



siafix

Disques sia Abrasives à changement rapide





Système de changement rapide siafix

Les produits siafix de sia Abrasives se distinguent par leur système de montage et démontage rapide, pour les nombreuses applications de ponçage sur métaux et sur matériaux composites, de l'enlèvement de matière au traitement de surface. Un système idéal pour toute application dans des endroits difficiles d'accès.

Avantages

- Changement simple et rapide du disque
- Adapté aux applications les plus diverses
- Vaste gamme de produits

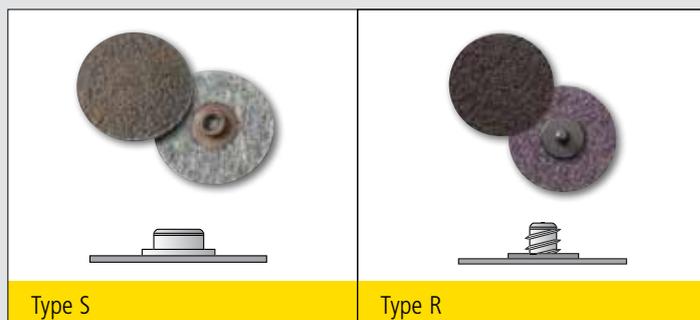
Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de peinture
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Lissage, élimination des défauts

► Système de fixation siafix

Broche siafix à filetage plastique

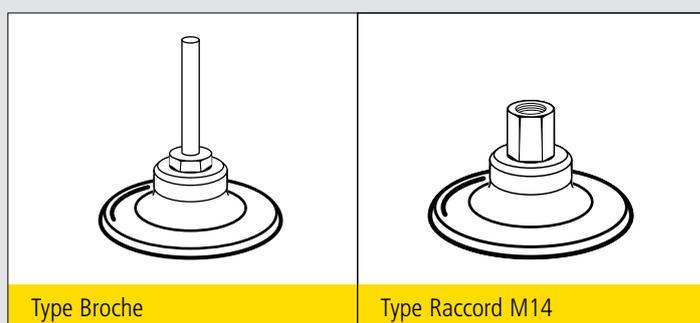
Les disques avec système de fixation siafix sont dotés au verso d'une courte fixation filetée (plastique) ou taraudée (acier). Ces disques sont disponibles en deux versions : le type S et le type R.



► Supports siafix

Support avec broche et filetage

Les pads siafix se fixent sur les meuleuses d'angle mini à l'aide d'une tige de 6 mm ou sur une meuleuse normale avec un raccord M14.



	Granulométrie	Diamètre	Matière				Applications		
			Métaux non ferreux	Acier non allié	Métaux hautement alliés et autres métaux difficiles à usiner	Verre, pierre composite, titane	Application légère	Application moyenne	Application difficile
Abrasifs appliqués									
2511 siabite	36–120	20–75 mm		▽	▼			▽	▼
2803 siaron	36–120	25–75 mm		▽	▼			▽	▼
2820 siamet	36–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
2925 sialoX	24–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
2707 siawat	60–180	20–75 mm			▼	▼		▼	
2824 siaflap	40–80	50 mm	▽	▼	▽		▼	▼	
Abrasifs non-tissés									
6924 siamet hd	extra coarse – medium	20–75 mm		▼	▼		▽	▼	▼
6250 sia scm	extra coarse – super fine	20–75 mm	▼	▼	▽		▼	▼	
6140 siaflece sd	coarse – very fine	20–75 mm	▼	▼	▼		▼		
6300 siastrip	extra coarse	50–75 mm	▼	▼	▼		▼		

Autres dimensions et grains disponibles sur demande.

Des quantités minimales de commande peuvent s'appliquer pour des séries ou des articles spécifiques. Veuillez contacter votre interlocuteur pour toute information à ce sujet.

▼ Application principale ▽ Application secondaire



Bonne idée : Une bonne finition en deux étapes

La solution système du ponçage ébauche à la finition. L'utilisation combinée d'abrasifs souples et de produits SCM permet de réaliser un décapage puis une finition de surface optimale.

Exemple pratique sur cornière en acier inoxydable avec cordon de soudure TIG

Étape 1 : 2511 siabite, grain 60



Étape 2 : 6924 siamet hd, coarse



2511 siabite – Le spécialiste hautes performances pour les disques siafix



Profil de produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	36 – 120
Support :	Toile Y
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant



2511 siabite est particulièrement efficace sur les aciers fortement alliés et métaux difficiles à usiner grâce à l'effet régénérant du grain céramique.

Avantages

- Moins d'arrêts de la machine grâce à une longue durée de vie
- Pression à exercer plus faible grâce à l'agressivité élevée
- Échauffement réduit grâce à un agent actif à effet réfrigérant
- Plus d'efficacité grâce à une performance extrême

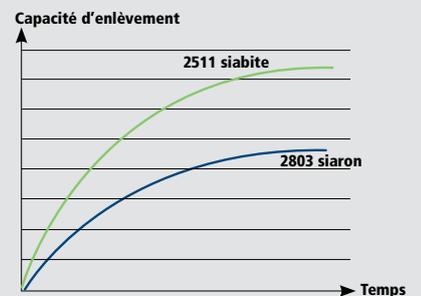
Applications

- Ébavurage
- Polissage et rectification
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Satinage

Matières usinables

Aciers hautement alliés, autres métaux difficiles à usiner

Comparaison des performances sur l'acier inoxydable :



2803 siaron – La référence en terme de performance



Profil de produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie :	36 – 80
Support :	Toile X
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant



Conçue pour les aciers fortement alliés et les autres métaux difficiles à usiner, la série spéciale 2803 siaron est particulièrement performante pour l'arasage des cordons de soudure, l'écroutage de pièces laminées, etc. Son rendement est élevé, sa durée de vie importante.

Avantages

- Faible échauffement grâce à un agent actif réfrigérant
- Excellentes performances, longévité élevée
- Débit élevé

Applications

- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Ébavurage
- Polissage et rectification

Matières usinables

Aciers hautement alliés, autres métaux difficiles à usiner

2820 siamet – L’abrasif spécifique pour l’acier non allié et les métaux non ferreux



Profil de produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d’alumine
Granulométrie :	36 – 400
Support :	Toile Y
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant



Conçue pour le ponçage à sec avec une capacité d’enlèvement élevée, une très bonne stabilité des rives et une bonne résistance au déchirement, la qualité abrasive 2820 siamet offre d’excellents résultats pour les travaux les plus divers sur les pièces en aciers non alliés ou métaux non ferreux – de l’enlèvement de rouille ou de peintures jusqu’à la préparation avant soudure.

Avantages

- Bonne stabilité des rives, grande résistance à l’arrachement
- Hautes performances pour tout type de métal
- Ponçage agressif

Applications

- Finition
- Ébavurage
- Polissage et rectification

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, métaux non ferreux

2925 sialoX – La série universelle en oxyde d’alumine à prix attractif



Profil de produit

Type de grain :	Oxyde d’alumine
Granulométrie :	24 – 400
Support :	Toile X
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant



En tant qu’abrasif universel bon marché sur support toile robuste, 2925 sialoX se caractérise par une excellente stabilité des rives, une très bonne résistance au déchirement et une grande longévité. Il permet d’obtenir d’excellents résultats dans une grande variété d’applications, y compris le ponçage finition des aciers et métaux non ferreux.

Avantages

- Bonne stabilité des rives, grande résistance à l’arrachement
- Applications universelles
- Longue durée de vie grâce au support robuste

Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de la rouille
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Polissage et rectification
- Satinage

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, métaux non ferreux

2707 siawat – Le spécialiste des métaux difficiles à usiner



Profil de produit

Type de grain :	Carbure de silicium
Granulométrie :	60 – 180
Support :	Toile X
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique



En plus de l'usinage de pièces hautement alliés ou difficiles à usiner, le 2707 siawat convient également très bien au travail de la pierre, du verre et des matières synthétiques – et couvre différentes étapes d'application.

Avantages

- Usage universel
- Convient très bien pour le verre et les plastiques

Matières usinables

Acier hautement allié, autres métaux difficiles à usiner, verre, matières synthétiques, émail et céramique, titane...

Applications

- Finition
- Ébavurage
- Polissage et rectification
- Texturage / cérusage

2824 siaflap – Des performances de pointe sur l'acier



Profil de produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie :	40 – 80
Support :	Toile Y
Épandage :	fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Agent actif à effet refroidissant



Spécialement conçue pour les aciers non ou faiblement alliés, la série 2824 siaflap avec zirconium sur support toile, offre un rendement de ponçage élevé et une bonne durée de vie. Un autre avantage : Une qualité de surface constante jusqu'à l'usure complète de l'abrasif.

Avantages

- Ponçage agressif
- Hautes performances pour tout type de métal

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, métaux non ferreux

Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de la rouille
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Polissage et rectification

6924 siamet hd – Des disques haute performance pour une finition de surface parfaite



Profil de produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	extra coarse – medium
Support :	Non-tissé
Épandage :	mécanique
Liant :	Résine synthétique



Les disques haute performance de la série 6924 siamet hd se distinguent particulièrement par leur rendement de ponçage élevé sur des matériaux durs avec une bonne durée de vie. Autre avantage, une bonne finition constante.

Avantages

- Gain de temps important grâce à une bonne agressivité et une capacité d'enlèvement importante.
- Rendement excellent sur les matières dures
- Plus résistants en périphérie
- Meilleure résistance à l'encrassement que les produits existants, surtout au niveau du bord du disque en cas de travail sur des arêtes vives.
- Qualité de finition élevée et constante.

Applications

- Polissage et rectification
- Léger ébavurage
- Enlèvement des rayures
- Enlèvement du bleu de soudure
- Enlèvement de vieilles peintures et de la rouille

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, acier hautement allié

6250 sia scm – Souplesse et performance pour obtenir des surfaces parfaites



Profil de produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	extra coarse – very fine
Support :	Non-tissé
Épandage :	mécanique
Liant :	Résine synthétique



Les abrasifs non-tissés à usage universel 6250 sia scm se distinguent par une durée de vie importante pour l'usinage d'aciers. De plus la qualité de finition est parfaite.

Avantages

- Longue durée de vie
- Qualité de surface parfaite
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Applications

- Ébavurage
- Enlèvement de rouille et de peinture
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Polissage et rectification
- Texturage / cérusage / finition

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, acier hautement allié, métaux non ferreux

6140 siafleece sd – Des performances constantes pour une qualité de finition uniforme



Profil de produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	coarse – very fine
Support :	Non-tissé
Épandage :	mécanique
Liant :	Résine synthétique



6140 siafleece sd est entre autres approprié pour enlever la rouille, la peinture et les décolorations; son aspect lisse, une longue durée de vie ainsi qu'un faible encrassement sont aussi d'autres avantages.

Avantages

- Ponçage régulier et longue durée de vie grâce à une répartition granulométrique uniforme
- Grande résistance au déchirement
- Faible encrassement

Applications

- Enlèvement de rouille et de peinture
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Polissage et rectification
- Texturage / cérusage / finition

Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié, acier hautement allié, métaux non ferreux, autres métaux difficiles à usiner

6300 siastrip – Spécialement conçu pour l'enlèvement des peintures et le dérouillage



Profil de produit

Type de grain :	Carbure de silicium
Granulométrie :	extra coarse
Support :	Non-tissé
Épandage :	mécanique
Liant :	Résine synthétique



La série 6300 siastrip pour aciers non alliés et faiblement alliés répond à toutes les attentes en termes de capacité d'enlèvement et de longévité. Elle se distingue en outre par un faible encrassement.

Avantages

- Faible encrassement
- Excellentes performances, longévité élevée

Applications

- Enlèvement de rouille et de peinture

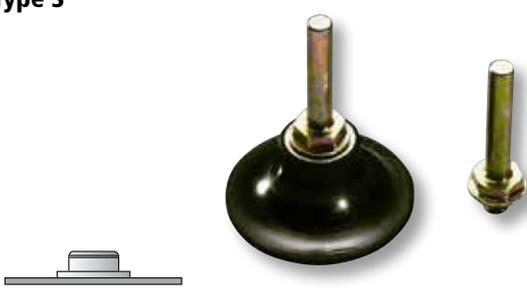
Matières usinables

Acier non allié / faiblement allié

Plateau de ponçage pour disques siafix et ponceuses rotatives

La gamme de plateaux de ponçage siafix couvre toutes les tailles et duretés courantes. Nous proposons les plateaux de ponçage adaptés à chaque application.

Type R	Type	Dureté	Diamètre
	Pad R	dur	50 mm
	Pad R*		75 mm
	Pad R	medium	20 mm
	Pad R		25 mm
	Pad R		38 mm
	Pad R		50 mm
	Pad R		75 mm
	Pad R	souple	50 mm
	Pad R*		75 mm

Type S	Type	Dureté	Diamètre
	Pad S*	dur	50 mm
	Pad S*		75 mm
	Pad S	medium	20 mm
	Pad S		25 mm
	Pad S		38 mm
	Pad S		50 mm
	Pad S		75 mm
	Pad S*	souple	50 mm
	Pad S*		75 mm

* Des quantités minimales de commande peuvent s'appliquer à ces articles. Veuillez contacter votre interlocuteur pour plus d'information à ce sujet.

Adaptateur de plateau de ponçage pour disques siafix et ponceuses rotatives



Adaptateur M14

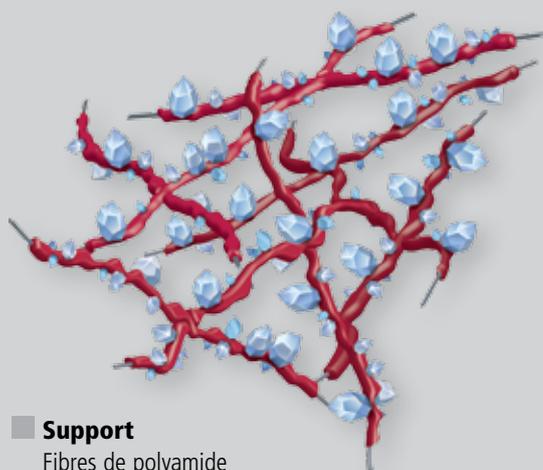
- Convient aux meuleuses d'angle habituelles
- Adapté aux pads de type R et S

► Abrasifs non-tissés

Les abrasifs non-tissés offrent la souplesse et la capacité d'adaptation aux formes, nécessaires pour générer des surfaces uniformes sur chaque pièce. Les abrasifs non-tissés conviennent parfaitement aux applications à faible vitesse de coupe et à faible pression d'appui.



Structure des abrasifs non-tissés



■ **Support**

Fibres de polyamide

■ **Grains abrasifs**

Oxyde d'alumine brun, oxyde d'alumine blanc, carbure de silicium et aluminosilicate

■ **Liant**

Résine phénolique, résine de polyuréthane, acrylates



Non-tissés

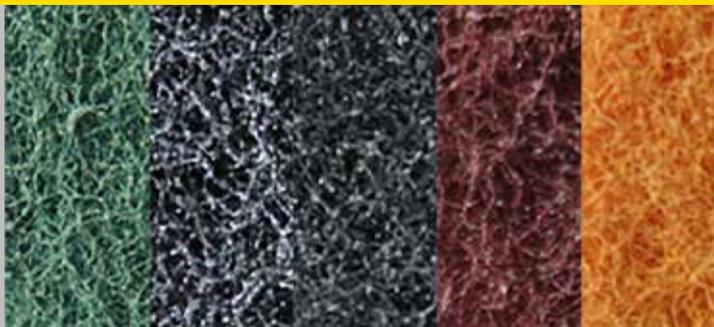
Les produits non-tissés sont produits mécaniquement en une seule opération avec des liants à base aqueuse.



SCM

Les produits SCM sont toujours produits en 2 étapes avec des liants. Les abrasifs SCM sont pourvus au dos de notre technologie sifast et utilisés avec un plateau adapté.

Granulométries



La quantité de liant et le grain, définissent la dureté du produit et sa granulométrie. Les granulométries sont classées de grossières à fines sous la forme d'une échelle ordinale et d'un code de couleurs.

grossier	extra coarse
↓	coarse
	extra cut
	general purpose
	medium
	fine
	very fine
↓	micro fine
fin	cleaning

► Gamme siafast

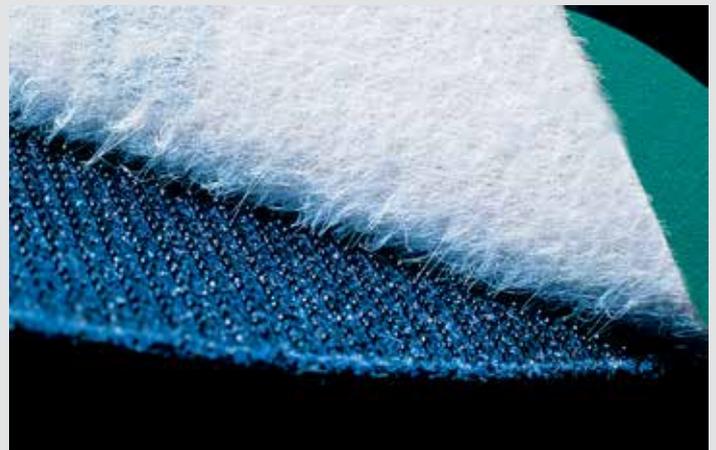
Le dos de l'abrasif est pourvu d'une matière feutrée (face boucles) positionnée sur le plateau de ponçage de la machine pourvue d'une matière agrippante (face crochets).



L'adéquation parfaite entre la longueur des boucles de la matière feutrée et les crochets de la matière agrippante permet d'obtenir une très bonne adhérence de l'abrasif sur le plateau support quels que soient l'application et les besoins des clients.

Avantages

- Coupe froide
- Moins d'encrassement grâce à l'aspiration spéciale
- Grande sécurité du ponçage des surfaces et des arêtes grâce à l'effet de ressort, entre les crochets champignons et la matière feutrée
- Peu de poussière



Haute performance



2546 siabite

Des performances exceptionnelles sur les aciers hautement alliés

Spécialement conçu pour les aciers hautement alliés et autres métaux difficiles à usiner, l'abrasif 2546 siabite permet d'obtenir des résultats exceptionnels de l'ébauche à la finition grâce, entre autres, à son grain céramique et à sa très bonne adaptabilité aux formes.

Performance



1815 siatop

Pour le ponçage rapide et économique de l'acier et des métaux non ferreux

1815 siatop se distingue par une capacité d'enlèvement élevée, une longue durée de vie et une très bonne finition pour les applications les plus variées sous forme de disque.

Standard



1950 siaspeed

Pour des performances optimales sur les métaux non ferreux et l'acier

1950 siaspeed convient parfaitement aux ponceuses excentriques et se distingue par la qualité des résultats obtenus du ponçage grossier au ponçage fin. Autre avantage, une grande longévité du produit.



Votre solution pour une surface parfaite
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com