sia ABRASIVES

Construction métallique

Solutions de ponçage pour les professionnels du métal

Des abrasifs pour les spécialistes

Solutions de ponçage

Solutions système Page 08
Exemple pratique Page 12
Testé dans l'industrie Page 14

Produits

Vue d'ensemble des produits Page 19
Description des produits Page 20
Recherche de produits Page 38

sia Abrasives

Partenaire global
Conception et fabrication dans plus de 80 pays avec la technologie suisse : le groupe sia Abrasives, qui compte 1 300 employés dans le monde entier, commercialise des systèmes de ponçage pour tous types de surfaces.

L'unité de fabrication d'abrasifs la plus moderne au monde
Point de départ des prochaines générations d'abrasifs : l'installation Maker 5 innovante permet, grâce à un processus de fabrication modularisé, de produire en flux tendus des abrasifs innovants.

Compétence de production
L'unité de fabrication d'abrasifs la plus moderne au monde – le Maker 5 – nous a permis, en tant que leader technologique, de poser de nouveaux jalons en matière de ponçage.

Rendez-nous visite sur Internet :

- ▶ Recherche de produits
- ▶ Comparaison des produits
- ▶ Consultable à tout moment, de n'importe où

www.sia-abrasives.com

Expertise industrielle

En tant que leader mondial dans la fabrication d'abrasifs de grande qualité avec plus de 140 ans d'expérience et d'innovation dans le développement de produits, nous connaissons parfaitement les étapes du process de fabrication de nos clients et pouvons leur proposer une solution de ponçage appropriée pour chaque matériau.

Construction métallique

Réservoirs / containers

Construction

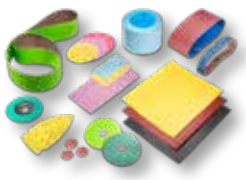
Installations / machines

Forges et fonderies

Construction navale

Types d'abrasifs

Plus de 60 000 articles abrasifs dans les formes, les dimensions & les spécifications les plus diverses pour tous les matériaux, toutes les applications et les exigences.

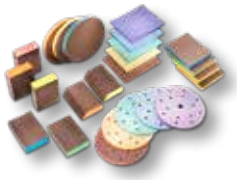


Abrasifs appliqués

- Abrasifs appliqués classiques et systèmes de ponçage
- Pour le traitement de surfaces planes sur toutes matières

Abrasifs non-tissés

- Produits non-tissés pour les opérations de préparation, de nettoyage et d'application de structures
- Essentiellement destinés au ponçage du métal



Abrasifs sur mousse

- Éponges de ponçage disponibles dans une grande variété de formes et de duretés
- Pour le travail précis du bois, des enduits, des peintures et des laques

Solutions de ponçage

Solutions système

Préparation de l'acier doux avant laquage Page 08 / 09
Poli satiné sur acier inoxydables Page 10 / 11

Exemple pratique

Dérouillage Page 12 / 13

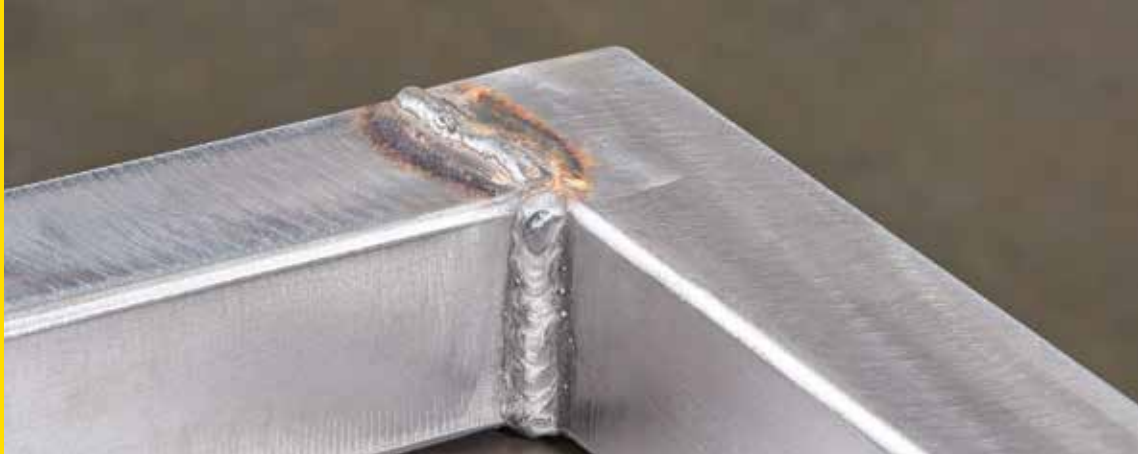
Testé dans l'industrie

Fabricants de camions-citernes Page 14 / 15
Fabricants de cuves et citernes Page 14 / 15
Des fabricants de constructions en acier doux et acier inoxydable Page 16 / 17
Entretien des wagons ferroviaires Page 16 / 17

Solution système

Préparation avant laquage

Aciers doux



Le standard sia

Pour le travail quotidien

1 Arasage de cordon de soudure

4560 siabite

Disque fibre céramique
Grain : # 36

Meuleuses d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*

Plateau support « turbo »
pour disques fibre

2 Ponçage intermédiaire

6270 siamet SCM LS

Disque SCM
Grain : coarse

Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateaux supports SCM

Durabilité maximale

Quand la durabilité compte vraiment !

1 Arasage de cordon de soudure

2824 siaflap

Disque à lamelles zirconium / oxyde d'alumine
Grain : # 40

Meuleuses d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*

2 Ponçage intermédiaire

6924 siamet hd

Disque SCM
Grain : coarse

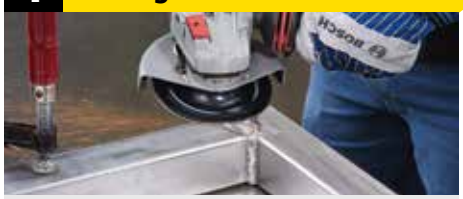
Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateaux supports SCM

Vitesse maximale

Quand il faut travailler vite !

1 Arasage de cordon de soudure



4570 siabite X

Disque fibre céramique
Grain : # 36+

Meuleuses d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*

Plateau support « turbo » II
pour disques fibre

2 Ponçage intermédiaire

6924 siamet hd

Disque SCM
Grain : extra coarse

Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateaux supports SCM

* Les vitesses de rotation recommandées se basent sur des diamètres de disque de 115 mm et 125 mm. D'autres recommandations de vitesse s'appliquent pour les autres diamètres de disque.

3 Ponçage finition**

1815 siatop

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi

Plateau support siafast

Jusqu'à 40 % plus rapide

Comparé au process de ponçage conventionnel à 4 étapes

3 Ponçage finition**

1815 siatop

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi

Plateau support siafast

Jusqu'à 6 x plus endurant

Comparé au process standard sia

3 Ponçage finition**

2546 siabite

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi

Plateau support siafast

Jusqu'à 70 % plus rapide

Comparé au process de ponçage conventionnel à 4 étapes

** Troisième étape supplémentaire pour laquage humide / poudre de 30 microns

Solution système

Solution système poli satiné

Aciers inoxydables

Le standard sia

Pour le travail quotidien

1 Arasage de cordon de soudure

4560 siabite

Disque fibre céramique
Grain : # 80

Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateau support standard pour disques fibre

2 Ponçage intermédiaire

6270 siamet SCM LS

Disque
Grain : medium

Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateaux supports SCM

Vitesse maximale

Quand il faut travailler vite !

1 Arasage de cordon de soudure

4570 siabite X

Disque fibre céramique
Grain : # 80+

Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateau support standard pour disques fibre

2 Ponçage intermédiaire

6924 siamet hd

Disque
Grain : medium

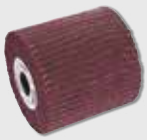
Meuleuses d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateaux supports SCM

* Les vitesses de rotation recommandées se basent sur des diamètres de disque de 115 mm et 125 mm. D'autres recommandations de vitesse s'appliquent pour les autres diamètres de disque.

3 Ponçage fin

6130 siamop mixte



Roue abrasive
Grain : fine A / 180

Satineuse
Recommandation : vitesse maxi*

4 Ponçage finition

6120 siafleece

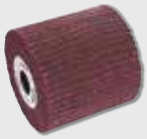
Coupes non-tissées
Grain : medium S

Jusqu'à
-10 %
de coûts de consommables

Comparé aux étapes du process de fabrication conventionnel

3 Ponçage fin

6130 siamop mixte



Roue abrasive
Grain : fine A / 180

Satineuse
Recommandation : vitesse maxi*

4 Ponçage finition

6120 siafleece

Coupes non-tissées
Grain : extra cut S

Jusqu'à
-20 %
de gain de temps

Comparé au process standard sia

Exemple pratique

Dérouillage

Disque SCM conventionnel

Disque SCM
115 mm
 # extra coarse

Les disques SCM peuvent aussi être utilisés pour enlever la rouille

Disque fibre conventionnel

Disque fibre
115 mm, # 36

Les disques fibre sont souvent utilisés pour enlever la rouille

sia Abrasives : disque siastrip

6300 siastrip
115 mm
 # extra coarse

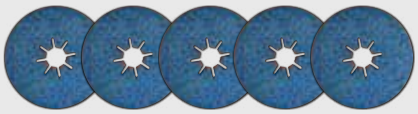
Disque avec support fibres de verre

Disque siastrip : pour un nettoyage rapide et efficace

Conditions de test :
Matériau : tôle d'acier doux
Surface : 250 x 300 mm
Application : meuleuse d'angle, 1 500 W
Vitesse de rotation : 11 000 tr/min

Temps requis : 9 min 10 s
Résultat : les disques s'encrassent très rapidement
Consommation : 6 disques ont été utilisés

Temps requis : 8 min 8 s
Résultat : les disques se vitrifient très rapidement
Consommation : 5 disques ont été utilisés



Temps requis : 3 min 7 s
Résultat : nettoyage de surface rapide, sans vitrification ni encrassement
Consommation : 1 disque a été utilisé

Nettoyage plus efficace et jusqu'à 3 x plus rapide*

* Comparé aux deux autres produits testés

Testé dans l'industrie

Fabricants de camions-citernes

1 Arasage de cordon de soudure

2511 siabite
Bande céramique
75 x 2000 mm
Grain : # 50

2 Enlèvement de projections de soudure

2824 siaflap
Disque à lamelles
125 mm
Grain : # 80

3 Finition

6270 siamet SCM LS
Disque SCM
115 mm
Grain : medium

Testé dans l'industrie

Fabricants de cuves et citernes

1 Arasage de cordon de soudure

4570 siabite X
Disque fibre
115 mm
Grain : # 80+

2 Ponçage intermédiaire

6270 siamet SCM LS
Disque SCM
115 mm
Grain : coarse

3 Finition

2511 siabite
Manchons abrasifs
100 x 283 mm
Grain : # 120

Client
Un fabricant renommé de camions-citernes en acier inoxydable

Objectif du client
- Accélération du processus et diminution du temps de travail
- Réduction des coûts, tout particulièrement pour le ponçage intermédiaire et le prépolissage

Exigences de l'application
- Arasage de grands cordons de soudure TIG
- Enlèvement des projections de soudure en endommageant le moins possible la surface
- Ponçage intermédiaire de la surface jusqu'au prépolissage
- Initialement six étapes étaient nécessaires pour terminer le travail

TESTED & PROVEN by Industrial Specialist

4 Ponçage fin

6270 siamet SCM LS
Bande SCM
50 x 420 mm
Grain : coarse

5 Ponçage finition

6270 siamet SCM LS
Bande SCM
50 x 420 mm
Grain : medium

Économie : 48 h de temps de travail*

Client
Un fabricant renommé de cuves et citernes en acier inoxydable

Objectif du client
- Amélioration de la qualité de surface pour réduire les retouches
- Moins d'échauffement et de déformation des pièces dans la zone de soudure
- Augmentation de l'efficacité du process et du rendement

Exigences de l'application
- Arasage de cordons de soudure TIG avec un échauffement minimal
- Obtention d'une qualité de surface homogène et reproductible en un minimum d'étapes

TESTED & PROVEN by Industrial Specialist

4 Ponçage finition

6270 siamet SCM LS
Manchons abrasifs
100 x 289 mm
Grain : medium

Économie : 30 % de temps de ponçage*

* Comparé au process précédent, en une année

Testé dans l'industrie

des fabricants de constructions en acier doux et acier inoxydable

Inox

1 Arasage de cordon de soudure

4570 siabite X
Disque fibre céramique
115 mm
Grain : # 60+

2 Ponçage intermédiaire

6270 siamet SCM LS
Disque SCM
115 mm
Grain : coarse

3 Texturage

2803 siaron
Manchons abrasifs zirconium / oxyde d'alumine
100 x 283 mm
Grain : # 120

Aciers doux

1 Arasage de cordon de soudure

4570 siabite X
Disque fibre céramique
115 mm
Grain : # 60+

2 Ponçage intermédiaire

6924 siamet hd
Disque SCM
115 mm
Grain : coarse

3 Ponçage finition

1815 siatop
Disque siafast
150 mm
Grain : # 120

Testé dans l'industrie

de l'entretien des wagons ferroviaires

1 Enlèvement de vieilles peintures ou ébavurage d'arêtes

2824 siaflap
Disques à lamelles siafix
50 mm
Grain : # 40

2 Ponçage léger des surfaces métalliques avant la préparation au laquage

1950 siaspeed
Disque de ponçage souple
150 mm
Grain : # 40, fibotec

Client
Une entreprise moyenne de la métallurgie fabricant des produits en acier doux et acier inoxydable

Objectif du client
- Optimisation de l'efficacité et réduction des temps de process

Exigences de l'application
- Arasage de cordons de soudure et préparation des surfaces en acier doux avant laquage
- Arasage de cordons de soudure, satinage de surfaces en acier inoxydable en moins d'étapes qu'avec le process habituel

TESTED & PROVEN by Industrial Specialist

4 Ponçage finition

6270 siamet SCM LS
Manchons abrasifs
100 x 289 mm
Grain : medium

Économie : 33 % de temps de ponçage*

Économie : 10 % de coûts de ponçage*

Client
Un prestataire de maintenance renommé dans l'industrie ferroviaire

Objectif du client
- Réduction des projections de poussière et amélioration du rendement en général

Exigences de l'application
- Enlèvement des vieilles laques sur les éléments du toit (après sablage préalable)
- Préparation des surfaces en aluminium en vue de leur laquage

TESTED & PROVEN by Industrial Specialist

Économie : 200 h de temps de travail*

* Comparé au process précédent, en une année

Produits

Meuleuses d'angle

Meules à ébarber et disques à tronçonner Page 20

Disques à lamelles Page 21

Disques fibre Page 22

Disques SCM Page 23

Disques siastrip Page 24

Ponceuses vibrantes

Disques siafast Page 25

Mini-meuleuses d'angle, meuleuses droites, satineuses

Système de changement rapide siafix Page 26 / 27

Spirabandes Page 28

Roues à lamelles sur tige Page 29

Roues profilées Page 30

Ponceuses à bande

Bandes abrasives à support rigide Page 31

Bandes abrasives à support souple Page 32

Bandes abrasives – SCM Page 33

Ponçage manuel

Coupes non-tissées Page 34

Rouleaux non-tissés Page 34

Rouleaux économiques Page 35

Composants systèmes

Plateaux supports Page 36

Mandrins caoutchoucs pour spirabandes Page 37

Disques à ébarber et tronçonner

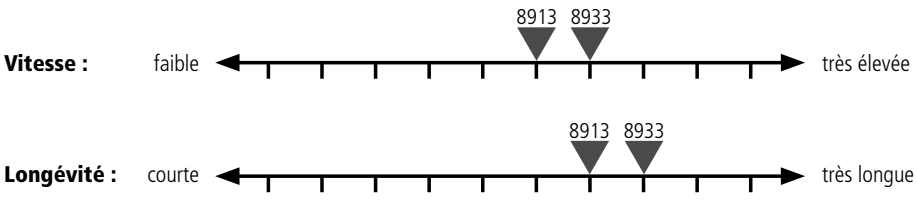
Applications
- Tronçonnage
- Ébarbage

Abrasifs agglomérés	8913 siacut	8933 siagrind
Idéal pour	**Tronçonnage**	**Ébarbage exigeant**
Avantages	• Conçu pour une utilisation sur les aciers inoxydables et / ou les aciers doux • Excellent rapport prix / performances	• Conçu pour une utilisation sur les aciers inoxydables et / ou les aciers doux • Longue durée de vie • Excellent rapport prix / performances
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine, carbure de silicium	Oxyde d'alumine
Granulométrie	30 – 60	20 / 24
Support	Renforcé fibres de verre	Renforcé fibres de verre
Matériaux		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽
Autres métaux	▽	▽
Applications		
Exigeantes	▽	▼
Standard	▼	▽
Peu exigeantes	▽	
Dimensions		
Diamètre	Ø 76 – 230 mm	Ø 100 – 230 mm
Épaisseur	1,0 – 3,0 mm	6,0 mm
Variante	T41 T42	T27
Sécurité	Organisation for the safety of abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1)	

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Disques à lamelles

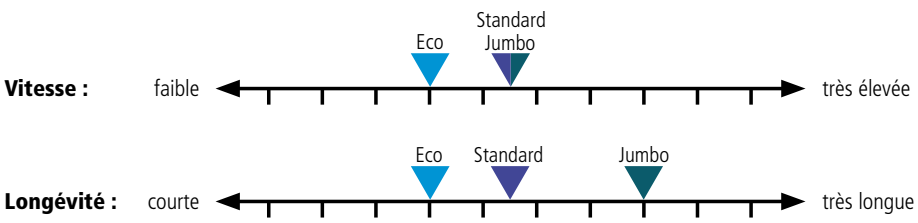
Applications
- Décapage important
- Arasage de cordons de soudure
- Ébavurage
- Préparation avant soudage
- Nettoyage de la soudure
- Finition

Abrasifs appliqués	2824 siaflap Jumbo	2824 siaflap Standard	2824 siaflap Eco
Idéal pour	**Très grande longévité**	**Ponçage général**	**Economique**
Avantages	• Nombre de lamelles important • Performance de coupe homogène • Très longue durée de vie	• Bon rendement de ponçage • Qualité de surface homogène • Longue durée de vie	• Bon marché et polyvalent • Support fibre optimisé • Bon rendement de ponçage
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie	40 ; 60 ; 80	40 ; 60 ; 80 ; 120	40 ; 60 ; 80
Support	Toile X	Toile X	Toile X
Revêtement	Additifs actifs	Additifs actifs	Additifs actifs
Matériaux			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▽	▽
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux			
Applications			
Exigeantes	▼		
Standard	▽	▼	▼
Peu exigeantes		▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 115 – 125 mm	Ø 115 – 180 mm	Ø 115 – 125 mm
Variante	T29 bombé, fibre de verre	T27 plat, fibre de verre et plastique T29 bombé, fibre de verre	T29 bombé, fibre de verre

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Longue durée de vie

Les disques à lamelles offrent un plus grand confort de ponçage que les meules et une plus grande durée de vie que les disques fibre. Ils constituent le choix idéal quand la durée de vie du produit est essentielle.

Disques fibre

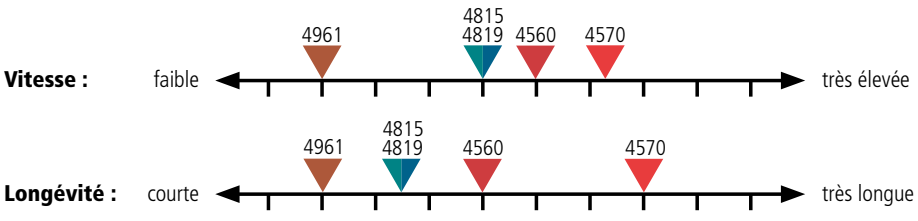
Applications
- Arasage de cordons de soudure
- Préparation avant soudage
- Nettoyage de la soudure
- Décapage
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Ébavurage

	4570 siabite X	4560 siabite	4815 siacut	4819 siaron 8	4961 sialoX
	Nouveau	Nouveau			
Idéal pour	**Ponçage avec un très faible échauffement grâce à la nouvelle technologie X**	**Un abrasif polyvalent premium**	**Ponçage fin de l'acier inoxydable**	**Ponçage général**	**Applications peu exigeantes**
Avantages	• Ponçage sans échauffement excessif • Longue durée de vie • Performance de coupe homogène • Bonne finition de surface	• Bonnes performances – très bon rendement de ponçage • Support fibre très stable • Faible coloration de la pièce	• Ponçage agressif • Support fibre très stable • Faible coloration de la pièce	• Rendement de ponçage élevé • Longue durée de vie • Usage universel • Support fibre très stable	• Produit universel et polyvalent • Excellent rapport prix / performances
Caractéristiques du produit					
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	36+ ; 60+ ; 80+ ; 120+	36 ; 50 – 120	24 ; 36 ; 50 – 150	24 ; 36 – 120	16 ; 24 ; 36 – 120
Support	Fibre	Fibre	Fibre	Fibre	Fibre
Revêtement	Technologie X	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	Agents actifs
Matériaux					
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▽	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▼	▽	▽
Métaux non ferreux	▽			▼	▼
Autres métaux	▼	▽	▽		
Applications					
Exigeantes	▼	▼			
Standard	▼	▼	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽	▽	▼
Dimensions					
Diamètre	Ø 100 – 180 mm	Ø 115 – 180 mm	Ø 100 – 180 mm	Ø 100 – 180 mm	Ø 100 – 180 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Plateau support « turbo » II

Ponçage agressif grâce à la structure nervurée renforcée qui assure une pression de contact élevée entre le disque et la pièce. Longue durée de vie grâce au plastique thermostable. Un partenaire idéal pour les disques fibre en gros grains pour obtenir un enlèvement de matière maximal.

Disques SCM

Applications
- Ponçage intermédiaire
- Nettoyage de la soudure
- Élimination d'imperfections
- Finition
- Ébavurage
- Enlèvement de rouille et de la peinture

Abrasifs non-tissés	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS
Idéal pour	**Ponçage rapide**	**Longue durée de vie**
Avantages	• Très grande agressivité • Excellent rendement sur les matériaux métalliques • Enlèvement de matière très rapide	• Longue durée de vie • Qualité de surface homogène • Excellente stabilité des rives
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine traité
Granulométrie	extra coarse – medium	coarse – very fine
Support	Treillis	Treillis
Revêtement	–	–
Matériaux		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▼
Autres métaux	▼	▼
Applications		
Exigeantes	▼	▽
Standard	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽
Dimensions		
Diamètre	Ø 115 – 178 mm	Ø 100 – 178 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

3 en 1

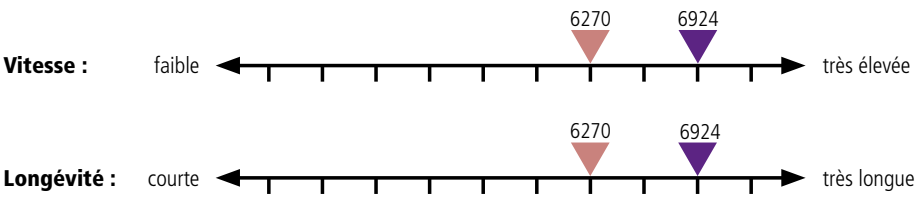
Les disques SCM de sia Abrasives ont une structure modulaire. Ils peuvent être utilisés avec trois modes de fixation.

Version A

Version B

Version C

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Pour obtenir une très bonne finition et une très grande durée de vie, faites fonctionner la meuleuse d'angle aux $^{2}/_{3}$ de la vitesse maximale (approx. 7 500 tr/min).

Disques siastrip

Applications

- Dérouillage
- Enlèvement de revêtements sur tous les métaux
- Écroûtage léger
- Nettoyage de cordons de soudure
- Enlèvement de graffitis sur la pierre et le béton
- Enlèvement de résine époxy

Abrasifs non-tissés	6300 siastrip
Idéal pour	**Dérouillage**
Avantages	• Pas d'endommagement du matériau proprement dit • Pas d'encrassement • Ponçage rapide à basses températures
Caractéristiques du produit	
Type de grain	Carbure de silicium
Granulométrie	extra coarse
Support	Structure réticulée à base de fibres de nylon
Matériaux	
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽
Métaux non ferreux	▼
Béton et pierre	▽
Applications	
Exigeantes	
Standard	▼
Peu exigeantes	▼
Dimensions	
Diamètre	T27: Ø 100, 115, 125 mm Sur demande : Ø 100, 150 mm siafix: Ø 50 – 75 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Disponible pour applications avec tige sur meuleuses d'angle et meuleuses droites.
Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Conseil d'expert :
Efficacité maximale

Pour une efficacité maximale, faites fonctionner la meuleuse à la moitié de la vitesse maximale (approx. 5 500 tr/min) ; il en résultera également une plus grande durée de vie du disque.
La structure réticulée spéciale est idéale pour l'enlèvement de la rouille et de la peinture avant ponçage. Elle permet d'enlever efficacement les salissures sur les surfaces sans endommager le matériau proprement dit. Convient également pour les matériaux composites, le bois et le béton.

Disques siafast

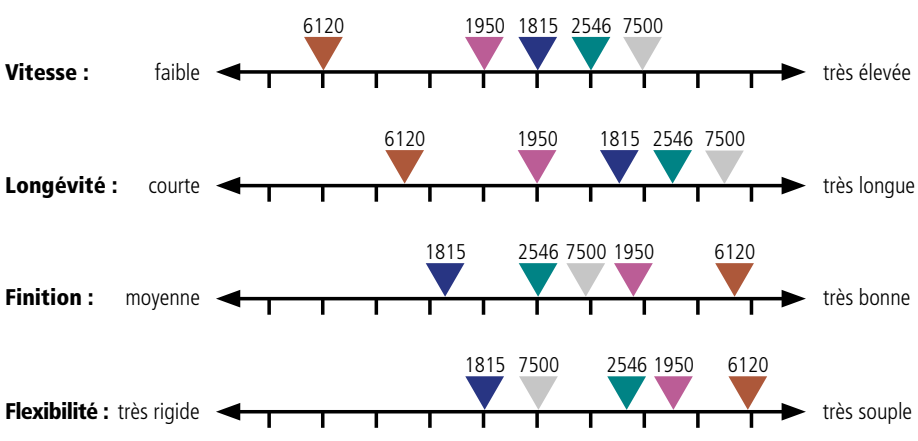
Applications
- Arasage de petits cordons de soudure (1815)
- Enlèvement de rouille et de la peinture
- Nettoyage de la soudure
- Ébavurage
- Finition
- Élimination d'imperfections

Abrasifs appliqués	2546 siabite	1815 siatop	1950 siaspeed	7500 sianet CER	6120 siafleece
Idéal pour	**Ponçage de contours**	**Enlèvement de matière sur acier**	**Finition de l'aluminium**	**Très grande durée de vie sur l'aluminium**	**Ponçage fin**
Avantages	• Support très souple – idéal pour les contours • Longue durée de vie • Ponçage sans échauffement excessif	• Excellente stabilité des rives • Support papier et fibre pour les gros grains • Ponçage agressif	• Ajout de grains céramiques pour les gros grains • Idéal pour l'aluminium, la peinture, les matériaux composites, les plastiques • Excellents résultats pour les applications peu exigeantes	• Grain céramique agressif pour un ponçage rapide • Aspiration de la poussière sur toute la surface • Grande résistance au déchirement grâce au support toile réticulé	• Haute flexibilité • Idéal pour d'excellents finis de surface
Caractéristiques du produit					
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine
					Carbure de silicium
Granulométrie	60 – 240	24 – 150	40 – 600	80 – 400	coarse – ultra fine S
Support	Toile JJ	Fibre / papier F	Papier C	Réticulé	Non-tissé
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	–	–	–
Matériaux					
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▽		▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽			▼
Métaux non ferreux		▼	▼	▼	▽
Autres métaux	▽		▽	▽	▽
Applications					
Exigeantes	▽	▽			
Standard	▼	▼	▽	▼	▼
Peu exigeantes			▼	▽	▼
Dimensions					
Diamètre	Ø 115 – 180 mm	Ø 115 – 180 mm	Ø 125 – 150 mm	Ø 125 – 150 mm	Ø 125 – 150 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Durée de vie prolongée du support

Pour prolonger la durée de vie du support, il est recommandé d'utiliser un plateau intermédiaire. Une telle interface est particulièrement utile pour les applications exigeantes incluant le ponçage de chants.

Système de changement rapide siafix

Applications

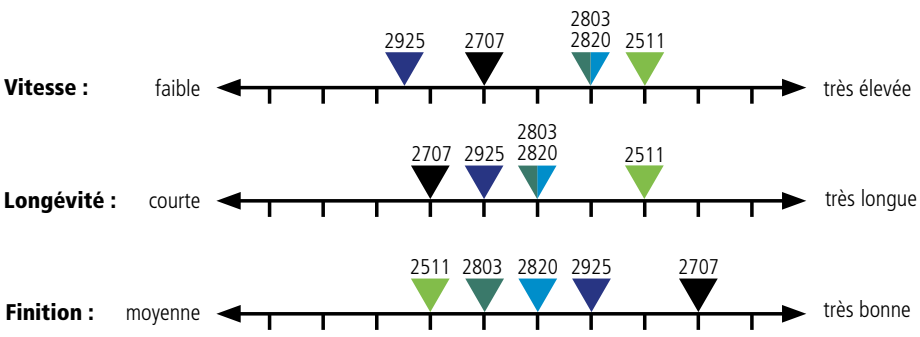
- Ébavurage
- Arasage de cordons de soudure
- Dérouillage
- Nettoyage de la soudure
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Satinage

Abrasifs appliqués	2511 siabite	2803 siaron y	2820 siamet	2925 sialoX	2707 siawat
	Nouveau			Nouveau	Nouveau
Idéal pour	**Décapage très rapide**	**Applications générales sur l'acier inoxydable**	**Abrasif universel pour tous les métaux**	**Ponçage fin**	**Titane**
Avantages	• Longue durée de vie • Ponçage agressif • Ponçage sans échauffement excessif	• Faible coloration • Excellentes performances, longévité élevée • Rendement élevé avec une faible pression d'application	• Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement • Bonnes performances	• Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement • Usage polyvalent	• Usage universel • Idéal pour le verre, les plastiques, les matériaux composites
Caractéristiques du produit					
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Carbure de silicium
Granulométrie	36 – 120	36 – 180	36 – 320	24 – 320	60 – 320
Support	Toile Y	Toile X	Toile Y	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	Agents actifs	–
Matériaux					
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▽	▼	▼	
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▽	▽	▽
Métaux non ferreux			▼	▼	
Autres métaux	▽	▽			▼
Applications					
Exigeantes	▼	▼	▽		
Standard	▽	▽	▼	▼	▼
Peu exigeantes			▼	▼	▽
Dimensions					
Diamètre	Ø 20 – 75 mm	Ø 25 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Solution à deux étapes

Le process du ponçage ébauche à la finition. L'utilisation combinée d'abrasifs appliqués et de produits SCM permet de réaliser dans un premier temps un ponçage avec enlèvement de matière élevé et d'obtenir dans un second temps une finition de surface parfaite.

Exemple : sur un support en acier inoxydable avec un cordon de soudure TIG

Étape 1 :
2511 siabite, grain 80

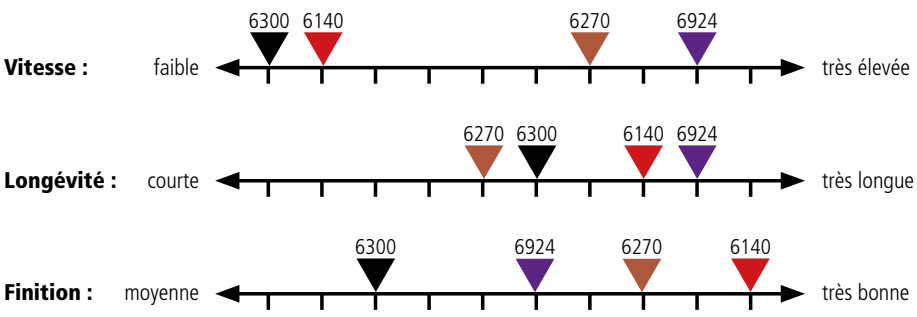
Étape 2 :
6924 siamet hd, medium

Abrasifs non-tissés	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siafleece sd	6300 siastrip
	Nouveau	Nouveau	Nouveau	
Idéal pour	**Ponçage rapide**	**Longue durée de vie**	**Finition de l'aluminium**	**Dérouillage**
Avantages	• Important gain de temps • Plus résistant en périphérie • Faible encrassement du disque	• Longue durée de vie • Qualité de surface parfaite	• Aspect de surface homogène et longue durée de vie • Haute résistance à la déchirure • Faible encrassement	• Pas d'encrassement • Excellentes performances, longévité élevée
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine traité	Oxyde d'alumine	Carbure de silicium
Granulométrie	extra coarse – medium	coarse – superfine	coarse – very fine	extra coarse
Support	Treillis	Treillis	Toile	Structure réticulée à base de fibres de nylon
Revêtement	–	–	–	–
Matériaux				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▼	▽
Métaux non ferreux	▽	▼	▼	▼
Autres métaux	▼	▼	▽	
Applications				
Exigeantes	▼			
Standard	▼	▼		▼
Peu exigeantes	▽	▼	▼	▼
Dimensions				
Diamètre	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 20 – 75 mm	Ø 50 – 75 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

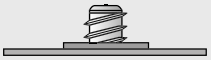
Le bon produit pour chaque application



Système de fixation
siafix

Type : S/2

Type : R/3



Spirabandes

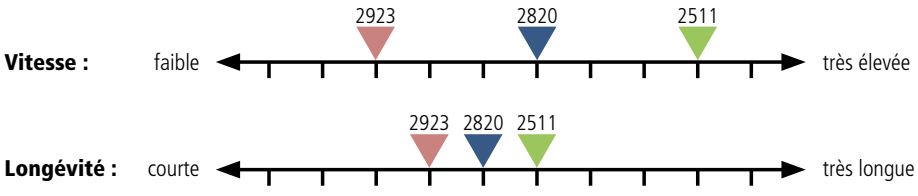
Applications
- Ébavurage
- Ponçage finition
- Élimination d'imperfections

Abrasifs appliqués	2511 siabite	2820 siamet	2923 sialoX
	Nouveau		Nouveau
Idéal pour	**Décapage très rapide**	**Abrasif universel pour tous les métaux**	**Ponçage fin**
Avantages	• Rendement de ponçage jusqu'à 200 % plus élevé qu'avec l'oxyde d'alumine • Longévité jusqu'à 15 % plus élevée que les produits concurrents comparables • Ponçage sans échauffement excessif • Excellent rapport prix / performances	• Rendement de ponçage jusqu'à 70 % plus élevé qu'avec l'oxyde d'alumine • Convient à la fois pour les aciers doux et les aciers inoxydables	• Bonne qualité de surface • Produit très économique pour les applications courantes de travail des métaux
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	36 ; 60 ; 80 ; 120	36 – 150	50 ; 80 ; 150
Support	Toile X	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Additifs actifs	–
Matériaux			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▽
Métaux non ferreux		▽	▼
Autres métaux	▽	▽	
Applications			
Exigeantes	▼	▽	
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 15 – 75 mm	Ø 10 – 60 mm	Ø 10 – 75 mm
Largeur	20 – 30 mm	20 – 30 mm	20 – 30 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Roues à lamelles sur tige

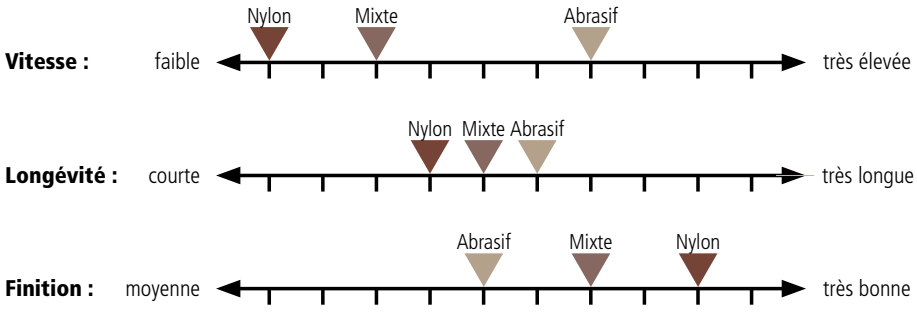
Applications
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Texturage / satinage
- Nettoyage de la soudure

Abrasifs non-tissés	2923 siamop	6120 siamop mixte	6120 siamop nylon
	Nouveau		
Idéal pour	**Décapage très rapide**	**Élimination d'imperfections**	**Ponçage fin**
Avantages	• Grande variété d'applications • Haute flexibilité • Usage universel • Décapage rapide	• Idéal pour enlever les imperfections • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Combinaison ponçage et satinage	• Idéal pour le ponçage fin et finition sur aciers inoxydables • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Permet de réaliser des surfaces mates ou brillantes
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine, carbure de silicium
Granulométrie * non-tissé / abrasif appliqué	40 ; 60 ; 80 ; 120 ; 150	coarse A / 60* ; medium A / 120* ; fine A / 180* ; very fine A / 240*	extra coarse A ; coarse A ; medium A ; medium S ; fine A ; very fine A
Support	Toile X	Toile X, non-tissé	Non-tissé
Matériaux			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux	▽	▽	▽
Applications			
Exigeantes	▼		
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Largeur	10 – 50 mm	10 – 50 mm	10 – 50 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Roues profilées

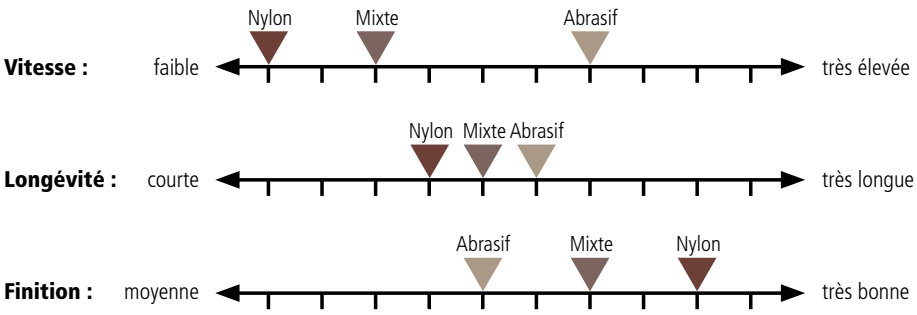
Applications
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Texturage / lustrage
- Nettoyage de la soudure

Abrasifs non-tissés	2923 siamop	6130 siamop mixte	6130 siamop nylon
Idéal pour	**Décapage très rapide**	**Élimination d'imperfections**	**Ponçage fin**
Avantages	• Qualité de surface parfaite • Longue durée de vie	• Idéal pour enlever les imperfections • Combinaison ponçage et satinage • Idéal pour éliminer les imperfections	• Idéal pour le ponçage fin sur l'acier inoxydable • Bonne capacité d'adaptation aux formes
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie * non-tissé / abrasif appliqué	40 ; 60 ; 80 ; 120 ; 180 ; 240	coarse A / 60* ; medium A / 120* ; fine A / 180* ; very fine A / 240*	coarse A; medium A ; very fine A
Support	Toile X	Toile X, non-tissé	Non-tissé
Matériaux			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux	▽	▽	▽
Applications			
Exigeantes	▼		
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	100 mm	100 mm	100 mm
Largeur	100 mm	100 mm	100 mm
Trou central	19 mm	19 mm	19 mm

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Résultats parfaits

Pour obtenir une surface texturée parfaite, utilisez la roue profilée mixte avec grain fine A/180.

Bandes abrasives à support rigide

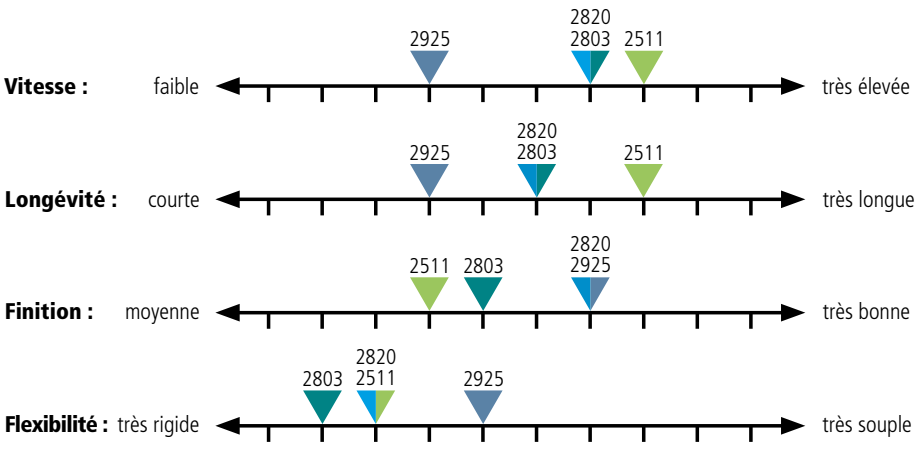
Applications
- Préparation avant soudage
- Décapage
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Arasage de cordons de soudure
- Finition de surface
- Satinage
- Dérouillage

Abrasifs appliqués	2511 siabite	2803 siaron	2820 siamet	2925 sialoX
Idéal pour	**Décapage très rapide**	**Applications générales sur l'acier inoxydable**	**Abrasif universel pour tous les métaux**	**Ponçage fin**
Avantages	• Longue durée de vie • Ponçage sans échauffement excessif • Produit performant	• Faible coloration de la matière • Excellente stabilité des rives	• Hautes performances pour tout type de métal • Pour ponçage à sec • Ponçage agressif	• Pour les applications de ponçage générales à sec et à l'eau
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	36 – 120	36 – 180	36 – 400	24 – 400
Support	Toile X	Toile X	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	Agents actifs
Matériaux				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▽	▽
Métaux non ferreux			▼	▼
Autres métaux	▼	▽	▽	▽
Applications				
Exigeantes	▼	▽	▽	
Standard	▼	▼	▼	▼
Peu exigeantes			▽	▽

▼ Application principale
▽ Application secondaire

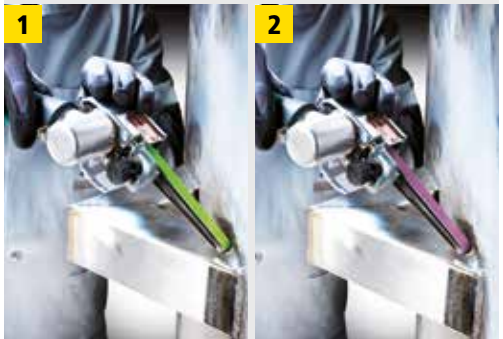
Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Solution à deux étapes

L'utilisation combinée de bandes abrasives traditionnelles et de bandes SCM non-tissées permet de gagner beaucoup de temps et d'améliorer la rentabilité pour des résultats parfaits.



Bandes abrasives à support souple

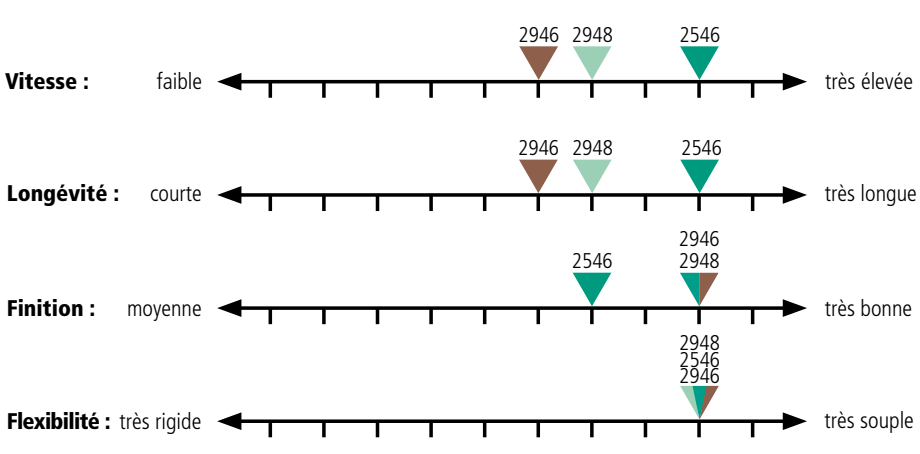
Applications
- Finition
- Polissage
- Satinage
- Ponçage de contours et arrondis

Abrasifs appliqués	2546 siabite	2946 siatur	2948 siatur
Idéal pour	**Très grande durée de vie sur aciers inoxydables**	**Ponçage fin sur aciers doux**	**Ponçage fin sur aciers inoxydables**
Avantages	• Rendement de ponçage élevé • Faible coloration de la matière • Bonne capacité d'adaptation aux formes	• Bonne capacité d'adaptation aux formes • Qualité de surface parfaite • Usage universel	• Faible coloration de la matière • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Excellent rapport prix / performances
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	60 – 400	60 – 600	80 – 600
Support	Toile JJ	Toile JJ	Toile JJ
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agents actifs	Agent actif à effet refroidissant
Matériaux			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▽
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▼
Métaux non ferreux		▼	
Autres métaux	▼	▽	▼
Applications			
Exigeantes			
Standard	▽	▽	▽
Peu exigeantes	▼	▼	▼

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Bandes abrasives – SCM

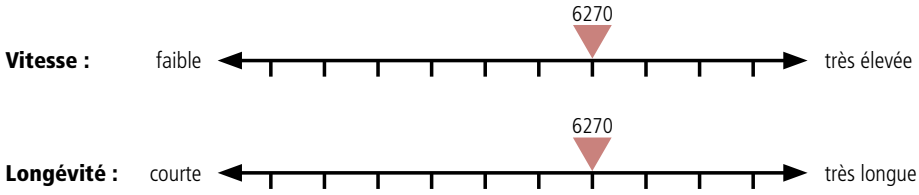
Applications
- Nettoyage de la soudure
- Enlèvement de petites rayures
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Texturage et satinage

Abrasifs non-tissés	6270 siamet SCM LS
Idéal pour	**Longue durée de vie et coupe rapide**
Avantages	• Haute flexibilité • Qualité de surface homogène • Faible encrassement • Longue durée de vie
Caractéristiques du produit	
Type de grain	Oxyde d'alumine
Granulométrie	coarse – very fine
Support	Treillis
Revêtement	–
Matériaux	
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼
Métaux non ferreux	▼
Autres métaux	▼
Applications	
Exigeantes	▽
Standard	▼
Peu exigeantes	▽

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application

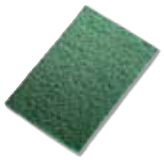
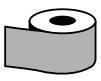
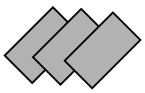


6270 siamet SCM LS

Ponçage manuel

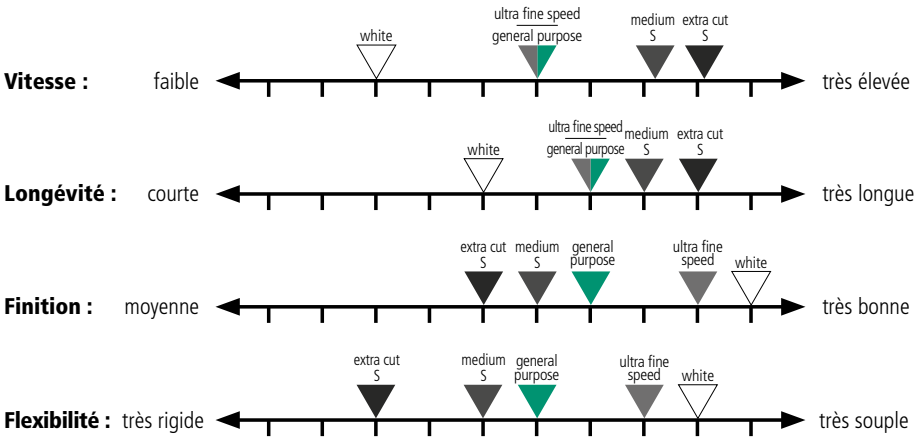
Applications

- Enlèvement de salissures et défauts en surface
- Ponçage finition
- Nettoyage de cordons de soudure
- Nettoyage de verre et céramique (white)
- Pour une utilisation sur les métaux, les peintures, les matériaux composites, la céramique, le verre et plus encore

6120 siafleece	extra cut S	medium S	ultra fine speed	general purpose	white
	Nouveau				
Idéal pour	**Ponçage finition très rapide**	**Surfaces brillantes sur aciers inoxydables**	**Superfinition**	**Usage universel**	**Nettoyage et lustrage**
Avantages	• Produit rigide avec une bonne agressivité • Coupe rapide et longue durée de vie • Crée une finition satinée sur les aciers inoxydables	• Élimination d'imperfections • Crée une surface brillante sur les aciers inoxydables • Idéal pour le nettoyage des aciers doux	• Bonne durée de vie • Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour le dépolissage de peintures et vernis	• Épandage spécial pour un ponçage efficace • Produit polyvalent adapté à de multiples applications	• Abrasif idéal pour le nettoyage en douceur du verre, de la céramique et des aciers inoxydables
Caractéristiques du produit					
Type de grain	Carbure de silicium	Carbure de silicium	Carbure de silicium	Oxyde d'alumine	sans
Granulométrie	80	120	600	320	–
Granulométrie équivalente	220 – 280	320 – 360	1000 – 1200	600 – 800	Nettoyage
Support	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé
Matériaux					
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▼	▽	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽	▽	▼
Autres métaux	▽	▽	▽	▽	▼
Applications					
Exigeantes	▼	▽			
Standard	▽	▼	▽	▽	▽
Peu exigeantes		▽	▼	▼	▼
Dimensions	Seulement coupes non-tissées	Coupes et rouleaux non-tissés divers  			

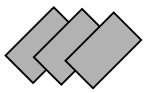
▼ Application principale
▽ Application secondaire

Le bon produit pour chaque application



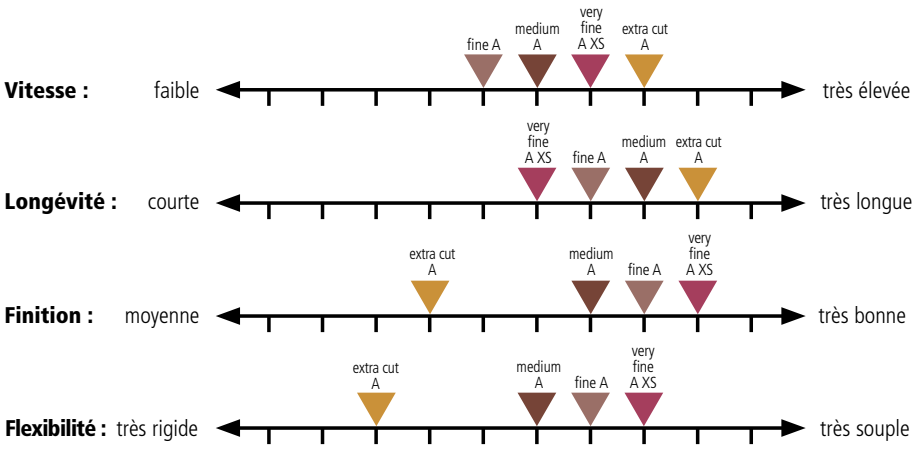
Conseil d'expert : Ponçage finition

Les produits non-tissés sont adaptés pour faire disparaître les petites rayures ou couleurs de revenu sur les surfaces métalliques, sans altérer la texture d'origine.

extra cut A	medium A	fine A	very fine A XS	2915 siarol
Matification / dépolissage	**Applications sur aciers doux de construction**	**Applications sur aluminium**	**Satinage d'aciers inoxydables**	**Ébavurage et ponçage finition**
• Produit rigide avec une bonne agressivité • Coupe rapide et longue durée de vie • Crée une excellente finition mate	• Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour la matification de tous les métaux	• Ponçage fin uniforme • Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour enlever les salissures légères sur l'aluminium et les aciers inoxydables	• Épandage spécial pour un ponçage efficace • Ponçage fin uniforme • Idéal pour les aciers non alliés et les métaux non ferreux	• Bonne adaptation aux arrondis et aux contours • Qualité de surface parfaite • Longue durée de vie
Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
80	120	180	320	40 – 400
220 – 280	320 – 360	400 – 500	600 – 800	–
Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Toile souple
▼	▼	▼	▼	▼
▽	▽	▽	▼	▽
▽	▽	▽	▼	▽
▽	▽	▽	▽	▽
▼	▽			
▽	▼	▽	▽	▼
	▽	▼	▼	▽
Coupes et rouleaux non-tissés divers				Rouleaux et feuilles

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :
Ponçage finition

Les grains ultra fine, very fine et fine peuvent aussi être utilisés pour le ponçage léger des surfaces apprêtées et peintes.

Composants systèmes

	Plateau support « turbo » II **pour disques fibre**	**Plateau support « turbo » I** **pour disques fibre**	**Plateau support standard** **pour disques fibre**
Dureté	**Extra dur**	**Dur**	**Mi-dur**
Flexibilité	●	● ●	● ● ●
Propriétés	145 – 240 rainures*	24 – 36 nervures* + perforations	Lisse
Recommandé pour granulométries	# 16, 24, 36, 40, 50 # 36+, 60+	# 36, 40, 50, 60 # 60+, 80+	# 60, 80, 100, 120, 150 # 80+, 120+
Dimensions	115 – 180 mm	115 – 180 mm	100 – 180 mm
Applications	• Décapage important • Arasage de grands cordons de soudure	• Décapage et ponçage général • Arasage de cordons de soudure moyens, polissage et rectification	• Ponçage universel et ponçage finition • Arasage de petits cordons de soudure, polissage d'imperfections
Avantages	• Ponçage très agressif grâce à la structure nervurée renforcée • La structure rainurée optimise la pression de contact entre le disque et la pièce • Le moyeu déporté assure une position de travail plus ergonomique • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable	• Les perforations améliorent le refroidissement • Les nervures augmentent la pression de contact et améliorent la circulation de l'air entre le disque et le plateau support • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable	• Bord semi-flexible pour un ponçage finition précis • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable
	* selon le diamètre du disque	* selon le diamètre du disque	

Plateaux supports siafix et accessoires

Caractéristiques du produit

- Disponibles au choix avec fixations de type R et S
- Tailles de 20 à 75 mm, avec différentes duretés, allant de souple à dur
- Le plateau support dur possède des rainures augmentant la pression de contact, pour une plus grande agressivité des disques abrasifs et donc un meilleur rendement
- Tous les plateaux sont pourvus d'un filetage M6 standard et sont fournis avec une tige de 6 mm (¼")
- Un adaptateur M14 est également vendu séparément pour l'utilisation sur une meuleuse d'angle standard

Mandrins caoutchoucs pour spirabandes

Caractéristiques du produit

- Mandrins caoutchoucs sur tige pour spirabandes
- Le mandrin caoutchouc de grande qualité assure un maintien parfait et optimise les performances de chaque spirabande utilisé
- Disponibles dans toutes les tailles correspondant aux différents spirabandes de sia Abrasives

Plateau intermédiaire

Caractéristiques du produit

- Conçu pour les disques sianet : améliore le maintien du disque sur les plateaux support micro-agrippants
- Accroît la durée de vie des plateaux supports, idéal pour les applications avec ponçage de chants
- Disponibles avec différentes perforations ou sans perforation

Plateaux supports SCM

Caractéristiques du produit

- Conçus pour obtenir une surface parfaite avec nos disques SCM
- Disponibles avec ou sans plot central pour une utilisation avec les disques SCM à support maille (siafast)
- Le plot central assure un positionnement parfait du disque, sans vibrations
- Sans plot central pour faciliter le ponçage de surfaces planes
- Changement de disque rapide et facile grâce au système auto-agrippant

Plateaux supports siafast

Caractéristiques du produit

- Disponibles dans plusieurs duretés pour toutes les applications possibles avec des ponceuses orbitales
- La gamme inclut des plateaux supports avec ou sans trous d'aspiration
- Disponible dans les diamètres 125 – 150 mm
- La gamme de plateaux supports siafast inclut aussi un plateau rigide avec filetage M14 pour une utilisation sur des meuleuses d'angle. Disponible dans les tailles 115 mm – 180 mm, ce plateau est idéal pour effectuer des décapages et ébarbages légers avec des disques 1815 siafast

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Recherche de produits **Applications sur métal**

	Matériaux				Formes de confection						Étapes d'utilisation									
	Aciers non alliés / faiblement alliés	Aciers hautement alliés	Métaux non ferreux	Autres métaux	Rouleaux	Coupes	Disques	Disques à lamelles	Roues à lamelles	Bandes	Tronçonnage	Ponçage / lissage de cordons de soudure	Ébavurage	Enlèvement de rouille et de peinture	Préparation avant soudage	Décapage	Nettoyage de la soudure	Finition	Élimination d'imperfections	Texturage	Ponçage finition
1815 siatop	▼	▽	▼		▼	▼	▼					▽	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
1950 siaspeed	▽		▼	▽	▼	▼	▼							▼			▼	▼	▼	▼	
2511 siabite		▼		▼	▼		▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2546 siabite jj	▽	▼		▽	▼		▼			▼			▼			▼	▼	▼	▼	▼	
2707 siawat x		▼		▼	▼		▼			▼			▼					▼	▼	▼	
2800 siaron	▼	▼	▼		▼	▼	▼			▼		▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	
2803 siaron x		▼		▼	▼		▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		
2820 siamet	▼		▼		▼	▼	▼			▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2824 siaflap	▼				▼		▼	▼		▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼			
2915 siarol	▼	▼	▼		▼	▼							▼	▼			▼	▼	▼	▼	
2923 sialoX	▼		▽						▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2925 sialoX	▼		▼		▼	▼	▼			▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
2946 siatur jj	▼		▼		▼	▼	▼			▼			▼				▼	▼	▼	▼	▽
2948 siatur jj		▼		▼	▼					▼			▼				▼	▼	▼	▼	▽
4560 siabite	▽	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		
4570 siabite X	▽	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		
4815 siacut	▽	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		
4819 siaron 8	▼		▼				▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
4961 sialoX	▼		▼				▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
6120 siafleece	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▽					▼			▼			▼	▽
6130 siafleece hd	▼	▼	▼	▽	▼				▼								▼	▼	▼	▼	▽
6140 siafleece sd	▼	▼	▼	▼	▼		▼		▽				▼	▼			▼	▼	▼	▼	▽
6270 siamet SCM LS	▼	▼	▼	▼	▼		▼			▼			▼	▼			▼	▼	▼	▼	▽
6300 siastrip	▼					▼	▼							▼							
6924 siamet SCM hd	▼	▼	▽	▼			▼						▼	▼		▼	▼	▼	▼		▽
7500 sianet CR			▼	▽	▼	▼	▼											▼	▼	▼	
8913 siacut	▽	▼					▼				▼										
8933 siagrind	▽						▼						▼		▼						

▼ Application principale
▽ Application secondaire

Applications				Support								Disponible dans les granulométries :	Page :
Ponçage avec outil portatif	Ponçage manuel	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage stationnaire par machine	Fibre	Toile souple	Toile rigide	Papier lourd	Non-tissé	Résine synthétique	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau		
▼		▼	▼	▼			▼			▼		Disques 24 – 150. Bandes abrasives 40 – 400	25
▼	▼		▼				▼			▼		40 – 600	25
▼		▼				▼				▼		36 – 120	26, 28, 31
▼		▼			▼					▼		60 – 400. Disques 60, 80, 120, 180, 240	25, 32
▼		▼				▼					▼	60 – 180	26
						▼					▼	24 – 400	Voir site web
▼		▼				▼				▼		36 – 180	26, 31
▼		▼				▼				▼	▼	36 – 400	26, 28, 31
▼						▼				▼		40, 60, 80, 120	21
	▼				▼					▼	▼	40 – 400	35
▼						▼				▼		40 – 240	28, 29, 30
▼		▼				▼				▼	▼	24 – 400	26, 31
▼		▼			▼					▼		60 – 600	32
▼		▼			▼					▼		80 – 120, 180, 240 – 400, 600	32
▼				▼						▼		36, 50 – 120	22
▼				▼						▼		36+, 60+, 80+, 120	22
▼				▼						▼		24, 36, 50 – 150	22
▼				▼						▼		24 – 120	22
▼				▼						▼		16 – 120	22
▼	▼							▼		▼	▼	extra cut – ultra fine	25, 29, 34, 35
▼								▼		▼		coarse, medium, fine, very fine	30
▼	▼							▼		▼	▼	coarse, medium, fine, very fine	27
▼		▼						▼		▼	▼	extra coarse, coarse, medium, very fine	23, 27, 33
▼								▼		▼		extra coarse	24, 27
▼								▼		▼		extra coarse, coarse, medium	23, 27
▼	▼									▼		40 – 400	25
▼									▼	▼		30 – 60	20
▼									▼	▼		20 / 24	20

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

sia ABRASIVES

Votre solution pour une surface parfaite

www.sia-abrasives.com

Réf. : 0020.9099.01 · F 03E 007 9K8 · 03.248.fr.08.2018
© sia Abrasives Industries AG – Tous droits réservés