudures



Solutions pour traitement de soudures

Acier au carbone – Pré-revêtement poudre



- 1** Enlèvement de soudure:
4819 siaron, P36



- 2** Affinement:
6250 scm, extra coarse

Recommandations supplémentaires sur les finitions (ponceuse orbitale) :

- 3** Pour peinture liquide ou revêtements plus fins, épaisseur 1 à 2 mm :
1815 siatop, P120

Acier inoxydable – Pré-finition satinée (finition obtenue appr. #120 – #150)



- 1** Enlèvement de soudure:
4815 siacut, P80



- 2** Affinement:
6250 scm, coarse

Recommandations supplémentaires sur les finitions :

- 3a** Pour finition #4 :
bande/manchon scm, coarse
- 3b** Pour finition #5 :
bande/manchon scm, medium

Aluminium – Pré-revêtement



- 1** Enlèvement de soudure:
4919 siaral, P60



- 2** Affinement:
6260 scm, medium

Recommandations supplémentaires sur les finitions (ponceuse orbitale) :

- 3a** Pour peinture liquide ou revêtements plus fins,
épaisseur inférieure à 1 mm : 6712 siafleece, medium
- 3b** Pour peinture liquide ou revêtements plus fins, épaisseur 1 à 2 mm :
1950 siaspeed, P180

sia Abrasives Industries AG
8501 Frauenfeld
Switzerland

© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved
Art. ID: 0020.6973.01 - 03.198.fr.0812

www.sia-abrasives.com

