



Abrasifs agglomérés

Meules à tronçonner et à ébarber pour de nombreux matériaux



sia Abrasives – Votre solution pour des surfaces parfaites

Beaucoup de matériaux cachent un secret. Ils cachent leur vraie beauté. Seul un ponçage professionnel permet vraiment de la révéler. Depuis 135 ans, sia Abrasives s'est spécialisée dans les systèmes de ponçages pour tout type de surface.

« Finished by sia Abrasives » – C'est le dernier ponçage appliqué sur les matériaux les plus divers qui fait la différence : le bois retrouve sa teinte expressive, ses étonnantes veinures ou ses contrastes de couleurs prononcés, le cuir séduit grâce à ses subtiles nuances, les lentilles de contact garantissent une acuité visuelle optimale, le métal atteint sa perfection ultime, le marbre prend un aspect filigrane et robuste et les plastiques ou les revêtements les plus prestigieux allient la fonctionnalité à l'esthétisme.

C'est avec plaisir que nous nous tenons à votre disposition pour vous fournir nos solutions de surfaces éprouvées grâce aux produits sia de qualité parfaite pour vos applications individuelles.

www.sia-abrasives.com





Information produit 6–9



siacut 10–12



siagrind 13

Bonded Abrasives

| | |
|----------------------------|-------|
| sia Abrasives | 4–5 |
| Information série | 8–9 |
| Contrôle des meules | 14–15 |



Entreprise

sia Abrasives dont le siège est à Frauenfeld en Suisse fait partie, au niveau mondial, des premiers fournisseurs de systèmes de rectification innovants. L'entreprise développe, fabrique et commercialise des systèmes complets de ponçage pour le traitement des surfaces de pièces de tous types et conçus pour des exigences et des applications spécifiques. Ces produits élèvent le ponçage et le meulage au rang de technologie de traitement des surfaces. Le ponçage devient ainsi une technologie de traitement des surfaces.

sia Abrasives compte quelque 1310 employés dans le monde entier et se trouve représenté par de nombreux partenaires, dans plus de 80 pays.

Produits suisses de qualité

Les matières premières de qualité, les installations de fabrication et de confection ultramodernes et les technologies de production évoluées garantissent des abrasifs haut de gamme.

Les abrasifs sia sont perfectionnés en permanence en tenant compte des exigences des utilisateurs et des analyses détaillées de matériaux. Ils représentent ainsi un travail suisse de haute précision et qualité, avec pour objectif l'obtention de surfaces parfaites.

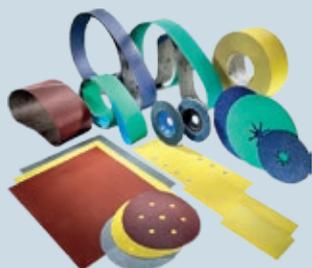
Plus de 135 ans de comp

Produits abrasifs innovants



Abrasifs agglomérés

Disques à tronçonner précis aux performances de coupe maximales et meules à ébarber performantes pour les applications métalliques les plus diverses.



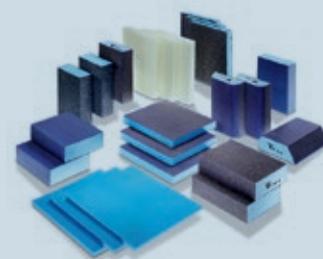
Abrasifs flexibles

Systèmes de ponçage et abrasifs flexibles classiques pour le traitement de surface exigeant de tous les matériaux.



Produits abrasifs non-tissés

Produits non-tissés pour les opérations de préparation, de nettoyage et d'application de structures, essentiellement destinés au ponçage du métal.



Éponges de ponçage

Blocs de mousse dans diverses formes et duretés pour le travail précis du bois, du mastic, de la peinture et de la laque.

étence dans le ponçage



Informations sur les meules

| | | | |
|----------|---|----------|---|
| A | <p>Description du produit</p> <p>1. Lettre Grain :</p> <p>A = oxyde d'aluminium C = carbure de silicium ZA = corindon de zirconium/ oxyde d'aluminium</p> <p>2. Nombre Taille de grain normalisée : FEPA 42-1:2006 16-24 = grossier 30-60 = moyen 80-100 = fin</p> <p>3. Lettre Dureté : K-P = tendre Q-S = moyenne T-X = dure</p> <p>4. Lettre Agglomérant : B = résine artificielle F = renforcé aux fibres de verre</p> <p>5. Forme de meule 41 = meule à tronçonner droite 42 = meule à tronçonner à moyeu déporté 27 = meule à ébarber à moyeu déporté 29 = meule à ébarber semi-flexible</p> | B | <p>Dimension</p> <p>Diamètre x épaisseur x moyeu en millimètres et pouces</p> |
| | | C | <p>Codage couleur par matières</p> |
| | | D | <p>Numéro de commande</p> <p>Vous trouverez tous les articles à partir de la page 10</p> |
| | | E | <p>Référence pour exempt de fer, soufre et de chlore</p> <p>< 0,1 %</p> |

Utilisation des meules

F

Vitesses les plus élevées

Vitesses de travail maximales admissibles selon la norme EN 12413 en m/s et tr/min :

| | Diamètre : | Vitesse : |
|--------------|---------------|---------------|
| 80 m/s | 76 mm / 3" | 20 100 tr/min |
| | 100 mm / 4" | 15 300 tr/min |
| | 115 mm / 4.5" | 13 300 tr/min |
| | 125 mm / 5" | 12 250 tr/min |
| | 150 mm / 6 " | 10 200 tr/min |
| | 180 mm / 7" | 8 500 tr/min |
| | 230 mm / 9" | 6 650 tr/min |
| | 300 mm / 12" | 5 100 tr/min |
| | 350 mm / 14" | 4 400 tr/min |
| 100 m/s | 400 mm / 16" | 3 850 tr/min |
| | 76 mm / 3" | 25 100 tr/min |
| | 100 mm / 4" | 19 100 tr/min |
| | 115 mm / 4.5" | 16 650 tr/min |
| | 125 mm / 5" | 15 300 tr/min |
| | 150 mm / 6 " | 12 700 tr/min |
| | 180 mm / 7" | 10 650 tr/min |
| | 230 mm / 9" | 8 350 tr/min |
| | 300 mm / 12" | 6 400 tr/min |
| 350 mm / 14" | 5 500 tr/min | |
| 400 mm / 16" | 4 800 tr/min | |

G

Date limite d'utilisation

À utiliser jusqu'à la date de fabrication + 3 ans

1. Lettre V Date limite d'utilisation
2. Nombre
 - 01 = 1er trimestre
 - 04 = 2e trimestre
 - 07 = 3e trimestre
 - 10 = 4e trimestre
3. Nombre Année de fabrication



H

Recommandations de sécurité



Observer la recommandation de sécurité



Utiliser des protections auditives



Utiliser des lunettes de protection



Porter un masque respiratoire



Utiliser des gants



Utiliser un tablier de sécurité



Non compatible pour le ponçage latéral



Ne pas utiliser si endommagée

Contrôle des meules

I

Référence des normes applicables

- | | |
|----------------|---|
| EN 12413 | Norme européenne Vous trouverez des informations sur le test de sécurité dans notre centre d'essais à partir de la page 14 |
| ANSI B7.1:2000 | American National Standards Institute |
| oSa | Organisation for the Safety of Abrasives |

Aperçu de la série

| Matière | siacut | Qualité | siagrind | Qualité |
|---------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------------------|
| Acier | 8912 | blue line | 8913 | yellow line |
| Inox et acier | 8932 8933 | blue line yellow line | 8932 8933 | blue line yellow line |
| Fonte | 8943 | yellow line | | |
| Aluminium | 8953 | yellow line | | |
| Pierre | 8962 | blue line | | |

Numéro de série

1er chiffre

Gamme de produit

8 = abrasifs agglomérés

2e chiffre

Type de grain

9 = oxyde d'aluminium

3e chiffre

Matière

1 = acier



2 = Inox



3 = Inox et acier



4 = fonte



5 = aluminium



6 = pierre



4e chiffre

Classe de qualité

2 = blue line

Qualité professionnelle

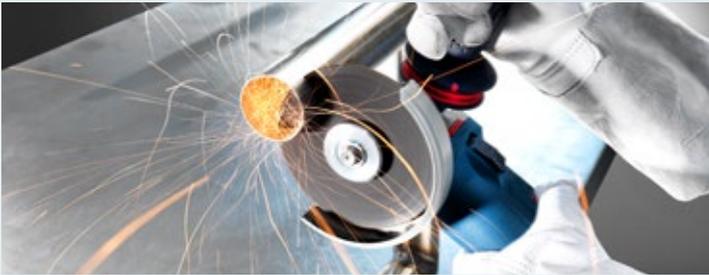


3 = yellow line

Qualité industrielle



siacut – Meules à tronçonner avec d'excellentes performances de coupe



Les meules à tronçonner siacut se démarquent par leur grande longévité et leurs propriétés de coupe précises. Leur composition sur mesures (grain, agglomérant, structure et forme) associée à leur fabrication dans des installations de production modernes sont les piliers de notre gamme complète de produits pour tous les domaines d'application.

Épaisseur de la meule

1,0 à 2,0 mm

Avantages

- Vitesses de coupe maximales
- Travail confortable avec une faible pression d'appui
- Faible formation de bavures
- Coupe froide, faible coloration de recuit
- Longue durée de vie

Applications

- Tubes, profilés et tôles de faible épaisseur
- Tige
- Matériau plein
- Fer plat

2,5 à 3,2 mm

- Très longue durée de vie
- Stabilité maximale
- Grande vitesse de coupe

- Matériau plein
- Fer plat
- Tube
- Profilé
- Tôle
- Tige

siagrind – Meules à ébarber performantes pour les applications métal les plus diverses



Les meules à ébarber siagrind se démarquent par leur très grande capacité d'enlèvement, leur longue durée de vie et leur manipulation confortable.

Épaisseur de la meule

4,0 à 7,0 mm

Avantages

- Rendement d'enlèvement important
- Longue durée de vie
- Travail confortable
- Utilisation universelle pour le métal et l'inox

Applications

- Ébarbage
- Préparation des cordons de soudure
- Arasage des cordons de soudure
- Usinage des soudures d'angle
- Polissage de surface
- Ponçage des arêtes

siacut – Meules à tronçonner précises avec d'excellentes performances de coupe



Acier

| 8912 siacut | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|--|------------|-------|------------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  <p>Qualité : blue line Type : moyenne Forme : droite Application : tronçonneuse</p>  | 350 | 14 | 2,6 | 3/32 | 25,40 | 1 | A 36 S-BF41 | 0020.5528 | 25 |
| | 400 | 16 | 3,2 | 1/8 | 25,40 | 1 | A 36 S-BF41 | .5529 | 25 |

Inox et acier

| 8932 siacut | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|------------|------------|------------|-------|-------|-------------|------------------|--------------------|-------------------|
| | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  <p>Qualité : blue line Type : moyenne Forme : droite Application : meuleuse d'angle</p>  | 76 | 3 | 1,0 | 3/64 | 10,00 | 3/8 | A 46 S-BF41 | 0020.4825 | 100 |
| | 100 | 4 | 1,0 | 3/64 | 16,00 | 5/8 | A 60 S-BF41 | .6532 | 25 |
| | 115 | 4 1/2 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF41 | .4697 | 25 |
| | | | 2,5 | 3/32 | | | A 24/30 S-BF41 | .4698 | 25 |
| | 125 | 5 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF41 | .4699 | 25 |
| | | | 1,6 | 1/16 | | | A 46 S-BF41 | .4702 | 25 |
| | | | 2,5 | 3/32 | | | A 24/30 S-BF41 | .4733 | 25 |
| | 150 | 6 | 1,6 | 1/16 | 22,23 | 7/8 | A 46 S-BF41 | .5908 | 25 |
| | 180 | 7 | 1,6 | 1/16 | 22,23 | 7/8 | A 46 S-BF41 | .5882 | 25 |
| 230 | 9 | 1,8 | 1/16 | 22,23 | 7/8 | A 46 S-BF41 | .4734 | 25 | |



Inox et acier

| 8933 siacut | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|--|----------|-------|-------------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  | <p>Qualité : yellow line Type : dure Forme : droite Application : meuleuse d'angle</p>  | 100 | 4 | 1,0 | 3/64 | 16,00 | 5/8 | A 60 S-BF41 | 0020.5527 | 25 |
| | | 115 | 4 1/2 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF41 | .4735 | 25 |
| | | | | 1,6 | 1/16 | | | A 46 S-BF41 | .4736 | 25 |
| | | | | 2,5 | 3/32 | | | A 30 S-BF41 | .4737 | 25 |
| | | 125 | 5 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF41 | .4700 | 25 |
| | | | | 1,6 | 1/16 | | | A 46 S-BF41 | .4701 | 25 |
| | | | | 2,5 | 3/32 | | | A 30 S-BF41 | .4703 | 25 |
| | | | | 3,2 | 1/8 | | | A 30 S-BF41 | .4751 | 25 |
| | | 150 | 6 | 1,6 | 1/16 | 22,23 | 7/8 | A 46 S-BF41 | .5909 | 25 |
| | | | | 2,0 | 5/64 | | | A 36 S-BF41 | .5910 | 25 |
| | | 230 | 9 | 2,0 | 5/64 | 22,23 | 7/8 | A 36 S-BF41 | .4704 | 25 |
| | | | | 2,5 | 3/32 | | | A 30 S-BF41 | .6320 | 25 |
| 3,0 | 1/8 | | | A 30 S-BF41 | .4705 | | | 25 | | |
|  | <p>Qualité : yellow line Type : dure Forme : à moyeu déporté Application : meuleuse d'angle</p>  | 115 | 4 1/2 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF42 | 0020.6554 | 25 |
| | | | | 2,5 | 3/32 | | | A 30 S-BF42 | .4826 | 25 |
| | | 125 | 5 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 S-BF42 | .6555 | 25 |
| | | | | 2,5 | 3/32 | | | A 30 S-BF42 | .4827 | 25 |
| | | 180 | 7 | 1,6 | 1/16 | 22,23 | 7/8 | A 46 S-BF42 | .6556 | 25 |
| | | 230 | 9 | 3,0 | 1/8 | 22,23 | 7/8 | A 30 S-BF42 | .4828 | 25 |

siacut – Meules à tronçonner précises avec d'excellentes performances de coupe



Fonte

| 8943 siacut | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|--|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  <p>Qualité : yellow line Type : dure Forme : droite Application : meuleuse d'angle</p>  | | 115 | 4 1/2 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 X-BF41 | 0020.5856 | 25 |
| | | | | 1,6 | 1/16 | | | A 46 X-BF41 | .5858 | 25 |
| | | 125 | 5 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 X-BF41 | .5857 | 25 |
| | | | | 1,6 | 1/16 | | | A 46 X-BF41 | .5860 | 25 |

Alu

| 8953 siacut | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|--|--|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  <p>Qualité : yellow line Type : tendre Forme : droite Application : meuleuse d'angle</p>  | | 125 | 5 | 1,0 | 3/64 | 22,23 | 7/8 | A 60 X-BF41 | 0020.5983 | 25 |

Pierre

| 8962 siacut | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|--|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  <p>Qualité : blue line Type : moyenne Forme : droite Application : meuleuse d'angle</p>  | | 115 | 4 1/2 | 2,5 | 3/32 | 22,23 | 7/8 | A 30 S-BF41 | 0020.6016 | 25 |
| | | 230 | 9 | 3,0 | 1/8 | 22,23 | 7/8 | A 30 S-BF41 | .6017 | 25 |

siagrind – Meules à ébarber performantes pour les applications métal les plus diverses



Acier

| 8913 siagrind | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|--|--|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  | Qualité : yellow line Type : dure Forme : à moyeu déporté Application : meuleuse d'angle  | 125 | 5 | 4,0 | 5/32 | 22,23 | 7/8 | A 24 X-BF27 | 0020.7207 | 20 |
| | | 125 | 5 | 7,0 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24 X-BF27 | .7206 | 10 |

Inox et métal/acier

| 8932 siagrind | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|---|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  | Qualité : blue line Type : moyenne Forme : à moyeu déporté Application : meuleuse d'angle  | 100 | 4 | 6,0 | 1/4 | 16,00 | 5/8 | A 24/30 S-BF27 | 0020.5530 | 10 |
| | | 115 | 4 1/2 | 6,0 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24/30 S-BF27 | .4706 | 10 |
| | | 125 | 5 | 6,0 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24/30 S-BF27 | .4707 | 10 |
| | | 150 | 6 | 6,4 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24/30 S-BF27 | .5911 | 10 |
| | | 180 | 7 | 7,0 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24/30 S-BF27 | .4738 | 10 |
| | | 230 | 9 | 6,5 | 1/4 | 22,23 | 7/8 | A 24/30 S-BF27 | .4708 | 10 |

| 8933 siagrind | | Diamètre | | Épaisseur | | Moyeu | | Caractéristiques | Numéro de commande | Unité d'emballage |
|---|--|----------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|-------------------|
| | | mm | pouce | mm | pouce | mm | pouce | | | |
|  | Qualité : yellow line Type : dure Forme : à moyeu déporté Application : meuleuse d'angle  | 125 | 5 | 4,0 | 5/32 | 22,23 | 7/8 | A 24 X-BF27 | 0020.7198 | 20 |
| | | 230 | 9 | 4,0 | 5/32 | 22,23 | 7/8 | A 24 X-BF27 | .7199 | 20 |

Centre d'essais

Le service de recherche et de développement de sia Abrasives contrôle la qualité des produits en permanence. Ce qui nous permet de garantir une sécurité élevée constante et une forte compétitivité de nos meules à tronçonner et à ébarber.

Pourquoi testons-nous les meules à tronçonner et à ébarber ?

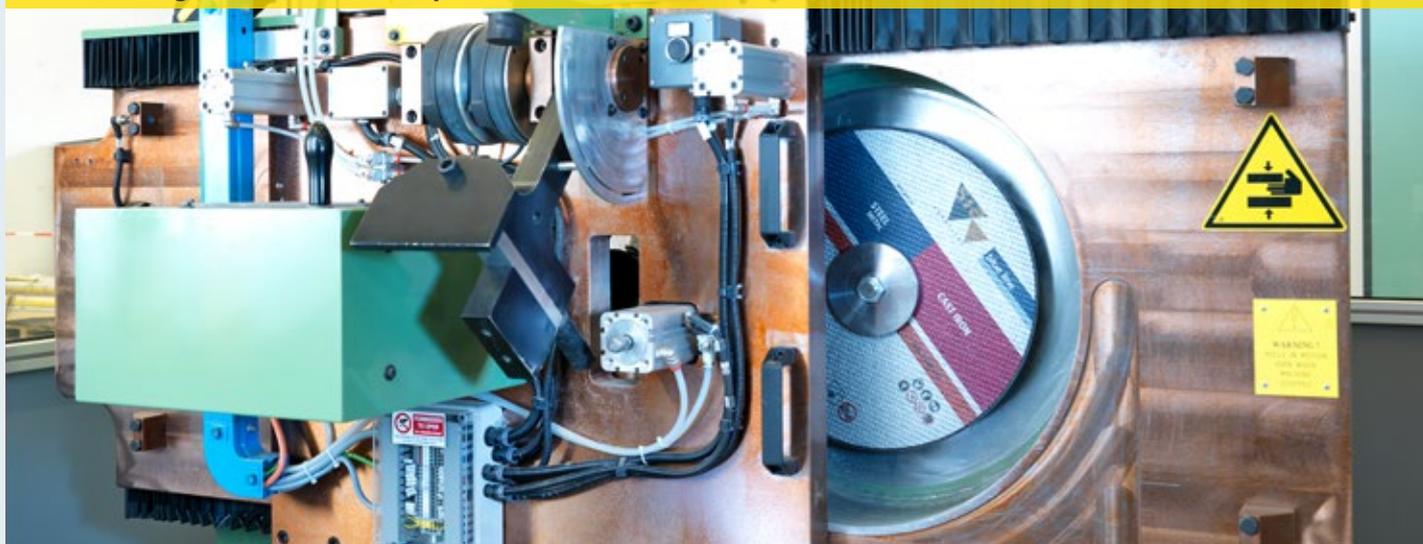
- Pour garantir la conformité avec les normes de sécurité
- Pour garantir les lots de production constants
- Pour contrôler la production en série
- Pour évaluer les concurrents lors d'essais comparatifs

Tests de sécurité selon EN 12413

Test d'explosion



Essai de charge latérale en un/trois points



Afin de pouvoir garantir la sécurité d'une meule à tronçonner ou à ébarber, elle est soumise à différentes méthodes d'essai. Au cours du test d'explosion, en fonction de leur diamètre, les différentes meules doivent résister à un facteur d'explosion supérieur à la vitesse de travail maximale.

Les meules à tronçonner et à ébarber de sia Abrasives sont conformes aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes, conformément à la norme EN 12413. De plus, nous observons les mesures de sécurité préconisées par l'oSa. Toutes nos meules à tronçonner et à ébarber sont certifiées oSa.

Essais de performance

La performance d'une meule à tronçonner est contrôlée manuellement à l'aide d'une meuleuse d'angle sur de l'acier inoxydable, de l'acier de construction, de l'aluminium, de la pierre ou de la fonte.

Trois différents instruments de mesure enregistrent l'usure de la meule ainsi que la vitesse de coupe. Ensuite, ce test est répété avec les mêmes échantillons et évalué du point de vue statistique.



Tronçonnage



Ébarbage

La performance d'une meule à ébarber est testée à l'aide d'un robot semi-automatique sur de l'acier inoxydable et de l'acier de construction.

Le poids de la meule à ébarber et du matériau est consigné avant et après le test afin d'évaluer la performance d'abrasion et la perte de la meule.



sia Abrasives Industries AG

8501 Frauenfeld
Switzerland

0020.7304.01
11.211.fr.0713
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com

